



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

साप्ताहिक  
WEEKLY

सं. 20]

नई दिल्ली, मई 10—मई 16, 2009, शनिवार/वैशाख 20—वैशाख 26, 1931

No. 20]

NEW DELHI, MAY 10—MAY 16, 2009, SATURDAY/VAISAKHA 20—VAISAKHA 26, 1931

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह पृष्ठक संकलन के रूप में एक ही संकलन के  
Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (II)  
PART II—Section 3—Sub-section (II)

भारत सरकार के मंत्रालयों (रक्षा मंत्रालय को छोड़कर) द्वारा जारी किए गए सांख्यिक आदेश और अधिसूचनाएं  
Statutory Orders and Notifications Issued by the Ministries of the Government of India  
(Other than the Ministry of Defence)

गृह मंत्रालय

नई दिल्ली, 11 मई, 2009

का.आ. 1268.—केन्द्रीय सरकार, राजभाषा (संघ के शासकीय प्रयोजनों के लिए प्रयोग) नियम, 1976 के नियम 10 के उप-नियम (4) के अनुसरण में, गृह मंत्रालय के निम्नलिखित कार्यालयों में हिन्दी का कार्यसाधक ज्ञान रखने वाले कर्मचारियों की संख्या 80% से अधिक हो जाने के फलस्वरूप उन्हें एतद्वारा अधिसूचित करती है:—

केन्द्रीय रिजर्व पुलिस बल

कार्यालय पुलिस उप-महानिरीक्षक, द्रुत कार्य बल, केन्द्रीय रिजर्व पुलिस बल, नवी मुम्बई

सीमा सुरक्षा बल

- (1) 1033 तोपखाना रेजीमेंट, सीमा सुरक्षा बल।
- (2) सेक्टर मुख्यालय, सीमा सुरक्षा बल, पानीसागर।
- (3) सेक्टर मुख्यालय, सीमा सुरक्षा बल, रजौरी।
- (4) मुख्यालय विशेष महानिदेशक (पूर्व), 20/1 गुरुसदाय रोड, कोलकाता-19
- (5) 1044 तोपखाना रेजीमेंट, सीमा सुरक्षा बल।
- (6) मुख्यालय, मिजोरम एवं कछार फ्रंटियर, सीमा सुरक्षा बल सिल्चर।
- (7) सेक्टर मुख्यालय (अवरोध रोधी), सीमा सुरक्षा बल, बगाफा।
- (8) सेक्टर मुख्यालय, सीमा सुरक्षा बल, सिल्चर।

भारत के महाराजिस्ट्रार का कार्यालय

जनगणना कार्य निदेशालय, छत्तीसगढ़, कैम्प : जनगणना भवन, अरेरा हिल्स, जेल रोड, भोपाल-462004

[सं. 12017/1/2008-हिन्दी]

अवधेश कुमार मिश्र, निदेशक (राजभाषा)

1666 GI/2009

(2489)

MINISTRY OF HOME AFFAIRS

New Delhi, the 11th May, 2009

S.O. 1268.—In pursuance of sub-rule (4) of Rule 10 of the Official Languages (Use for Official Purposes of the Union) Rules, 1976, the Central Government hereby notifies the following offices of the Ministry of Home Affairs where the percentage of Hindi knowing staff has gone above 80%:

CENTRAL RESERVE POLICE FORCE

Office of the Dy. Inspector General of Police, Rapid Action Force, Central Reserve Police Force, Navi Mumbai.

Border Security Force

- (1) 1033 Artillery Regiment, Border Security Force.
- (2) Sector HQ, Border Security Force, Panisagar.
- (3) Sector HQ, Border Security Force, Rajouri.
- (4) HQ Special DG (East) 20/1 Gurusaday Road, Kolkata-19
- (5) 1044 Artillery Regiment, Border Security Force.
- (6) HQ M & C Frontier, Border Security Force Silchar.
- (7) Sector HQ (Anti-Insurgency), Border Security Force, Bagafa.
- (8) Sector HQ, Border Security Force, Silchar.

Office of the Registrar General, India

Directorate of Census Operations, Chhattisgarh, Camp : Jaganana Bhawan, Arera Hills, Jail Road, Bhopal-462004

[No. 12017/1/2008-Hindi]

AVADESH KUMAR MISHRA, Director (OL)

## उपभोक्ता मामले, खाद्य और सार्वजनिक वितरण मंत्रालय

( उपभोक्ता मामले विभाग )

नई दिल्ली, 6 अप्रैल, 2009

का.आ. 1269.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स शायोना स्केल, 208, बी बी सी टावर, सायाजीगंज, बड़ोदरा-390005 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "SHC-4" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज कन्वर्सन किट टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "SHAYONA" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/55 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज कन्वर्सन किट टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 टन और न्यूनतम क्षमता 100 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्केल की निचली प्लेट और ऊपर के कवर में किए गए छेदों के जरिए सीलिंग की जाती है और तब इन दोनों छेदों में से सीलिंग तार निकाली जाती है। स्टापिंग के लिए स्केल की बाड़ी से निकलती हुई सीलिंग तार के जरिए स्टापिंग प्लेट को लीड सील से जोड़ा जाता है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबन्ध का एक प्रारूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में कलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी कलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से 200 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^*$ ,  $2 \times 10^*$ ,  $5 \times 10^*$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(28)/2009]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

## MINISTRY OF CONSUMER AFFAIRS, FOOD AND PUBLIC DISTRIBUTION

(Department of Consumer Affairs)

New Delhi, the 6th April, 2009

S.O. 1269.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge Conversion Kit Type) with digital indication of medium accuracy (accuracy class-III) of Series-“SHC-4” and with brand name “SHAYONA” (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Shayona Scales, 208, B.B.C. Tower, Sayajigunj, Vadodara-390005 and which is assigned the approval mark IND/09/09/55;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge Conversion Kit Type) with a maximum capacity of 30 tonne and minimum capacity of 100 kg. The verification scale interval (e) is 5 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts and 50 Hertz alternate, current power supply.

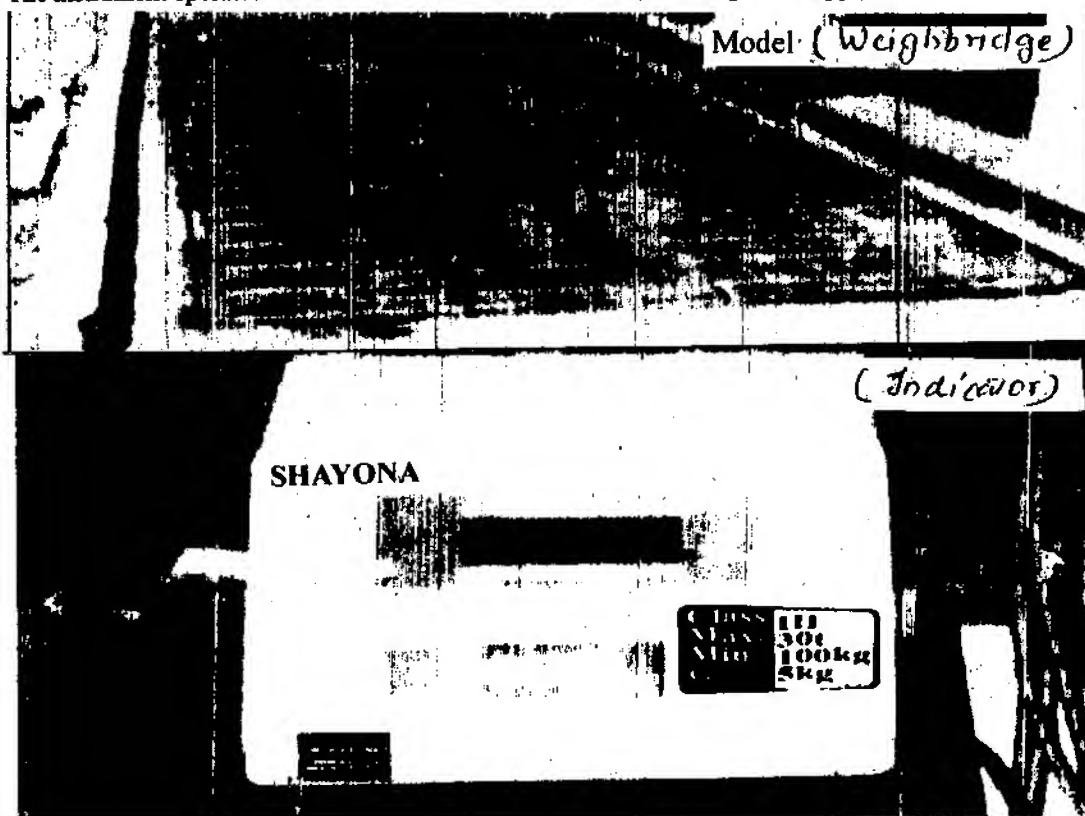


Figure 2 : Sealing provision of the indicator of the model

The sealing is done through the holes made in the bottom plate and top cover of the scale, and then sealing wire is passed through these two hole. Stamping plate is connected through sealing wire passing from the body of scale with the lead seal, to get the stamping. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, Accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and upto 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F.No. WM-21(28)/2009]

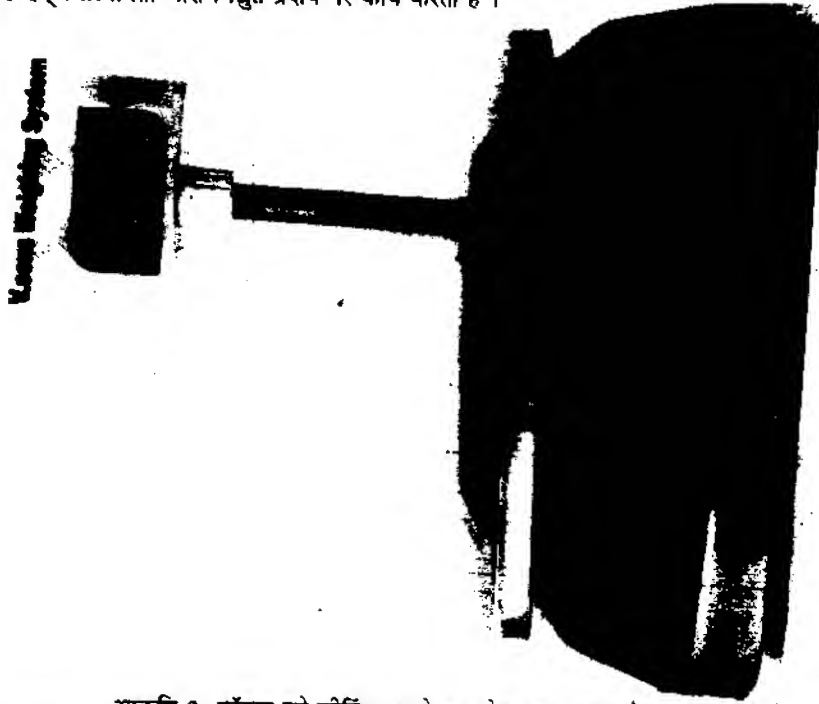
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 6 अप्रैल, 2009

का.आ. 1270.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स वी. सन्स वेइंग सिस्टम, मार्फत लुहार खोडनाथ, शिवाजीनगर, सावरकुण्डला-364 515 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "V. Sons T III" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "EXCEL" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/136 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 20 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 40 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2: मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए वेइंग स्कैल के दायीं तरफ अपर कवर और तल प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने का एक प्रारूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में कलिब्रेशन के लिए काइरी फुंघ है। बाहरी कलिब्रेशन तक फुंघ को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^{-6}$ ,  $2 \times 10^{-6}$ ,  $5 \times 10^{-6}$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(58)/2009]

आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

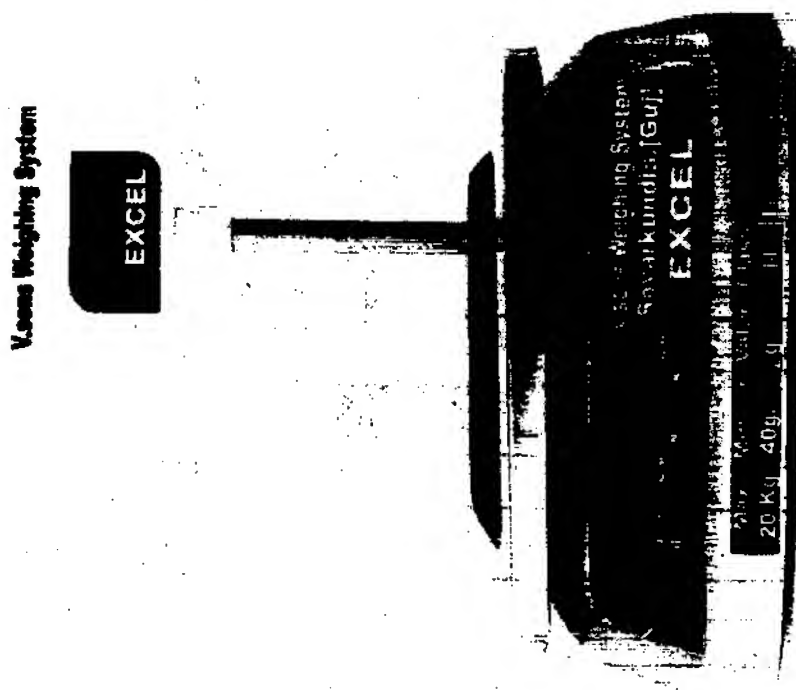


New Delhi, the 6th April, 2009

S.O. 1270.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "V. Sons T III" and with brand name "EXCEL" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. V. Sons Weighing System, C/o Lubar Khodanatha, Shivajinagar, Savarkundla-364 515, which is assigned the approval mark IND/09/09/136;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 20 kg. and minimum capacity of 40 g. The verification scale interval (e) is 2g. It has billing machine with key board operation facility. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg. to 2 g. and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g. or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$ , or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the approved Model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (58)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 6 अप्रैल, 2009

का.आ. 1271.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स वे-टेक, शॉप नं. 3, 4, 5, अदनान कम्पलैक्स, टेंट लाइन, मोहन नगर, नागपुर-440001 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "डब्ल्यू टी-ई डब्ल्यू बी-5" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "WEIGH-TECH" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/92 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 50 टन है और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2 : मॉडल के इंडीकेटर का सीलिंग प्रावधान।

एक वायर के साथ स्टाम्पिंग प्लेट इंडीकेटर की दायीं तरफ है जिस पर सीलिंग प्लेट है, स्केल की बाड़ी में से वायर निकाला गया है जिस पर लीड सील है कपटपूर्ण व्यवहार से तोलन उपकरण को खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्रारूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी कलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी कलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से अधिक और 200 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^*$ ,  $2 \times 10^*$ ,  $5 \times 10^*$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (45)/2009]

आर. माधुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 6th April, 2009

**S.O. 1271.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class III) of Series "WT-EWB-5" and with brand name "WEIGH-TECH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Weigh-Tech, Shop No. 3, 4, 5, Adnan Complex, Tent Line, Mohan Nagar, Nagpur-440001, and which is assigned the approval mark IND/09/09/92;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge type) with a maximum capacity of 50 tonne and minimum capacity of 100 kg. The verification scale interval (e) is 5 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts and 50 Hertz alternate current power supply.

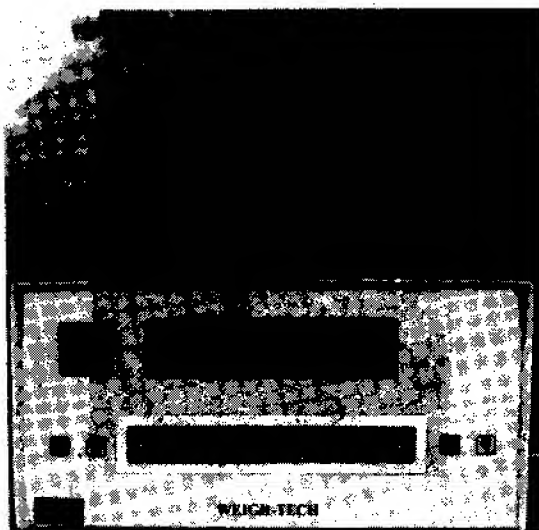


Figure 3 : Sealing provision of the indicator of the model.

Sealing point is affixed on the stamping plate is fixed on right side body of the indicator with the wire, in such a way that the wire passing from the body of scale with the lead seal. Sealing shall done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 5 tonne and up to 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g. or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$ , or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (45)/2009]

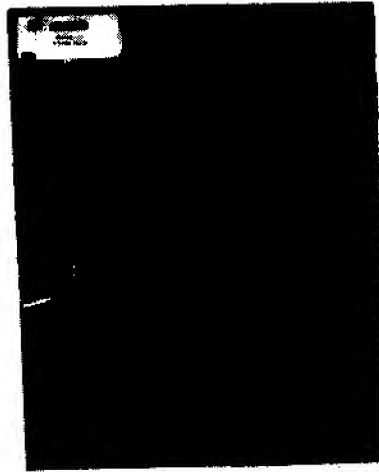
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 6 अप्रैल, 2009

का.आ. 1272.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स वे-टैक, शॉप नं. 3, 4, 5, अदनान कम्पलैक्स, टैट लाइन मोहन नगर, नागपुर-440001 द्वारा विनिर्मित मध्यम यन्त्रात्मता (यथार्थता वर्ग III) वाले "डब्ल्यू ई पी-7" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "WEIGH-TECH" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/93 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1,000 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 2 कि.ग्रा. है। स्थापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डिस्प्ले (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2: मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्टाम्प और सीलिंग के स्थापन के लिए इंडीकेटर के दायीं तरफ अपर कवर और साइड प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में कलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी कलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में स्थापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^*$ ,  $2 \times 10^*$ ,  $5 \times 10^*$ , 'के' हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (45)/2009]

आर. माधुरबुधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 6th April, 2009

**S.O. 1272.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (accuracy class-III) of Series-“WEP-7” and with brand name “WEIGH-TECH” (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Weigh-Tech, Shop No. 3, 4, 5, Adnan Complex, Tent Line, Mohan Nagar, Nagpur-440001, and which is assigned the approval mark IND/09/09/93;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of maximum capacity of 1000 kg. and minimum capacity of 2kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts and 50 Hertz alternate current power supply.

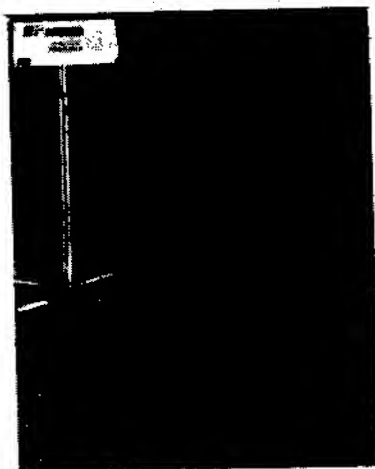


Figure 2 : Sealing provision of the indicator of model

From the right side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover side plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and up to 5000kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$ , or  $5 \times 10^k$ , where 'k' is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the approved Model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (45)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology



नई दिल्ली, 6 अप्रैल, 2009

**का.आ. 1273.**—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स टेक्नफोर इलेक्ट्रॉनिक्स प्रा. लि., 45, अम्बेडकर, संगम ब्रिज के पास, पुणे-411001 द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग रेफ IX. (x), जहाँ  $x \leq 1$  वाले "आर सी डब्ल्यू" शृंखला के आटोमेटिक कैच वेइंग इंस्ट्रूमेंट (चैक व्हीयर) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "TEPL" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/21 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक इलैक्ट्रो-मैग्नेटिक फोर्स कम्पेनसेशन प्रिंसीपल पर आधारित स्वचालित तोलन उपकरण (चैक व्हीयर) है। 60 भराव/मिनट की अधिकतम प्रायिकता के साथ इसकी रेंज 2000 ग्रा. है। इसकी अधिकतम क्षमता 100 ग्रा. है और मापमान वर्गीकरण (स्केल डिवीजन) 20 मि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्टस, 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है। इसके परीक्षण को ओ आई एम आर-50-1 और ओ आई एम आर-51-1 विशिष्ट के अनुसार किया गया है।



आकृति 2 : मॉडल के इंडीकेटर का सीलिंग प्रावधान।

इंडीकेटर की पिछली तरफ से बाहरी कवर और पिछले प्लेट को काटकर दो छेद किए गए हैं (एक ऊपर और एक नीचे) सत्यापन स्टाम्प और सील प्राप्त करने के लिए इन छेदों को लीड तार से बांधा जाता है। सील से छेड़छाड़ किए बिना इंडीकेटर को खोला नहीं जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^*$ ,  $2 \times 10^*$ ,  $5 \times 10^*$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (03)/2008]

आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 6th April, 2009

**S.O. 1273.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of Automatic Catch Weighing Instrument (Check Weigher) belonging to accuracy class, Ref X (x), where  $x \leq 1$  of "RCW" series with brand name "TEPL" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Technfour Electronics Pvt. Ltd., 45, Ambedkar, near Sangam Bridge, Pune-411001 and which is assigned the approval mark IND/09/09/21;

The said Model is Electro Magnetic Force Compensation Principle based Automatic Catch Weighing instrument (Check Weigher). It is having the range upto 2000 g with a maximum frequency of 60 fills per minute. Its maximum capacity is 100g and scale division is 20 mg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Liquid Crystal Diode Display (LCD) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternate current power supply. The test has been conducted as per OIML R-50-1 and OIML R-51-1 specification.

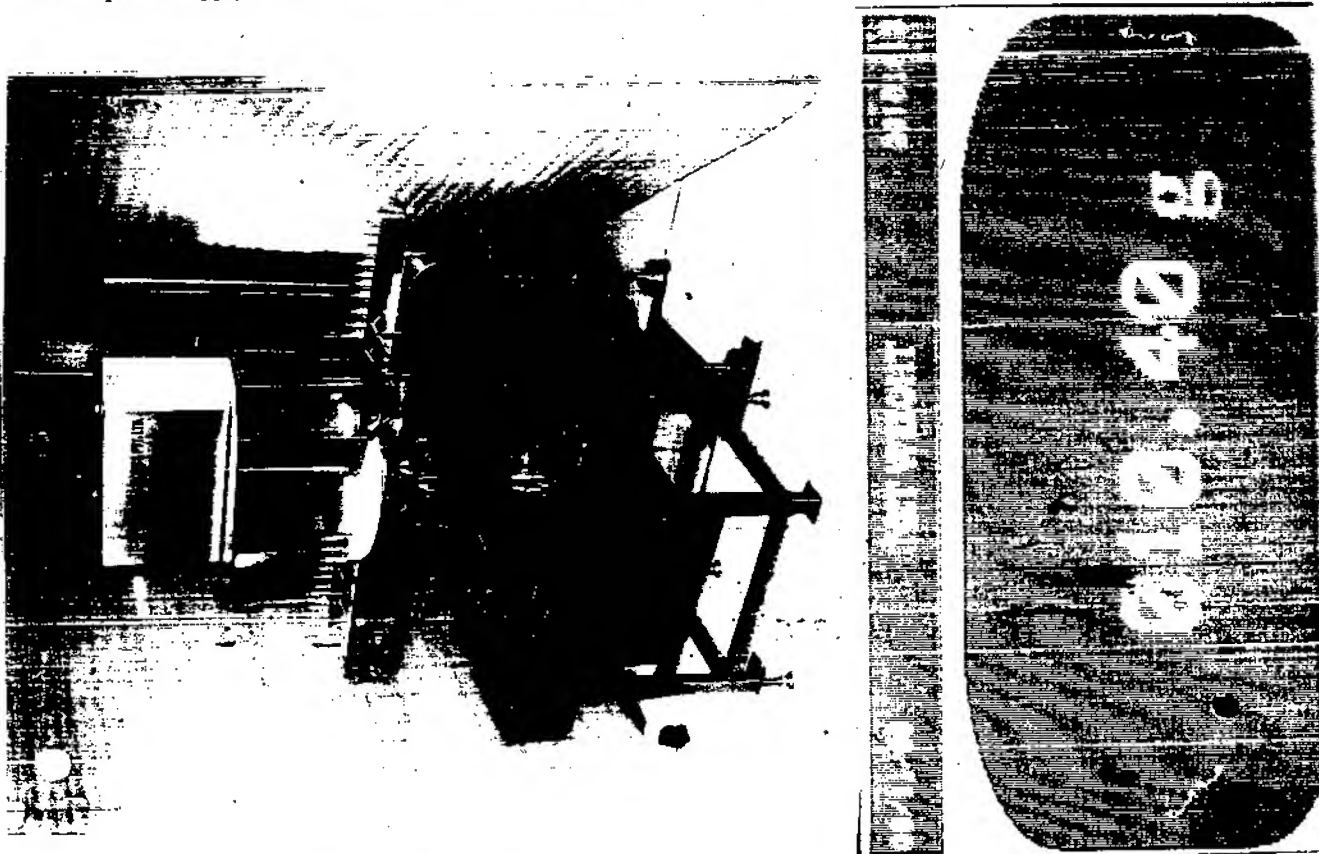


Figure 3 : Sealing diagram of the sealing provision of the model.

From the rear side of the indicator two holes (one at top and the other at bottom) are made by cutting the outer cover and rear plate. These holes are fastened by a leaded wire for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external access to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$ , or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the approved Model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (03)/2008]

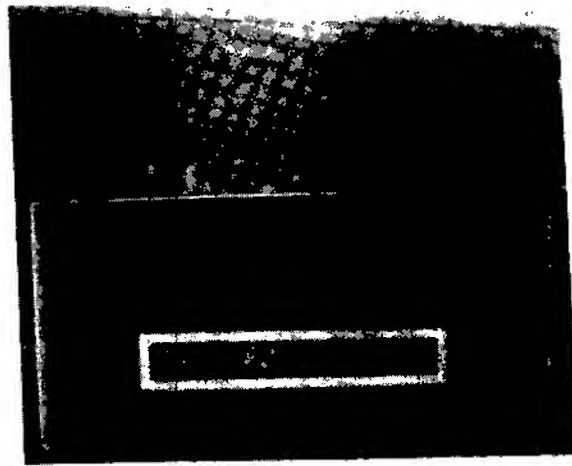
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 6 अप्रैल, 2009

का.आ. 1274.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स एशियन वेइंग एंड इंजीनियरिंग इंडस्ट्री, शानपुर (पंचाननतला), दास नगर, हावड़ा-711 105 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "ए एस सी डब्ल्यू" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज कनवर्सन किट प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एशियन" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/124 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज कनवर्सन किट प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 टन और न्यूनतम क्षमता 100 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 3 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के किसी भी तरफ आऊटर और इनर कवर काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड और वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से 200 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^{-3}$ ,  $2 \times 10^{-3}$ ,  $5 \times 10^{-3}$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (62)/2009]

आर. माधुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 6th April, 2009

**S.O. 1274.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge Conversion Kit Type) with digital indication of medium accuracy (accuracy class-III) of Series-“ASCW” and with brand name “ASIAN” (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Asian Weighing & Engineering Ind., Shanpur (Panchanantala), Das Nagar, Howrah-711105 and which is assigned the approval mark IND/09/09/124;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge Conversion Kit Type) with a maximum capacity of 30 tonne and minimum capacity of 100 kg. The verification scale interval (e) is 5 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

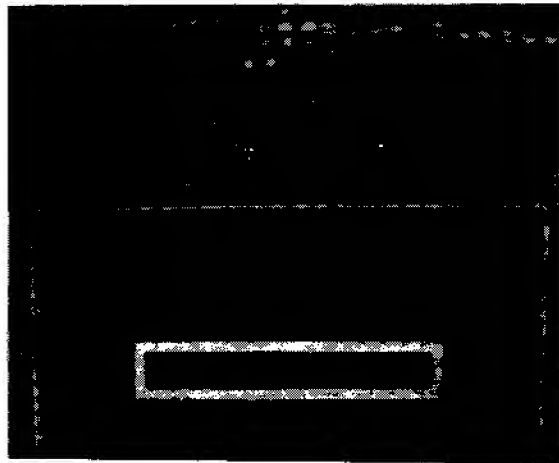


Figure 3 : Sealing provision of the indicator of model.

By the either side of the indicator two holes are made by cutting the outer and inner cover and fastened by the lead and wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tempering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and up to 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (62)/2009]

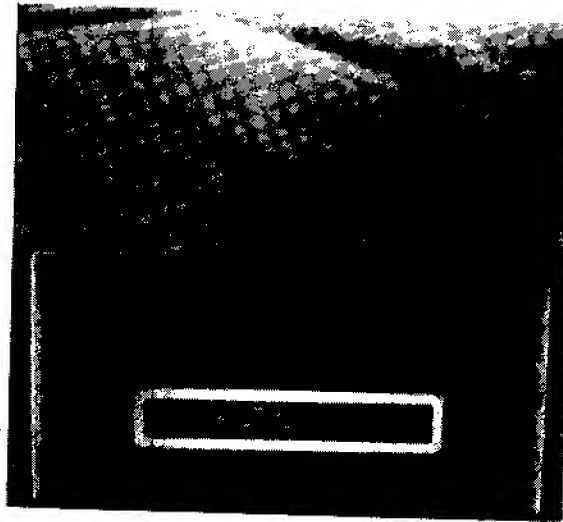
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 6 अप्रैल, 2009

का.आ. 1275.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स एशियन वेइंग एंड इंजीनियरिंग इंडस्ट्री, शानपुर (पंचाननतला), दास नगर, हावड़ा-711 105 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "ए एस डब्ल्यू बी" श्रृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एशियन" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/123 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 40 टन और न्यूनतम क्षमता 100 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 कि. ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 3 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के किसी भी तरफ आउटर और इनर कवर काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड और वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से 200 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^{-6}$ ,  $2 \times 10^{-6}$ ,  $5 \times 10^{-6}$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (62)/2009]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान



New Delhi, the 6th April, 2009

**S.O. 1275.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "ASWB" and with brand name "ASIAN" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Asian Weighing & Engineering Ind., Shanpur (Panchanantala), Das Nagar, Howrah-711 105 and which is assigned the approval mark IND/09/09/123;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge Type) with a maximum capacity of 40 tonne and minimum capacity of 100 kg. The verification scale interval (e) is 5 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

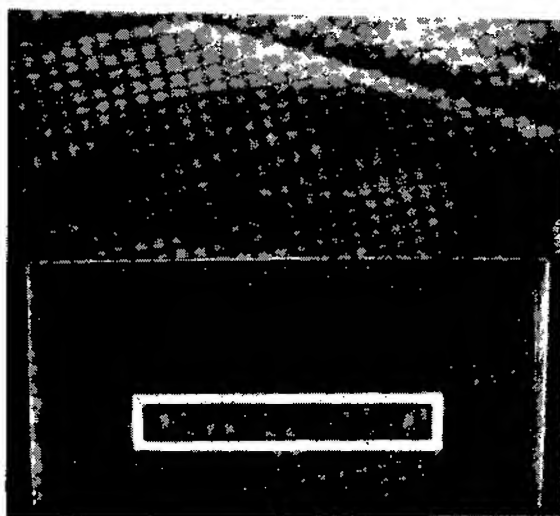


Figure 3 : Sealing provision of the indicator of the model.

By the either side of the indicator two holes are made by cutting the outer and inner cover and fastened by the lead and wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and up to 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (62)/2009]

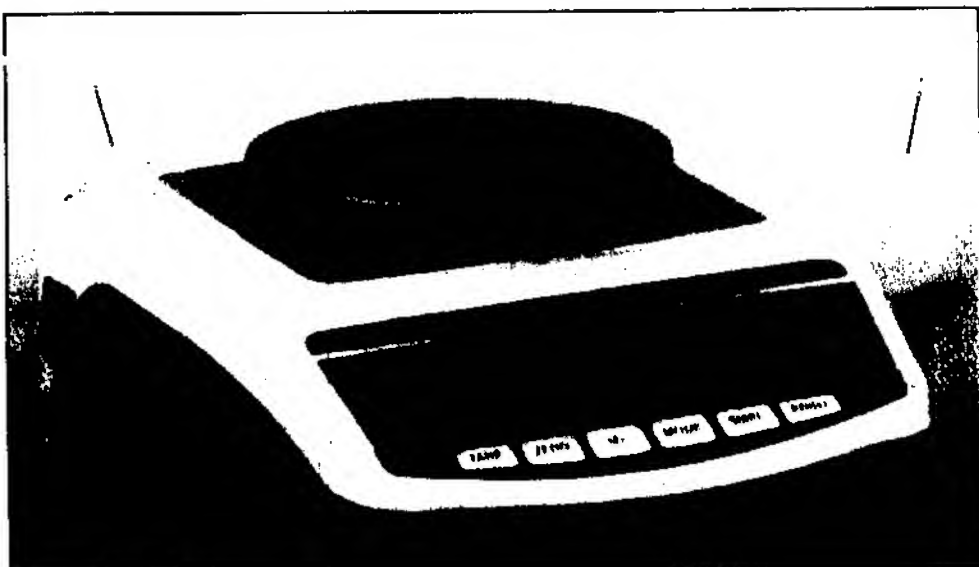
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 6 अप्रैल, 2009

का.आ. 1276.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स श्री राम सेल्ज एजेंसी, गांधी नगर, दोमपारा, गंगा भवन, धनबाद-826 001 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "SRST-3" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "SAMRAT" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/53 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 300 ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 200 मि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 10 मि. ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2 : इंडीकेटर के मॉडल का सीलिंग प्रावधान

स्केल की तल प्लेट और शीर्ष कवर में बनाए गए इन दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। स्टाम्पिंग के लिए सील के साथ स्केल की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर स्टाम्पिंग प्लेट लगाई गई है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि. ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि. ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 30 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^{-6}$ ,  $2 \times 10^{-6}$ ,  $5 \times 10^{-6}$ , 'के' हैं, जो घनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[ फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (24)/2009 ]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 6th April, 2009

**S.O. 1276.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Table top Type) with digital indication of high accuracy (Accuracy class-II) of Series "SRST-3" and with brand name "SAMRAI" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sri Ram Sales Agency, Gandhi Nagar, Dompara, Ganaga Bhavan, Dhanbad-826 001 which is assigned the approval mark IND/09/09/53;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop Type) with a maximum capacity of 300g and minimum capacity of 200mg. The verification scale interval (e) is 10g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

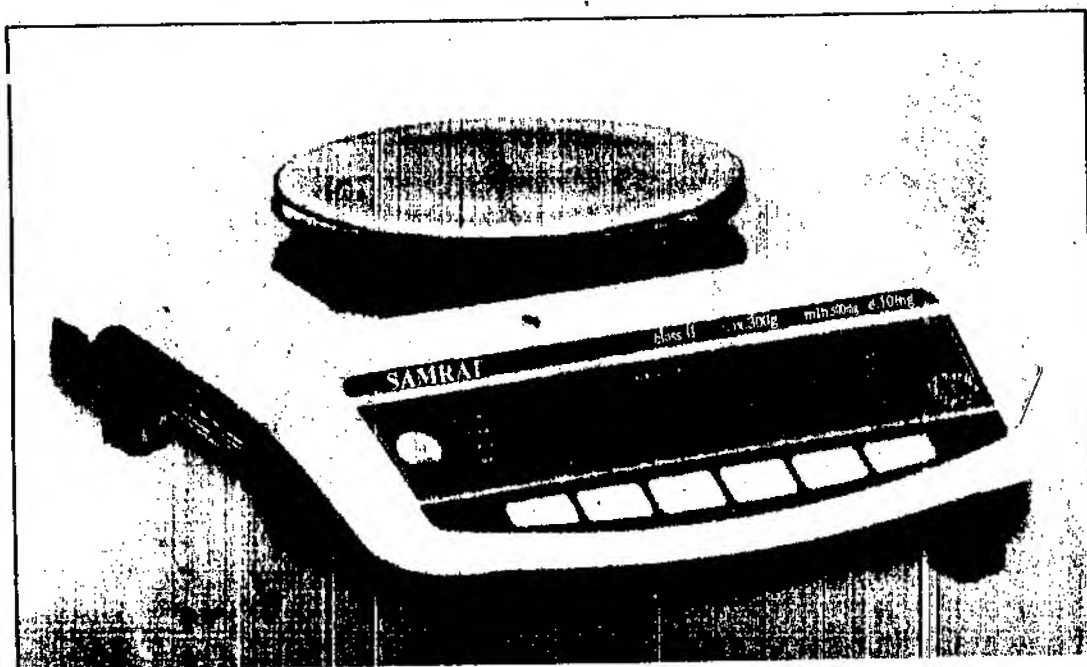


Figure 2 : Schematic diagram of sealing provision of the model.

The sealing is done through the hole, made in the bottom plate and top cover of the scale, and then sealing wire is passed through these two holes. Stamping plate is connected through sealing wire passing from the body of scale with the lead seal, to get the stamping. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 30kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1 mg to 50 mg and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  or  $5 \times 10^k$ , where 'k' is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (24)/2009]

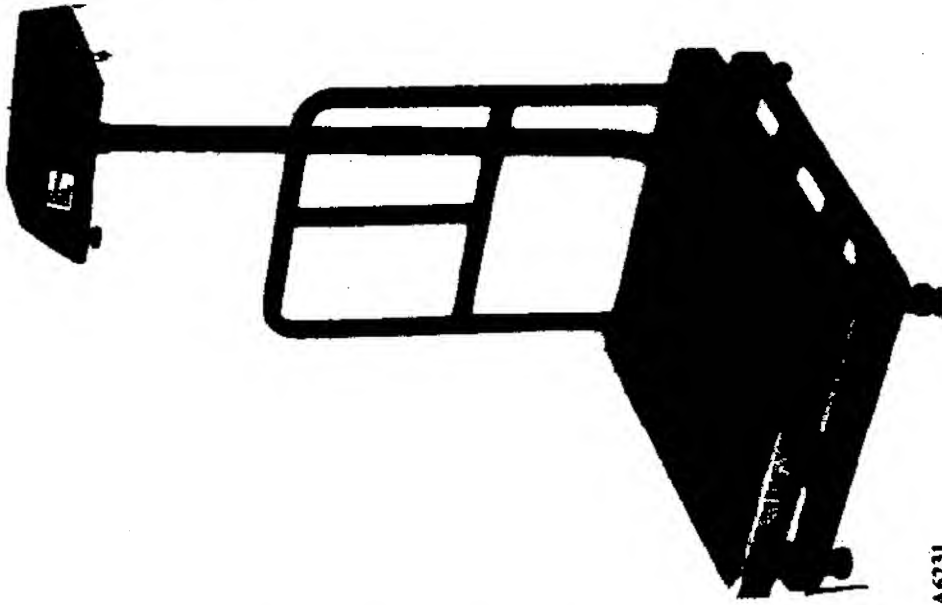
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 6 अप्रैल, 2009

का.आ. 1277.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स श्री राम सेल्ज एजेंसी, गांधी नगर, दोमपाय, गंगा भवन, धनबाद-826 001 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "SRSP-7" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "SAMRAT" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/54 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 2 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अन्तराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2 : इंडीकेटर के मॉडल का सीलिंग प्रावधान।

स्केल की तल प्लेट और शीर्ष कवर में बनाए गए इन दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। स्टाम्पिंग के लिए लीड सील के साथ स्केल की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर स्टाम्पिंग प्लेट लगाई गई है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मॉडल, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. से अधिक और 5000 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^*$ ,  $2 \times 10^*$ ,  $5 \times 10^*$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (24)/2009]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 6th April, 2009

**S.O. 1277.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Platform Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "SRSP-7" and with brand name "SAMRAT" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sri Ram Sales Agency, Gandhi Nagar, Dompara, Ganaga Bhavan, Dhanbad-826 001 and which is assigned the approval mark IND/09/09/54;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform Type) with a maximum capacity of 1000 kg and minimum capacity of 2 kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

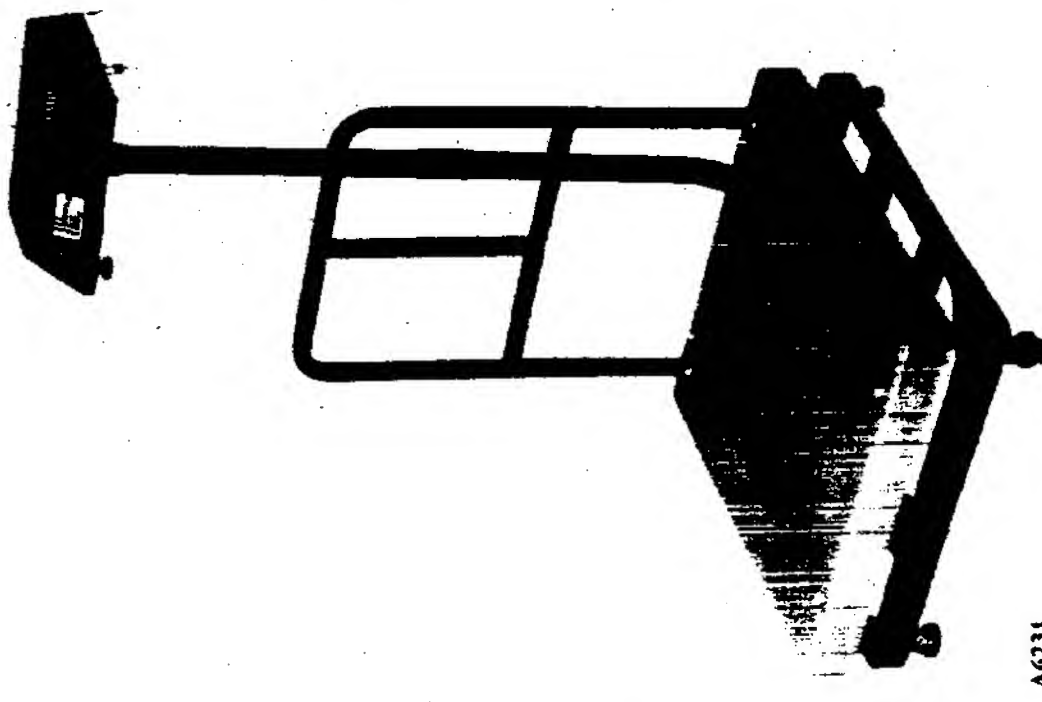


Figure 2 : Sealing provision of the indicator of model.

The sealing is done through the hole, made in the bottom plate and top cover of the scale and then sealing wire is passed through these two holes. Stamping plate is connected through sealing wire passing from the body of scale with the lead seal, to get the stamping. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and up to 5000 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (24)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

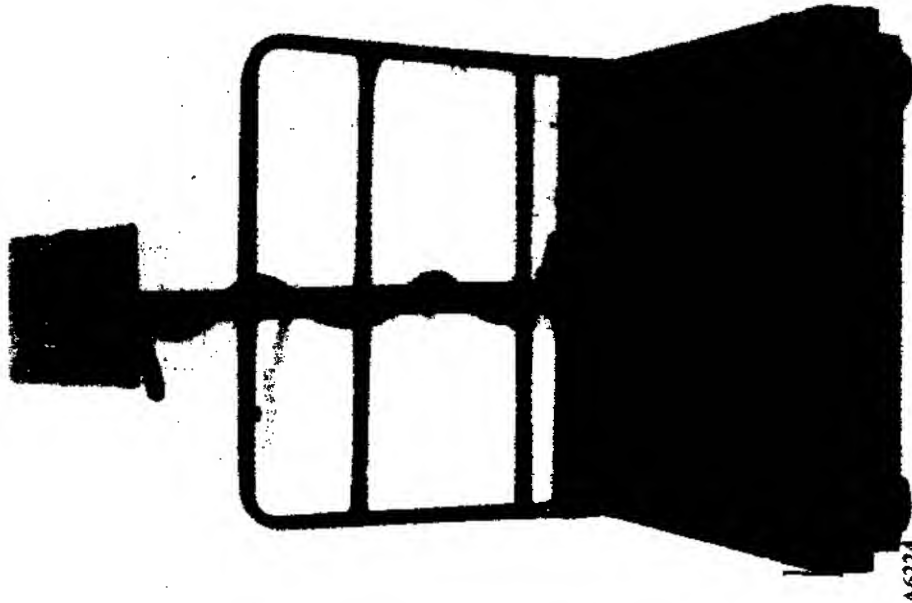


नई दिल्ली, 6 अप्रैल, 2009

**का.आ. 1278.**—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स रिलायंस वेइंग सिस्टम, एस. नं. 28/8/7/1, प्लॉट नं. 7/8, फ्लैट नं. 2, भारती हास्पिटल के पास, चेतन्य नगर, सतारा रोड, धंकावडी, पुणे-411 043 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "RELPH-6" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "RELIANCE" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/47 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है ;

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 500 कि. ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 1 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 50 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2 : उपकरण के मॉडल का सीलिंग प्रावधान।

स्केल की निचली प्लेट और ऊपर के कवर में किए गए छेदों के जरिए सीलिंग की जाती है। और तब इन दोनों छेदों में से सीलिंग तार निकाली जाती है। स्टाम्पिंग के लिए स्केल की बाड़ी से निकलती हुई सीलिंग तार के जरिए स्टाम्पिंग प्लेट को लीड सील से जोड़ा जाता है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. से अधिक और 5,000 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^{-3}$ ,  $2 \times 10^{-3}$ ,  $5 \times 10^{-3}$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (18)/2009]

आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 6th April, 2009

**S.O. 1278.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "RELPF-6" and with brand name "RELIANCE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Reliance Weighing Systems, S. No. 28/8/7/1, Plot No. 7/8, Flat No. 2, Near Bharti Hospital, Chaitnya Nagar, Satara Road, Dhankawdi, Pune-411 043 and which is assigned the approval mark IND/09/09/47;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 500 kg. and minimum capacity of 1 kg. The verification scale interval (e) is 50 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

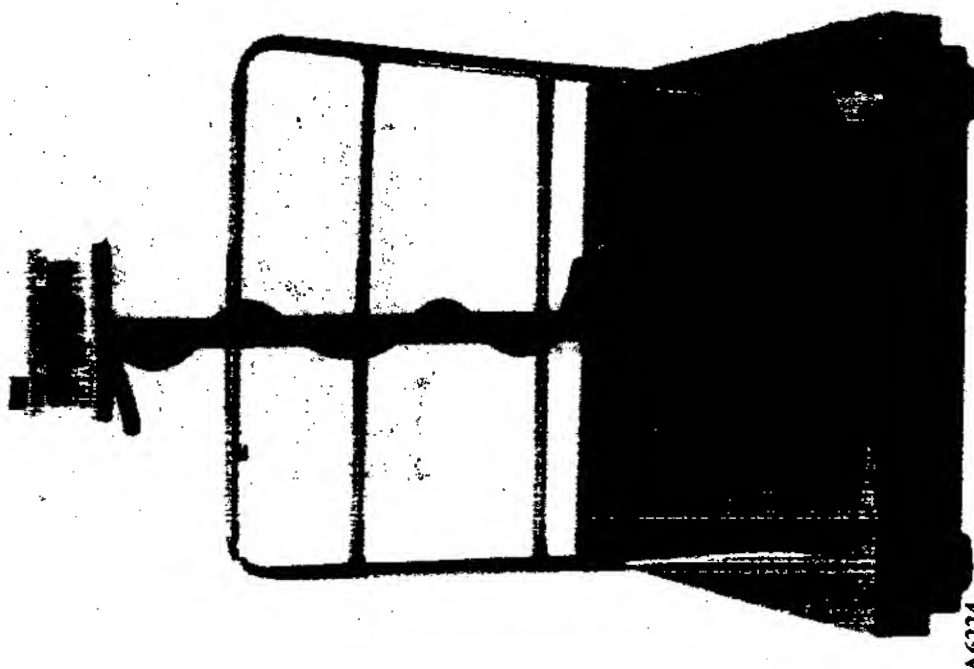


Figure 2 : Sealing provision of the indicator of model.

The sealing is done through the hole, made in the bottom plate and top cover of the scale and then sealing wire is passed through these two holes. Stamping plate is connected through sealing wire passing from the body of scale with the lead seal, to get the stamping. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg. and up to 5000 kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (18)/2009]

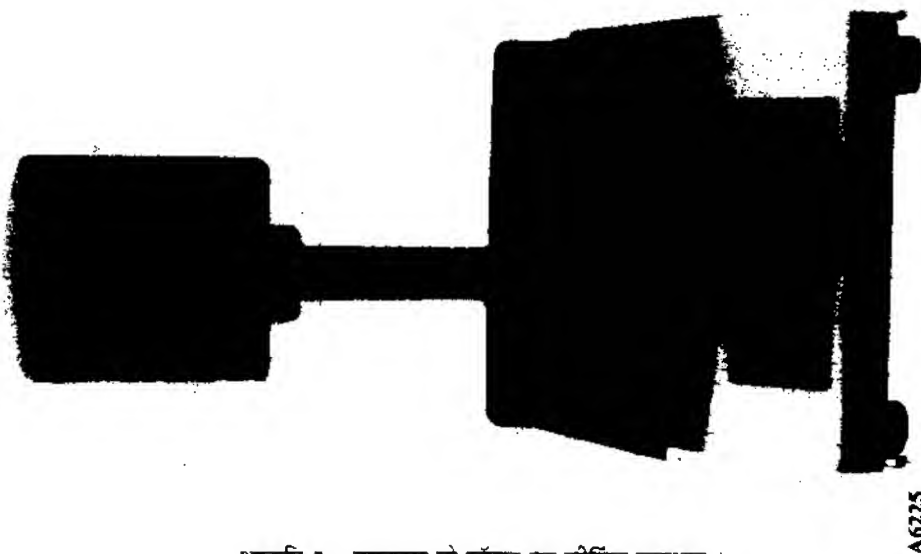
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 6 अप्रैल, 2009

का.आ. 1279.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स रिलायंस वेइंग सिस्टम, एस. नं. 28/8/7/1, प्लॉट नं. 7/8, प्लैट नं. 2, भारती हास्पिटल के पास, चेतन्य नगर, सतारा रोड, धंकावडी, पुणे-411 043 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "RELTT-11" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "RELIANCE" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/48 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है;

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि. ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2 : उपकरण के मॉडल का सीलिंग प्रावधान।

स्केल की निचली प्लेट और ऊपर के कवर में किए गए छेदों के जरिए सीलिंग की जाती है और तब इन दोनों छेदों में से सीलिंग तार निकाली जाती है। स्टाम्पिंग के लिए स्केल की बाड़ी से निकलती हुई सीलिंग तार के जरिए स्टाम्पिंग प्लेट को लीड सील से जोड़ा जाता है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^*$ ,  $2 \times 10^*$ ,  $5 \times 10^*$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (18)/2009]

आर, माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 6th April, 2009

**S.O. 1279.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Tabletop Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "RELTT-11" and with brand name "RELIANCE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Reliance Weighing Systems, S. No. 28/8/7/1, Plot No. 7/8, Flat No. 2, Nr. Bharti Hospital, Chaitnya Nagar, Satara Road, Dhankawdi, Pune-411 043 which is assigned the approval mark IND/09/09/48;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop Type) with a maximum capacity of 30 kg. and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

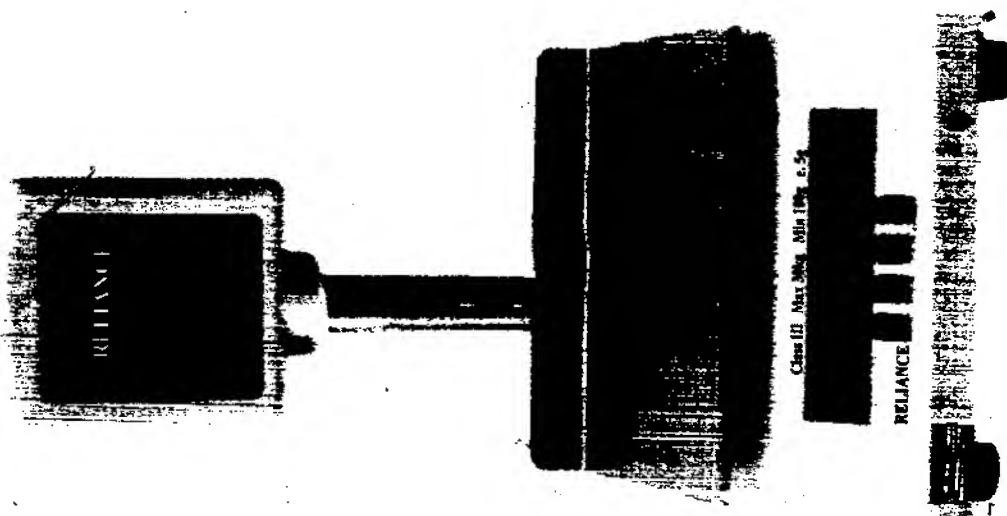


Figure 2 : Schematic diagram of Sealing provision of model

The sealing is done through the hole, made in the bottom plate and top cover of the scale and then sealing wire is passed through these two holes. Stamping plate is connected through sealing wire passing from the body of scale with the lead seal, to get the stamping. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100mg to 2g and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (18)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 6 अप्रैल, 2009

का.आ. 1280.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स कुमार सत्यम, प्लॉट नं. 2284, जयदेव विहार सक्कर, भुवनेश्वर-751 013 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "ई टी सी" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (क्रेन प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "यूरोटेक" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/86 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है;

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (क्रेन प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 2 टन है और न्यूनतम क्षमता 4 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 200 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल के इंडीकेटर का सीलिंग प्रावधान

एक वायर के साथ स्टाम्पिंग प्लेट इंडीकेटर की बाड़ी के दायीं तरफ है जिस पर सीलिंग प्वाइंट है, स्केल की बाड़ी में से इस प्रकार निकाला गया है जिस पर लीड सील है। कपटपूर्ण व्यवहार से तोलन उपकरण को खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 500 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से अधिक और 100 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^3$ ,  $2 \times 10^3$ ,  $5 \times 10^3$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (52)/2009]

आर. माथुरबुधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान



New Delhi, the 6th April, 2009

**S.O. 1280.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Crane Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "ETC" and with brand name "EUROTECH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Kumar Satyam, Plot No. 2284, Jaydev Vihar Square, Bhubaneswar-751 013 and which is assigned the approval mark IND/09/09/86;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Crane Type) with a maximum capacity of 2 tonne and minimum capacity of 4 kg. The verification scale interval (e) is 200g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternate current power supply.

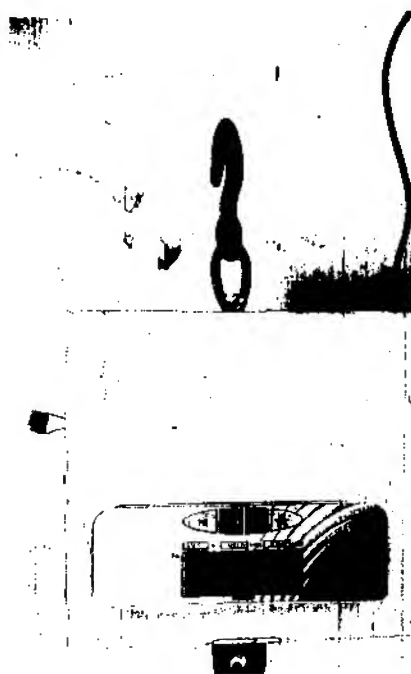


Figure-2 Sealing arrangement

Sealing point is affixed on the stamping plate is fixed on right side body of the indicator with the wire, in such a way that the wire passing from the body of scale with the lead seal. Sealing shall done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and upto 100 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 500g or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (52)/2009]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 6 अप्रैल, 2009

**का.आ. 1281.**—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए, मैसर्स कुमार सत्यम, प्लॉट नं. 2284, जयदेव विहार स्क्वेयर, भुवनेश्वर-751 013 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "ईटीडब्ल्यू" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित, तोलन उपकरण (ब्रेजिज प्रकार) के माडल का, जिसके ब्रांड का नाम "यूरोटेक" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/87 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है;

उक्त माडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 50 टन है और न्यूनतम क्षमता 10 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 1 कि. ग्रा. है इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल के इंडीकेटर का सीलिंग प्रावधान

एक वायर के साथ स्टाम्पिंग प्लेट इंडीकेटर की बाड़ी के दायीं तरफ है जिस पर सीलिंग प्वाइंट हैं, स्केल की बाड़ी में से इस प्रकार निकाला गया है जिस पर लीड सील है। कपटपण व्यवहार से तोलन उपकरण को खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और, केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से अधिक और 300 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^*$ ,  $2 \times 10^*$ ,  $5 \times 10^*$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (52)/2009]

आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 6th April, 2009

**S.O. 1281.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "ETW" and with brand name "EUROTECH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Kumar Satyam, Plot No-2284, Jaydev Vihar Square, Bhubneswar-751 013 and which is assigned the approval mark IND/09/09/87;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge type) with a maximum capacity of 50 Tonne and minimum capacity of 10 kg. The verification scale interval (e) is 1 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternate current power supply.

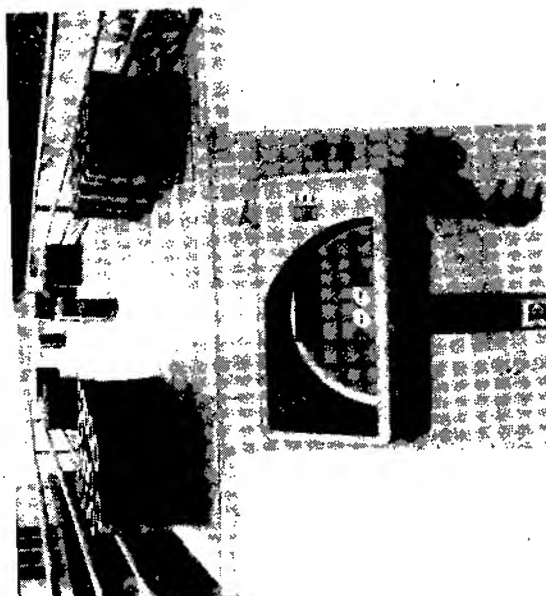


Figure-3 : Sealing provision of the indicator of the model

Sealing point is affixed on the stamping plate is fixed on right side body of the indicator with the wire, in such a way that the wire passing from the body of scale with the lead seal. Sealing shall be done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacities above 5 tonne and up to 300 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$ , or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(52)/2009]

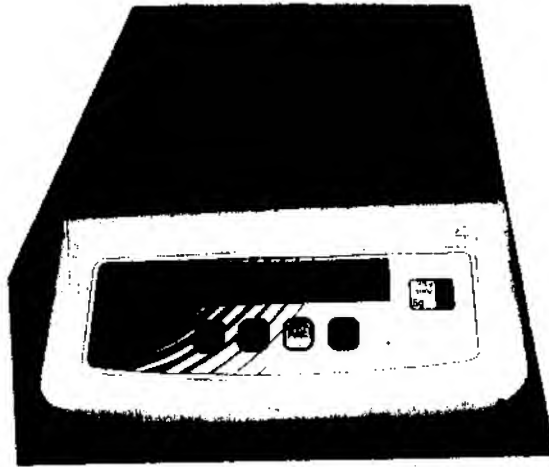
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 6 अप्रैल, 2009

**का.आ. 1282.**—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स कुमार सत्यम, प्लॉट नं. 2284, जयदेव विहार सक्करगर, भुवनेश्वर 751 013 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "ईटीटी" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित, तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "यूरोटैक" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/09/88 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि. ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



स्टाम्प और सीलिंग के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के दायीं तरफ अपर कवर और साइड प्लेट में काट कर दो छेद किए गए हैं और इन दोनों छेदों को लीड वायर से कसा गया है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में कलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी कलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मॉक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^{-6}$ ,  $2 \times 10^{-6}$ ,  $5 \times 10^{-6}$  के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (52)/2009]

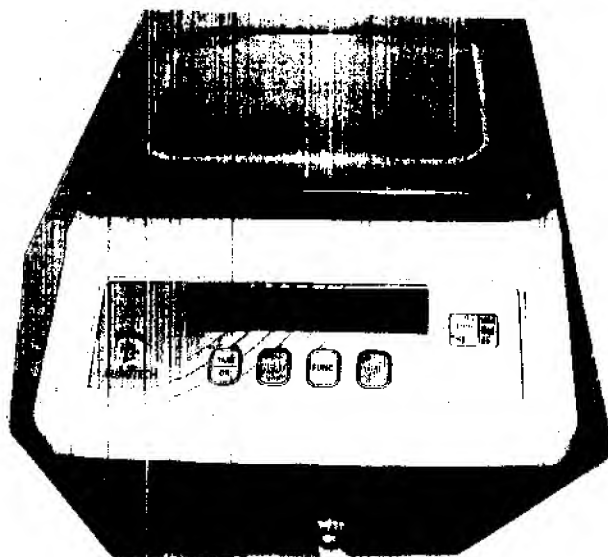
अवर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 6th April, 2009

**S.O. 1282.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "ETT" and with brand name "EUROTECH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Kumar Satyam, Plot No-2284, Jaydev Vihar Square, Bhubaneswar-751 013 and which is assigned the approval mark IND/09/09/88;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30 kg. and minimum capacity of 100 g. The verification-scale interval (e) is 5 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternate current power supply.



From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100mg. to 2g. and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for e value of 5g. or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$ , or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle; design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(52)/2009]

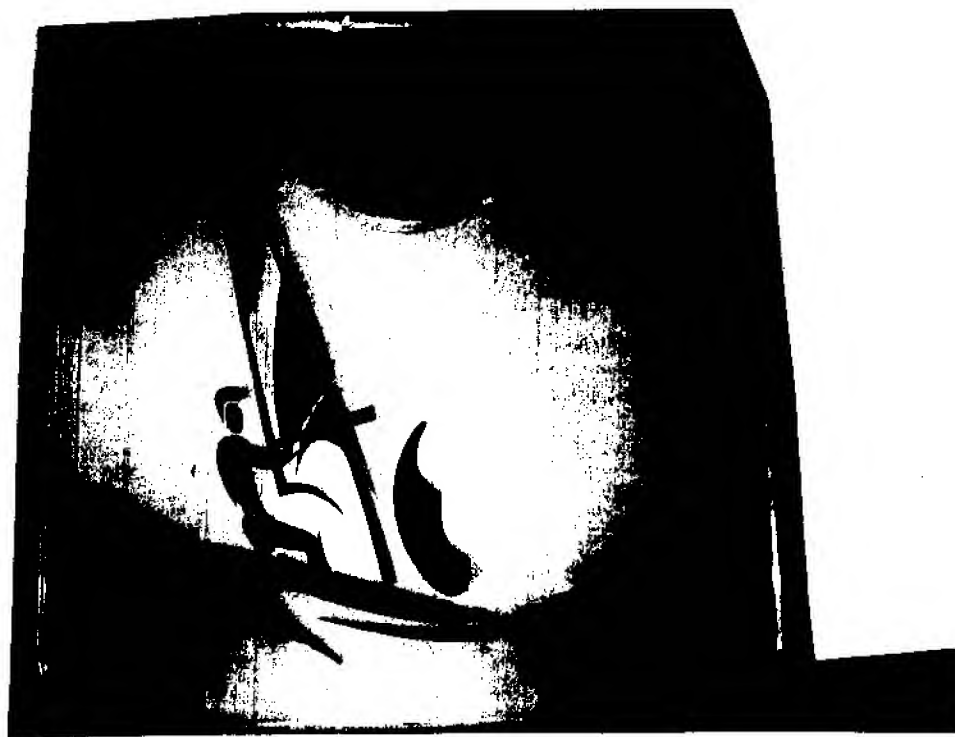
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

का.आ. 1283.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (7) और उपधारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स सिटीजन स्केल (I) प्रा. लि., 3, पुष्पांजलि, गऊशाला लेन, मलाड (ई) मुंबई-400097, महाराष्ट्र द्वारा विनिर्मित साधारण यथार्थता (यथार्थता वर्ग IV) वाले "एचसीबी-200एम" श्रृंखला के एनालॉग सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (व्यक्ति तोलन मशीन-डायल टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "सिटीजन" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/08/546 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक मैकेनिकल अस्वचालित तोलन उपकरण (व्यक्ति तोलन मशीन-डायल टाइप) है। और जिसकी अधिकतम क्षमता 120 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 10 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 1 कि. ग्रा. है। व्यक्ति का भार डायल पर अंकित होता है।



मॉडल को सीलिंग करने के प्रावधान का योजनाबद्ध डायग्राम

स्केल के बाईं तरफ मैकेनिकल सीलिंग की जाती है। यह सीलिंग वायर सीलर ब्लाक और मेटल वायर मेश से की जाती है। सील तोड़े बिना स्केल को खोला नहीं जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 100 से 1000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 100 कि.ग्रा. से 200 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^*$ ,  $2 \times 10^*$ ,  $5 \times 10^*$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (192)/2008]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान



New Delhi, the 8th April, 2009

**S.O. 1283.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Person Weighing Machine-Dial Type) with analogue indication of ordinary accuracy (Accuracy class-IV) of series "HCB-200M" and with brand name "CITIZEN" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Citizen Scale (I) Pvt. Ltd., 3, Pushpanjali, Gaushala Lane, Malad (E), Mumbai-400 097, Maharashtra and which is assigned the approval mark IND/09/08/546;

The said model is a mechanical non-automatic weighing instrument (Person Weighing Machine-Dial Type) with a maximum capacity of 120 kg and minimum capacity of 10 kg. The verification scale interval (e) is 1 kg. The weight of a person is indicated on a dial.



Figure-2 : Sealing diagram of the sealing provision of the model

On the left side below the pan of the scale, mechanical sealing is provided. This sealing is done with wire scaler block and metal wire mesh. The scale can not be opened without breking the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity in the range of 100 kg. to 200 kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 1000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$ , or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(192)/2008]

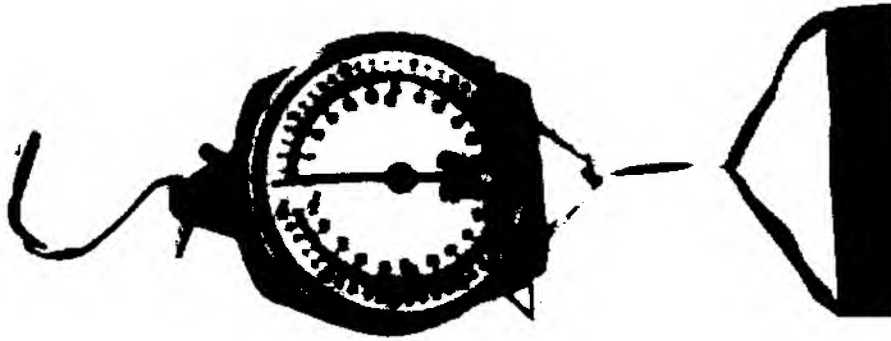
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

का.आ. 1284.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स सिटीजन स्केल (1) प्रा. लि., 3, पुष्पांजलि, गऊशाला लेन, मलाड (ई) मुंबई-400097, महाराष्ट्र द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले “एनटीए 20 बी” शृंखला के एनालॉग सूचना सहित, अस्वचालित, तोलन उपकरण (बेबी व्हेइंग मशीन) के माडल का, जिसके ब्रांड का नाम “सिटीजन” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/08/547 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त माडल एक मैकेनिकल अस्वचालित तोलन उपकरण (बेबी व्हेइंग मशीन) है जो स्प्रिंग लीवर मैकेनीज्म के सिद्धांत पर कार्य करता है जो मशीन के साथ लगे हुक, जिस पर फेब्रिक बाडी ट्राउजर टंगा है, बेबी का तोलन करता है और जिसकी अधिकतम क्षमता 20 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 1 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अन्तराल (ई) 10 ग्रा. है। बेबी का भार डायल पर अंकित होता है।



माडल की सीलिंग करने के प्रावधान का योजनाबद्ध डायग्राम

स्केल के बाईं तरफ मैकेनिकल सीलिंग की जाती है। यह सीलिंग वायर सीलर ब्लॉक और मेटल वायर मेश से की जाती है। सील तोड़ बिना स्केल को खोला नहीं जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 100 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान  $1 \times 10^{-3}$ ,  $2 \times 10^{-3}$ ,  $5 \times 10^{-3}$  के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (192)/2008]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 8th April, 2009

**S.O. 1284.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Spring Weighing Machine) with analogue indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "NTA 20B" and with brand name "CITIZEN" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Citizen Scale (I) Pvt. Ltd., 3, Pushpanjali, Gaushala Lane, Malad (E), Mumbai-400097, Maharashtra and which is assigned the approval mark IND/09/08/547;

The said model is a mechanical non-automatic weighing instrument (Spring Weighing Machine) working on the principle of spring with lever mechanism with a fabric body trouser to be hanged from the hook attached with the machine to receive the baby to be weighted, with a maximum capacity of 20 kg. and minimum capacity of 1 kg. The verification scale interval (e) is 100 g. The weight of the baby is indicated on a dial.

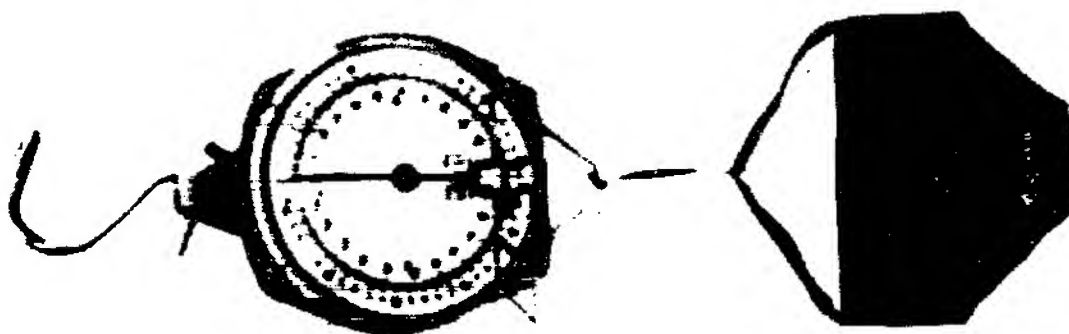


Figure-2 : Sealing diagram, of the sealing provision of the model

On the left side of the scale, mechanical sealing is provided. This sealing is done with wire sealer block and metal wire mesh. The scale can not be opened without breaking the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 1000 for 'e' value of 5 g or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$ , or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(192)/2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

**का.आ. 1285.**—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स सिटीजन स्केल (1) प्रा. लि., 3, पुष्पांजलि, गऊशाला लेन, मलाड (ई) मुंबई-400097, महाराष्ट्र द्वारा विनिर्मित साधारण यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले “एनटीए 20ए” शृंखला के एनालॉग सूचन सहित, अस्वचालित, तोलन उपकरण (बेबी व्हेइंग मशीन) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “सिटीजन” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिन्ह आई एन डी/09/08/548 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक मैकेनिकल अस्वचालित तोलन उपकरण (बेबी व्हेइंग मशीन) है। जो स्प्रिंग लीवर मैकेनीज्म के सिद्धांत पर कार्य करता है और जिसकी अधिकतम क्षमता 20 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 1 कि. ग्रा. है सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 10 ग्रा. है। बेबी का भार डायल पर अंकित होता है।



मॉडल की सीलिंग करने के प्रावधान का योजनाबद्ध डायग्राम

स्केल के बाईं तरफ मैकेनिकल सीलिंग की जाती है। यह सीलिंग वायर सीलर ब्लाक और मेटल वायर मेश से की जाती है। सील तोड़ें बिना स्केल को खोला नहीं जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान  $1 \times 10^{-3}$ ,  $2 \times 10^{-3}$ ,  $5 \times 10^{-3}$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (192)/2008]

आर. माधुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 8th April, 2009

**S.O. 1285.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Baby Weighing Machine) with analogue indication of ordinary accuracy (Accuracy class-III) of series "NTA 20A" and with brand name "CITIZEN" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Citizen Scale (I) Pvt. Ltd., 3, Pushpanjali, Gaushala Lane, Malad (E), Mumbai-400097, Maharashtra and which is assigned the approval mark IND/09/08/548;

The said model is a mechanical non-automatic weighing instrument ( Baby Weighing Machine) working on the principle of spring with a maximum capacity of 20 kg. and minimum capacity of 1 kg. The verification scale interval (e) is 100 g. The weight of the baby is indicated on a dial.



Figure-2 : Sealing diagram, of the sealing provision of the model

On the left side of the scale, mechanical sealing is provided. This sealing is done with wire sealer block and metal wire mesh. The scale can not be opened without breaking the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 1000 for 'e' value of 5 g. or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$ , or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(192)/2008]

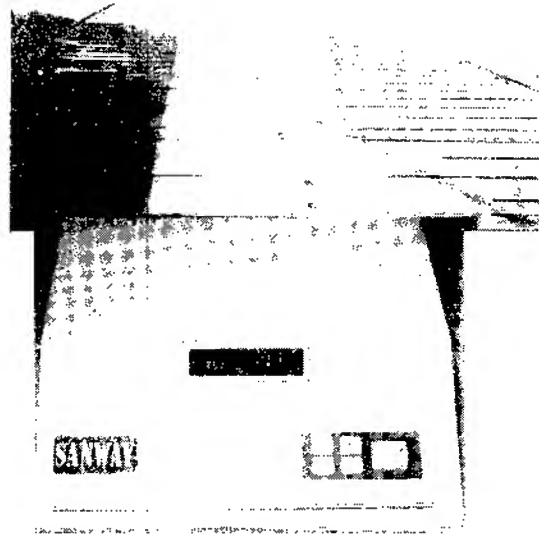
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

बुध दिनांक : अप्रैल 2004

का.आ. 1286.—केंद्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारों द्वारा उस संस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप हैं और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेंगे और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान कर रहे होंगे।

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त आधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और 37 धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स सनवे एलिवेटर्स (ईएण्ड डब्ल्यू) प्रा. लि., 23, समता कालानी कथोरा रोड अमरावती-444 604 (एम. एस.) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "एसएन-डब्ल्यू" शृंखला के अकक सूचक सहित, अस्वचालित, बोलन उपकरण (वेब्रिज-मल्टी लोड सेल टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एसएन-डब्ल्यू-बी-सीआई" है (जिसे उसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/37 समन्वैशित किया गया है अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी करता है :

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का थार सत्य आधारित व्यवस्थालित तालन उपकरण (यंत्रिज-मल्टी लोड सैल टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 40,000 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 200 कि.ग्रा. है। सत्यापन सामान्य अंतराल (ई) 10 कि. ग्रा. है इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज इलेक्ट्रिसिटी पर विद्युत प्रदान पर कार्य करता है।

[illegible]

इडीकोटर के पीछे की तरफ से ऊपरी कवर और बने का बने को कलकत्ता से लेते जाते हैं। संस्थापन स्टाम्प और सील प्राप्त करने के लिए इन दोनों छेदों को लीड तार द्वारा बांधा जाता है। इसके बाद ही बने के छेदछेद काट कर निकाले जा सकते हैं।

उपकरणों बाहरी कॉलेजेशन तक पहुंच को सुनिश्चित है। सभी ऑनलाइन कक्षा सत्रों को एकल क्लाउड/मदर बोर्ड में डिप स्टिच भी दिया गया है। माडल को सीलबंद करने के उपबंध का भी प्रयोग गजनावतु डाइआम उपयोग किया गया है।

और, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 3 के अन्तर्गत प्रदान किये गये शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत प्रयोग किया जाने वाला शिप्रात हिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित सभी पत्रिकाओं के इस होम सेक थ्रूथरॉल और कार्यपालन के तालन उपकरण भी होंगे जो 500 ग्राम या उससे अधिक के "ई" मान के लिए उपयोग किया जा सके। प्रत्येक पत्रिका के निर्माण में स्वस्थान प्रमाणित अवशेष (एन) महित 5 टन से 100 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान के अनुसार निर्माण किया गया है। प्रमाणित अवशेष के उपयोग के लिए पत्रिकाओं का शून्य को समतुल्य है।

प. मं. दूर्य्य एस-21 (13)/2009]

∴ वायुयुग्म निदेशक, विधिक माप विज्ञान



New Delhi, the 8th April, 2009

**S.O. 1286.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge-Multi Load Cell Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "SAN-W" and with brand name "SANWAY-CARE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Sanway Elevators (E&W) Pvt. Ltd., #23, Samata Colony, Kathora Road, Amaravati-444 604 (M.S.) and which is assigned the approval mark IND/09/09/37;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge-Multi Load Cell Type) with a maximum capacity of 40,000 kg. and minimum capacity of 200 kg. The verification scale interval (e) is 10 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

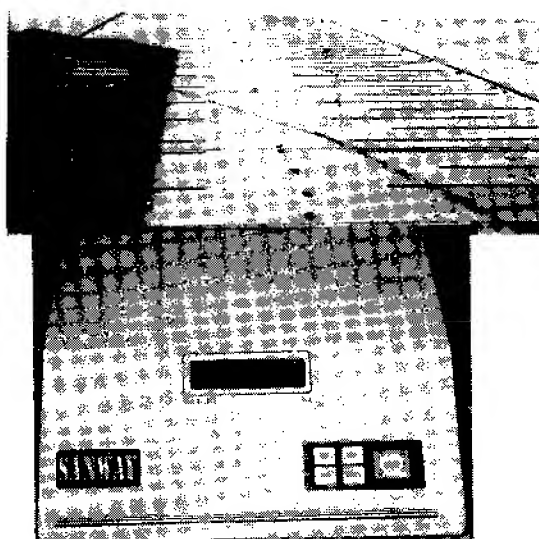


Figure-2 : Sealing provision of the indicator of the model

From the rear side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate. These two holes are fastened by a leaded wire for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tampering the seal.

The instrument has external access to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and up to 100 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 500g or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$ , or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(13)/2009]

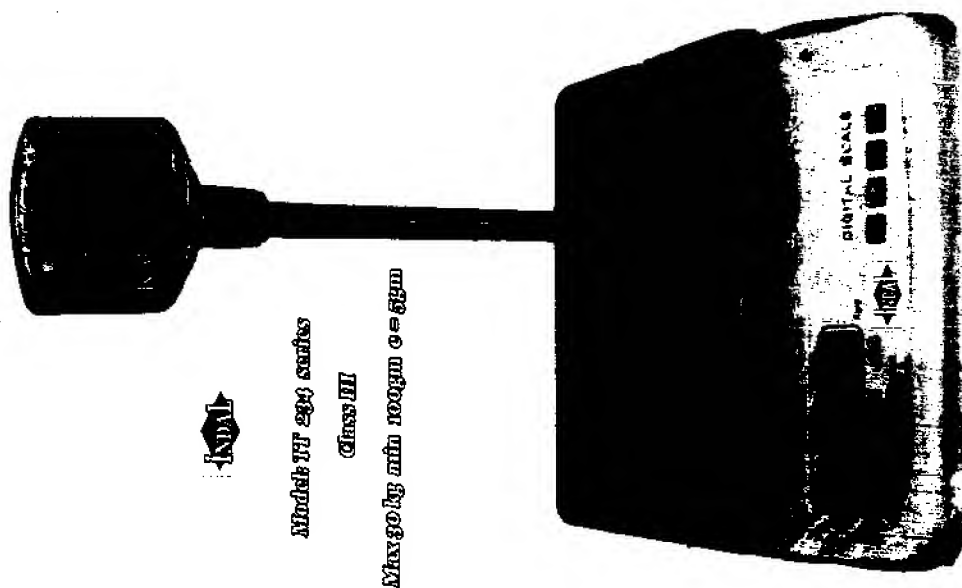
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

का.आ. 1287.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप हैं और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स इंडियन हाई-टेक डिजिटल स्केल, #774, त्रिची रोड, रामानाथपुरम, कोयम्बतूर-641 045 (तमिलनाडु) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "TT-234" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "INDAL" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/31 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2 : मॉडल को सीलिंग करने के प्रावधान का योजनाबद्ध डायग्राम

इंडिकेटर के दाईं तरफ से ऊपरी कवर और निचली प्लेट को काटकर दो छेद किए गए हैं और सत्यापन स्टाम्प और सील प्राप्त करने के लिए इन दो छेदों के जरिए लीड तार से बांधा जाता है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिए गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मैन, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^{-6}$ ,  $2 \times 10^{-6}$ ,  $5 \times 10^{-6}$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(282)/2008]

आर. माधुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 8th April, 2009

**S.O. 1287.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "TT-234" and with brand name "INDAL" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. Indian Hi-Tech Digital Scale, #774, Trichy Road, Ramanathapuram, Coimbatore-641 045 (T.N.) which is assigned the approval mark IND/09/09/31;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30kg. and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

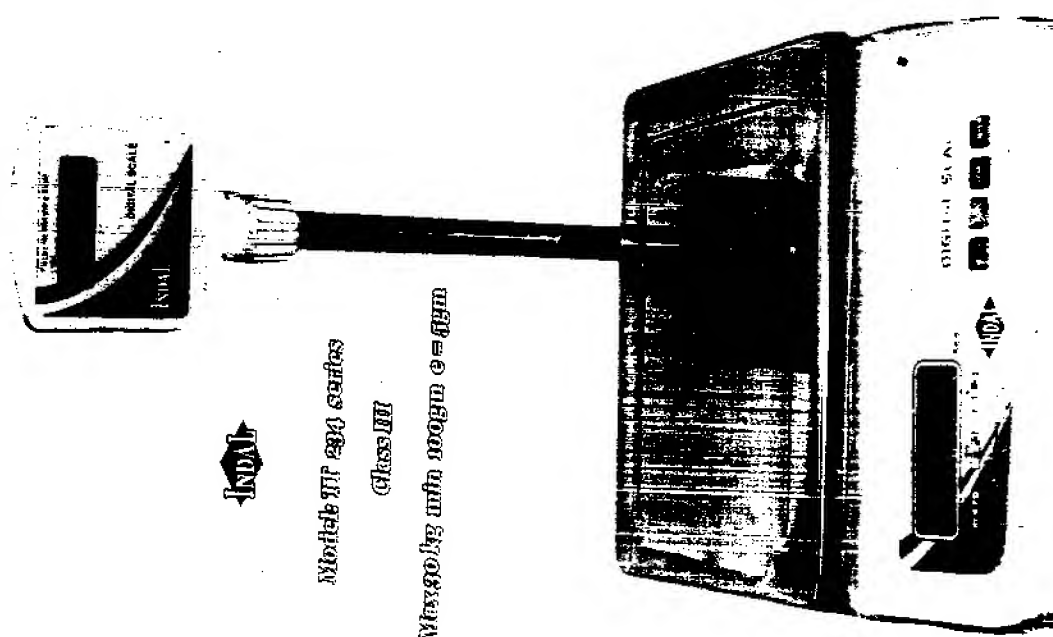


Figure-2 Schematic diagram of sealing provision of the Model

From the right side of the weighing scale two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal.

The instrument has external access to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration. A typical schematic diagram of sealing provision of the Model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100mg. to 2g. and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (282)/2008]

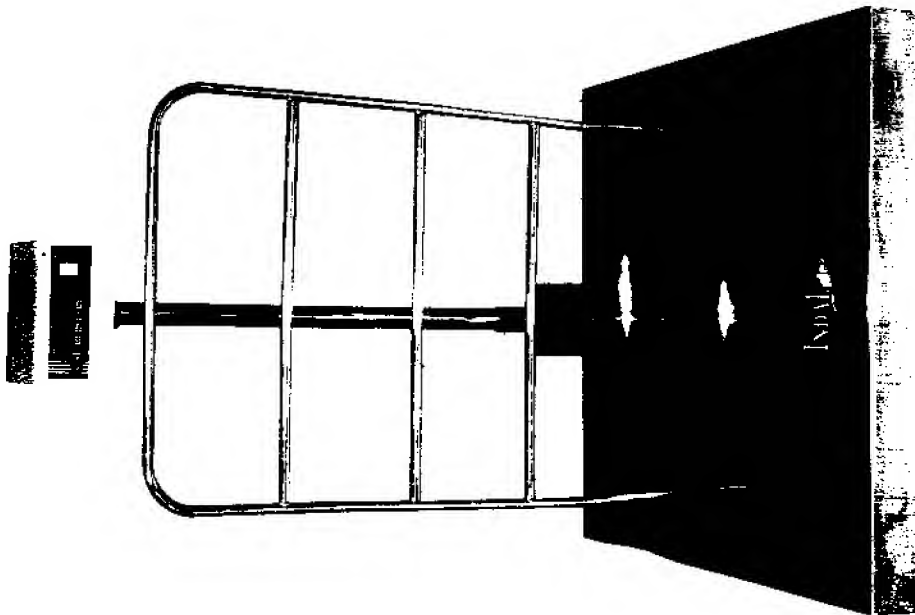
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

का.आ. 1288.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि तागातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स इंडियन हाई-टैक डिजिटल स्केल, #774, त्रिची रोड, रामानाथपुरम, कोयम्बतूर-641 045 (तमिलनाडु) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "PT-432" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "INDAL" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/32 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है;

उक्त मॉडल एक विकृतगैज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 4 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 200 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्शित तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम :

प्लेटफार्म इंडिकेटर के दाईं तरफ से ऊपरी कवर और निचली प्लेट को काटकर दो छेद किए गए हैं और सत्यापन स्टाम्प और सील प्राप्त करने के लिए इन दो छेदों के जरिए लीड तार से बांधा जाता है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता।

उपकरण में कैलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी कैलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिए गए हैं। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5,000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^3$ ,  $2 \times 10^3$ ,  $5 \times 10^3$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू.एम-21(282)/2008]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 8th April, 2009

**S.O. 1233.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "PT-432" and with brand name "INDAL" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Indian Hi-Tech digital Scale, #774, Trichy Road, Ramanathapuram, Coimbatore-641 045 (T.N.) which is assigned the approval mark IND/09/09/32;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1,000kg and minimum capacity of 4kg. The verification scale interval (e) is 200g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

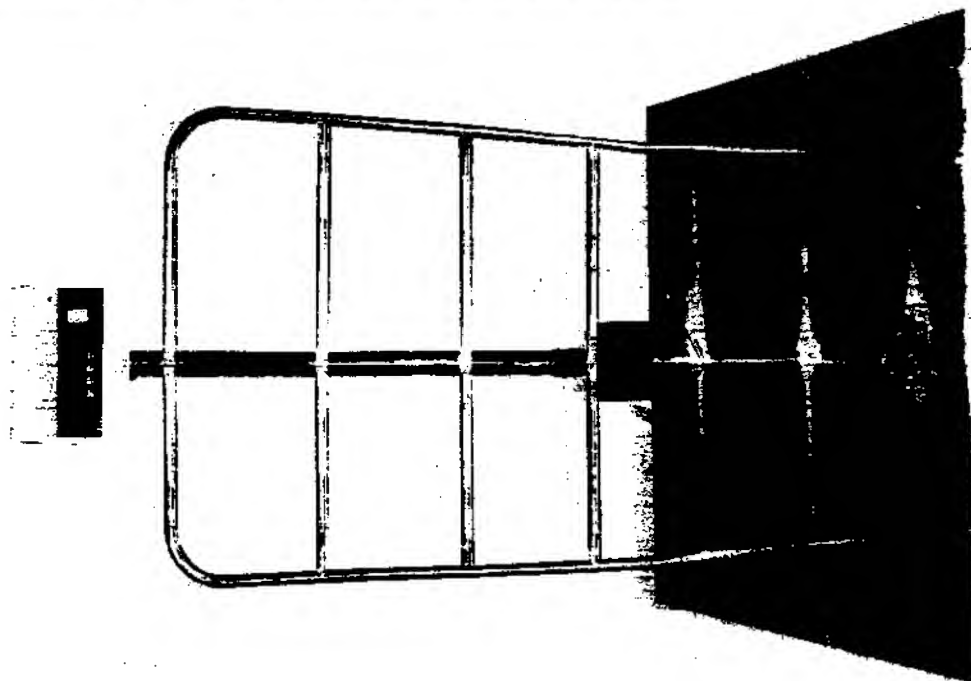


Figure-2 Sealing provision of the indicator of model.

From the right side of the Platform indicator two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale cannot be opened without tampering the seal.

The instrument has external access to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg and up to 5000kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21 (282)/2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

का.आ. 1289.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स इंडियन हाई-टैक डिजिटल स्केल, #774, त्रिची रोड, रामानाथपुरम, कोयम्बतूर-641 045 (तमिलनाडु) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "FWB-954" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज मल्टी-लोडसैल टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "INDAL" है (जिसे इसमें इससे पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/33 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल भार एक विकृत गेज प्रकार का लोड सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज मल्टी-लोडसैल टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 40,000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 200 कि.ग्रा. है। स्थापन मापमान अंतराल (ई) 10 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्त है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्त धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

इंडिकेटर के पिछली तरफ अपर कवर और तल प्लेट काटकर, टाप और बाटम में दो छेद किए प्लेटफार्म इंडिकेटर के दाईं तरफ से ऊपरी कवर और निचली प्लेट को काटकर दो छेद किए गए हैं और स्थापन स्ट्याम्प और सील प्राप्त करने के लिए इन दो छेदों के जरिए लोड तार से बांधा जाता है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता।

उपकरण में कलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी कलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिए गए हैं। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में स्थापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से 100 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^*$ ,  $2 \times 10^*$ ,  $5 \times 10^*$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(282)/2008]

आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान



New Delhi, the 8th April, 2009

**S.O. 1289.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge-multi-loadcell Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "FWB-954" and with brand name "INDAL" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Indian Hi-Tech digital Scale, #774, Trichy Road, Ramanathapuram, Coimbatore-641 045 (T.N.) and which is assigned the approval mark IND/09/09/33;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge multi-loadcell Type) with a maximum capacity of 40,000 kg. and minimum capacity of 200 kg. The verification scale interval (e) is 10 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.



Figure 2 : Sealing provision of the indicator of the model.

From the rear side of the indicator two holes are made on the top and bottom diagonally opposite corners by cutting the upper cover and bottom plat and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal.

The instrument has external access to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5tonne and up to 100 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21 (282)/2008]

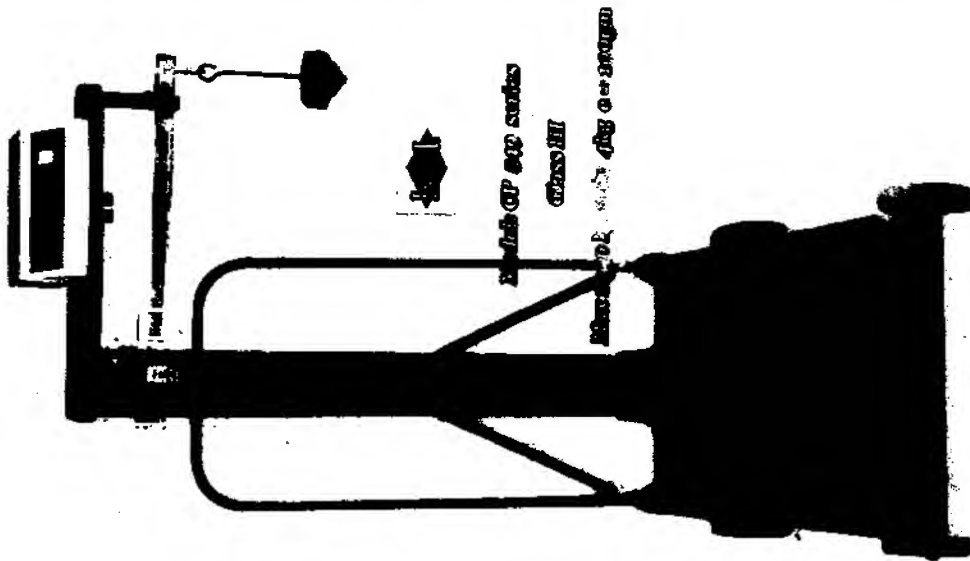
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

क्र.आ. 1290.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 को उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स इंडियन हाई-टैक डिजिटल स्केल, #774, त्रिषी रोड, रामनाथपुरम, कोयंबतूर-641 045 (तमिलनाडु) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "CP-549" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म कनवर्सन किट टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "INDAL" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/34 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म कनवर्सन किट टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 300 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्र है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत ध्वकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक (एल ई डी) दर्शक तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

इंडिकेटर के पिछली तरफ अपर कवर और तल प्लेट काटकर, टाप और बाटम में दो छेद किए प्लेटफार्म इंडिकेटर के दाईं तरफ से ऊपरी कवर और निचली प्लेट को काटकर दो छेद किए गए हैं और सत्यापन स्ट्याम्प और सील प्राप्त करने के लिए इन दो छेदों के जरिए लोड तार से बांधा जाता है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिए गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 को उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^*$ ,  $2 \times 10^*$ ,  $5 \times 10^*$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(282)/2008]

आर. माधुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान,

New Delhi, the 8th April, 2009

**S.O. 1290.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform conversion kit type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "CP-549" and with brand name "INDAL" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Indian Hi-Tech Digital Scale, #774, Trichy Road, Ramanathapuram, Coimbatore-641 045 (T.N.) and which is assigned the approval mark IND/09/09/34;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform conversion kit type) with a maximum capacity of 300kg and minimum capacity of 2kg. The verification scale interval ( $e$ ) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternate current power supply.

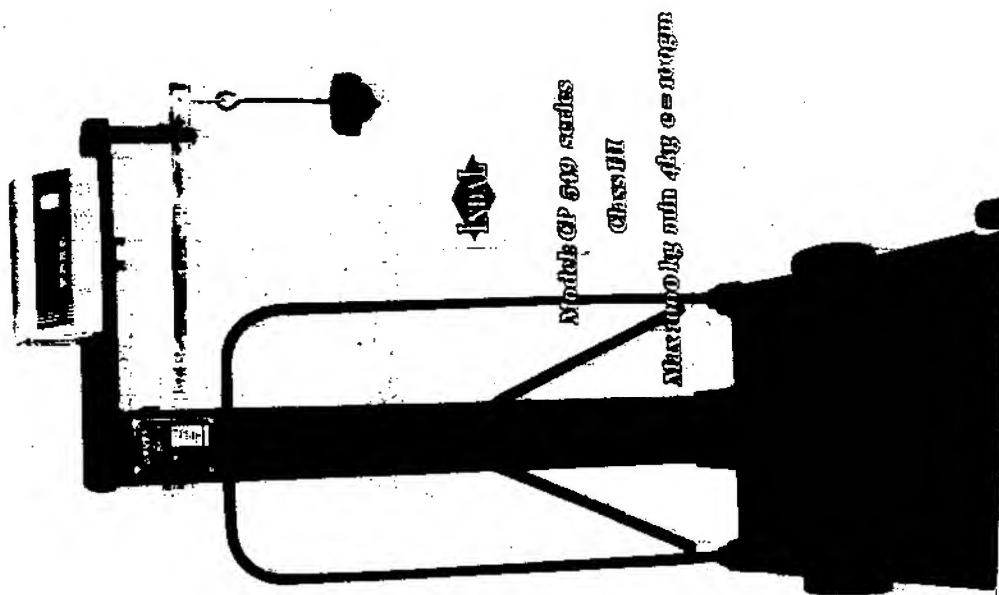


Figure-2 Sealing provision of the indicator of model

From the rear side of the indicator two holes are made on the top and bottom diagonally opposite corners by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale cannot be opened without tampering the seal.

The instrument has external access to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg and up to 5000kg with verification scale interval ( $n$ ) in the range of 500 to 10,000 for ' $e$ ' value of 5g or more and with ' $e$ ' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  or  $5 \times 10^k$ , where  $k$  is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (282)/2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

का.आ. 1291.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स इंडियन हाई-टैक डिजीटल स्केल, #774, त्रिची रोड, रामानाथपुरम, कोयम्बतूर-641 045 (तमिलनाडु) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "CW-459" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज कनवर्सन किट टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "INDAL" है (जिसमें इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/35 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (वेब्रिज कनवर्सन किट टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30,000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति 2 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

इंडिकेटर के पिछली तरफ अपर कवर और तल प्लेट काटकर, टॉप और बाटम में दो छेद किए प्लेटफार्म इंडिकेटर के दाईं तरफ से ऊपरी कवर और निचली प्लेट को काटकर दो छेद किए गए हैं और सत्यापन स्ट्याम्प और सील प्राप्त करने के लिए इन दो छेदों के जरिए लीड तार से बांधा जाता है। उपकरण को सील से छेड़छाड़ किए बिना नहीं खोला जा सकता।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिए गए हैं। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मॉक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से 100 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^{-3}$ ,  $2 \times 10^{-3}$ ,  $5 \times 10^{-3}$ , 'के' हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(282)/2008]

आर. माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 8th April, 2009

**S.O. 1291.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge conversion kit Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "CW-459" and with brand name "INDAL" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Indian Hi-Tech digital Scale, #774, Trichy Road, Ramanathapuram, Coimbatore-641 045 (T.N.) which is assigned the approval mark IND/09/09/35;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge conversion Kit Type) with a maximum capacity of 30,000kg and minimum capacity of 100kg. The verification scale interval (e) is 5kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternate current power supply.

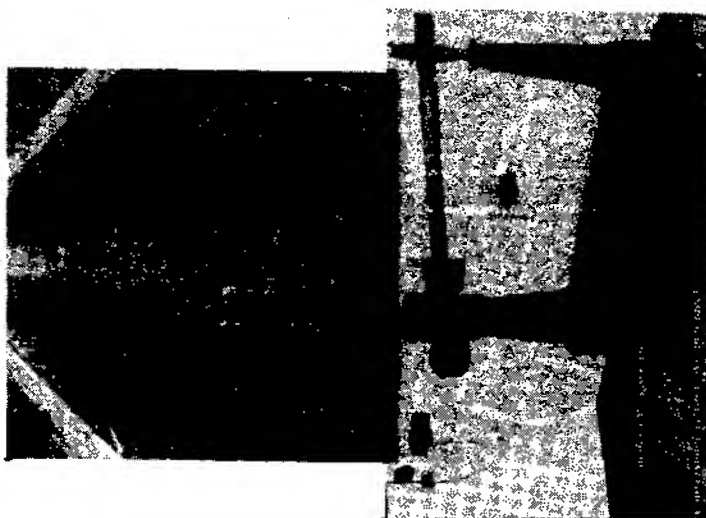


Figure3 : Sealing provision of the indicator of model

From the rear side of the indicator two holes are made on the top and bottom diagonally opposite corners by cutting the upper cover and bottom plate and fastened by a leaded wire through these two holes for receiving the verification stamp and seal. The weighing scale can not be opened without tampering the seal.

The instrument has external access to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and up to 100 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  or  $5 \times 10^k$ , where 'k' is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (282)/2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

का.आ. 1292.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स डेल्टा व्हे सिस्टम्स, 36, अश्वनी अपार्ट्स, कोतवाल नगर, रिंग रोड, नागपुर-440 022 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "पी एफ" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "DUO" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/22 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 4 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 200 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।



आकृति : उपकरण के मॉडल का सीलिंग प्रावधान

स्केल के ऊपरी कवर और तल प्लेट को काट कर किए गए छेदों के माध्यम से सीलिंग की जाती है इन दोनों छेदों से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। स्टाम्पिंग के लिए स्केल की बाडी से सीलिंग वायर निकाल कर सत्यापन स्टाम्प और सील प्राप्त करने के लिए इन दो छेदों को लीड तार से बांधा गया है। सील से छेड़छाड़ किए बिना इंडीकेटर को खोला नहीं जा सकता।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है। माडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से अधिक और 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^*$ ,  $2 \times 10^*$ ,  $5 \times 10^*$ , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(12)/2009]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान



New Delhi, the 8th April, 2009

**S.O. 1292.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of Series "PF" and with brand name "DUO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Delta Weigh Systems, 36, Ashwin Apts, Kotwal Nagar, Ring Road, Nagpur-440 022 and which is assigned the approval mark IND/09/09/22;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000kg and minimum capacity of 4kg. The verification scale interval (e) is 200g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

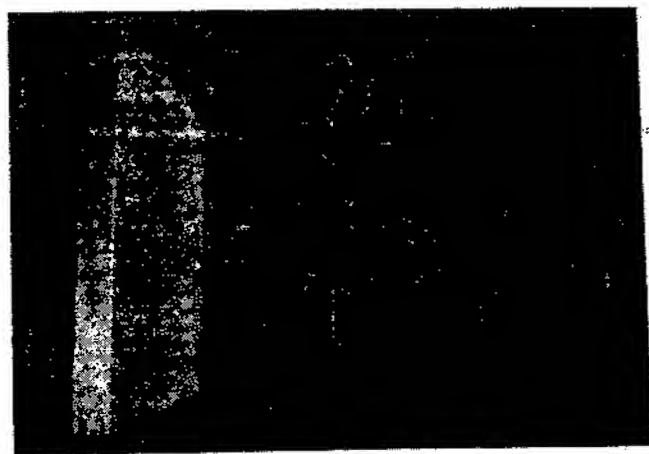


Figure 2 : Sealing provision of the indicator of model.

From the left side of the platform indicator two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate. These two holes are fastened by a leaded wire for receiving the verification stamp and seal. The indicator cannot be opened without tampering the seal.

The instrument has external access to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg and up to 5000kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  or  $5 \times 10^k$ , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (12)/2009]

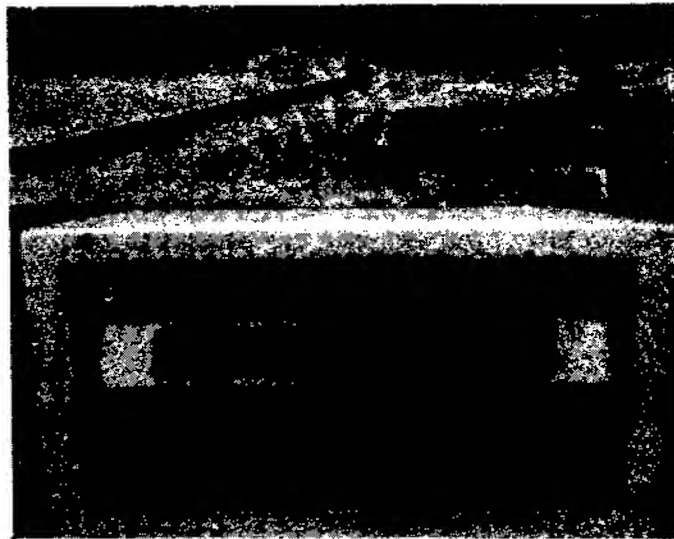
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

का.आ. 1293.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स डेल्टा व्हे सिस्टम्स, 36, अश्वनी अपार्ट्स, कोतवाल नगर, रिंग रोड, नागपुर-440 022 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "ई डब्ल्यू बी" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (बैब्रिज टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "DUO" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/09/23 समनुदेशित किया गया है अनुमोदित प्रमाण-पत्र जारी करती है ;

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (बैब्रिज टाइप) है । इसकी अधिकतम क्षमता 60,000 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 400 कि. ग्रा. है । स्थापन मापमान अंतराल (ई) 20 कि.ग्रा. है । इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है । जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है । प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है । उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती भारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है ।



आकृति : उपकरण के मॉडल का सीलिंग प्रावधान

प्लेटफार्म इंडीकेटर के पीछे की तरफ से ऊपरी कवर और तल प्लेट को काट कर दो छेद किए गए हैं । स्थापन स्ट्याम्प और सील प्राप्त करने के लिए इन दो छेदों को लीड तार से बांधा गया है । सील से छेड़छाड़ किए बिना इंडीकेटर को खोला नहीं जा सकता ।

उपकरण में बाहरी कलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है । बाहरी कलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है । मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है ।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में स्थापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से अधिक और 100 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान  $1 \times 10^3$ ,  $2 \times 10^3$ ,  $5 \times 10^3$ , के हैं, जो भनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं ।

[फा. स. डब्ल्यू एम-21 (12)/2009]

आर माथुरबूधम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 8th April, 2009

**S.O. 1293.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Weighbridge Type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "EWB" and with brand name "DUO" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. Delta Weigh Systems, 36, Ashwin Apts, Kotwal Nagar, Ring Road, Nagpur-440 022 and which is assigned the approval mark IND/09/09/23 ;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Weighbridge Type) with a maximum capacity of 60,000 kg. and minimum capacity of 400 kg. The verification scale interval (e) is 20kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

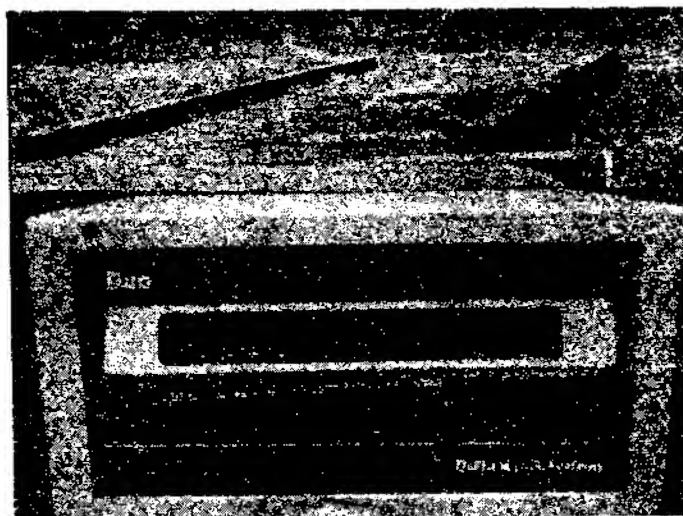


Figure-3 : Sealing provision of the indicator of the model

From the rear side of the indicator two holes are made by cutting the upper cover and bottom plate. These two holes are fastened by a leaded wire for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tampering the seal.

The instrument has external access to calibration. A dip which has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and up to 100 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of  $1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$ , or  $5 \times 10^k$ , where  $k$  is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21, 12/2009]

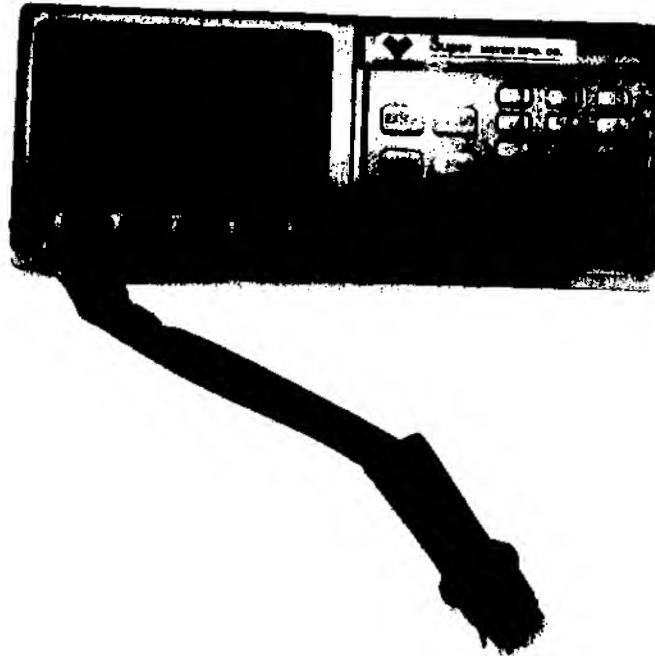
R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 8 अप्रैल, 2009

का.आ. 1294.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (7) और उपधारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स सुपर मीटर मैन्यूफैक्चरिंग कं., 59-बी, मुंधवा, पुणे-411 036 द्वारा विनिर्मित "SM-100" शृंखला के अंकक सूचन सहित "टैक्सी मीटर (प्रिंटर सुविधा सहित)" के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "SUPER" है (जिस इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/08/36 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाणित जारी करती है।

उक्त मॉडल "टैक्सी मीटर (प्रिंटर सुविधा सहित)" अंकक सूचन सहित मापन उपकरण है जो लगातार प्रयोग करता जाता है और यात्री द्वारा देय भाड़े को यात्रा के दौरान किसी भी समय दर्शाता है। सार्वजनिक वाहन के यात्रियों द्वारा देय भाड़ा तय नहीं की जाती है और निर्धारित स्पीड से कम पर चलती है किन्तु यह समय का फलन है जो प्राधिकृत शुल्क के अनुसार अनुपूरक भाड़ा से स्वतंत्र है। मीटर की रीडिंग वैक्यूम फ्लोरोसेंट डायोड (वी एफ डी) द्वारा दर्शायी जाती है। टैक्सी मीटर का 'के' फेक्टर 2400 प्लसेस प्रति किलोमीटर पर चलता है।



सीलिंग छेद करके तथा इन छेदों में से एक तार ले जाकर की जाती है और तब तार के जोड़ पर लीड सील लगाई जाती है। सील से छेड़छाड़ किए बिना किराया मीटर खोला नहीं जा सकता। मॉडल की सीलिंग व्यवस्था का एक विशिष्ट स्कीम आधारित डायग्राम ऊपर दिया गया है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (298)/2008]

आर. माथुरबूथम, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 8th April, 2009

**S.O. 1294.**—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in-exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of 'Taxi Meter (with printer facility)' with digital indication (hereinafter referred to as the said model) of "SM-1000" series with brand name "SUPER" manufactured by M/s. Super Meter Mfg. Co., 59-B, Mundhwa, Pune-411 036 and which is assigned the approval mark IND/09/09/36;

The said model of "Taxi Meter (with printer facility)" with digital indication which totalizes continuously and indicate the fare, at any moment of journey, the charges payable by the passenger of a public vehicle as function of the distance traveled, and below a certain speed on the length of the time taken; this being independent of supplementary charges according to the authorized tariffs. The reading of the meter is indicated by the Vacuum Fluorescent Diode (VED). The 'K' factor of the Taxi meter is 2400 pulses per kilometer.

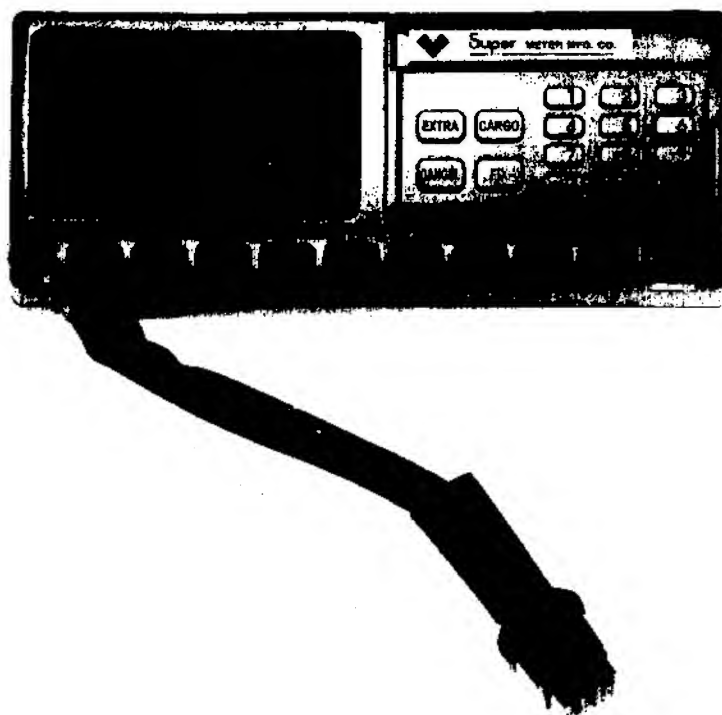


Figure-2 : Sealing diagram of the sealing provision of the model

Sealing is done by making the holes and passing a seal wire through these holes, and then a lead seal is applied on the joint of the wire. Fare meter can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

[F.No. WM-21(298)/2008]

R. MATHURBOOTHAM, Director of Legal Metrology

## भारतीय मानक ब्यूरो

नई दिल्ली, 28 अप्रैल, 2009

का.आ. 1295.—भारतीय मानक ब्यूरो नियम, 1987 के नियम 7 के उप-नियम (1) के खंड (ख) के अनुसरण में भारतीय मानक ब्यूरो एतद्वारा अधिसूचित करता है कि जिस भारतीय मानक का विवरण नीचे अनुसूची में दिया गया है वह स्थापित हो गया है :—

## अनुसूची

क्रम संख्या	स्थापित भारतीय मानक(कों) की संख्या वर्ष और शीर्षक	नये भारतीय मानक द्वारा अतिक्रमित भारतीय मानक अथवा मानकों, यदि कोई हों, की संख्या और वर्ष	स्थापित तिथि
(1)	(2)	(3)	(4)
	आई एस 3231 (समस्त भाग) :	आई एस 3231 : 1965	24-04-2009
1	आई एस 3231 : 1986 (भाग 0) का प्रथम पुनरीक्षण		
2	आई एस 3231 : 1986 (भाग 1/अनुभाग 1) का प्रथम पुनरीक्षण		
3	आई एस 3231 : 1986 (भाग 1/अनुभाग 2) का प्रथम पुनरीक्षण		
4	आई एस 3231 : 1986 (भाग 1/अनुभाग 3) का प्रथम पुनरीक्षण		
5	आई एस 3231 : 1987 (भाग 2/अनुभाग 1)		
6	आई एस 3231 : 1987 (भाग 2/अनुभाग 2)		
7	आई एस 3231 : 1987 (भाग 2/अनुभाग 3)		
8	आई एस 3231 : 1987 (भाग 3/अनुभाग 1)		
9	आई एस 3231 : 1987 (भाग 3/अनुभाग 2)		
10	आई एस 3231 : 1987 (भाग 3/अनुभाग 3)		
11	आई एस 3231 : 1987 (भाग 3/अनुभाग 4)		
12	आई एस 3231 : 1987 (भाग 3/अनुभाग 5)		

इस भारतीय मानक की एक प्रति भारतीय मानक ब्यूरो, मानक भवन 9, बहादुर शाह जफर मार्ग, नई दिल्ली-110002, क्षेत्रीय कार्यालयों : नई दिल्ली, कोलकाता, चण्डीगढ़, चेन्नई, मुम्बई, तथा शाखा कार्यालयों : अहमदाबाद, जयपुर, कानपुर, नागपुर, पटना, पूणे तथा तिरुवनन्तापुरम में बिक्री हेतु उपलब्ध हैं।

[संदर्भ : इंटी 35/टी-1, टी-2, टी-3, टी-4, टी-5, टी-6, टी-7, टी-8, टी-9, टी-10, टी-11 और टी-12]

पक्का बचानी, वैज्ञा.-ई एवं प्रमुख (विद्युत तकनीकी वि.)

## BUREAU OF INDIAN STANDARDS

New Delhi, the 28th April, 2009

S.O. 1295.—In pursuance of clause (b) of sub-rule (1) of Rule 7 of the Bureau of Indian Standards Rules, 1987, the Bureau of Indian Standards hereby notifies that the Indian Standards, particulars of which are given in the Schedule hereto annexed have been established on the indicated against each :

## SCHEDULE

Sl. No.	No. and Year of the Indian Standards	No. and Year of the Indian Standards, if any, Superseded by the New Indian Standard	Date of Established
(1)	(2)	(3)	(4)
	IS 3231 (all Parts) Electrical relays for power systems protection :	IS 3231 : 1965 Specification for electrical relays for power system protection	24-04-2009
1	IS 3231 (Part 0) : 1986 Part 0 : General introduction and list of parts		

- 2 IS 3231 (Part 1/Sec 1) : 1986 - Part 1 : General requirements—Section 1 : Contact Performance
- 3 IS 3231 (Part 1/Sec 2) : 1986 - Part 1 : General requirements, Section 2 Insulation tests
- 4 IS 3231 (Part 1/Sec 3) : 1986 - Part 1 : General requirements, Section 3 High frequency disturbance test for Static relays
- 5 IS 3231 (Part 2/Sec 1) : 1987 - Part 2 : Requirements, for Principal Families—Section 1 : All-or-Nothing Relays
- 6 IS 3231 (Part 2/Sec 2) : 1987 - Part 2 : Requirements, for Principal Families—Section 2 : General Requirements for Measuring Relays
- 7 IS 3231 (Part 2/Sec 3) : 1987 - Part 2 : Requirements, for Principal Families—Section 3 : General Requirements for thermal Relays
- 8 IS 3231 (Part 3/Sec 1) : 1987 - Part 3 : Requirements, for Particular Group of Relays—Section 1 Non-specified Time or Independent Specified Time Measuring Relays
- 9 IS 3231 (Part 3/Sec 2) : 1987 - Part 3 : Requirements, for Particular Group of Relays—Section 2 : Dependent Specified Time Measuring Relays
- 10 IS 3231 (Part 3/Sec 3) : 1987 Part 3 : Requirements, for Particular Group of Relays—Section 3 : Biased (Percentage) Differential Relays
- 11 IS 3231 (Part 3/Sec 4) : 1987 - Part 3 : Requirements, for Particular Group of Relays—Section 4 : Directional Relays and Power Relays
- 12 IS 3231 (Part 3/Sec 5) : 1987 - Part 3 : Requirements, for Particular Group of relays—Section 5 Impedance Measuring Relays

Copy of this Standard is available for sale with the Bureau of Indian Standards, Manak Bhavan, 9 Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi-110 002 and Regional Offices : New Delhi, Kolkata, Chandigarh, Chennai, Mumbai and also Branch Offices : Ahmedabad, Bangalore, Bhopal, Bhubaneswar, Coimbatore, Guwahati, Hyderabad, Jaipur, Kanpur, Nagpur, Patna, Pune, Thiruvananthapuram.

[ Ref: ET 35/T-1, T-2, T-3, T-4, T-5, T-6, T-7, T-8, T-9, T-10, T-11, and T-12 ]

PRAKASH BACHANI, Sc. E & Head (Electrotechnical Department)

नई दिल्ली, 28 अप्रैल, 2009

का.आ. 1296.—भारतीय मानक ब्यूरो नियम, 1987 के नियम 7 के उप-नियम (1) के खंड (ख) के अनुसरण में भारतीय मानक ब्यूरो एतद्वारा अधिसूचित करता है कि अनुसूची में दिये गये मानक(कों) में संशोधन किया गया/किये गये हैं।

#### अनुसूची

क्रम संख्या	स्थापित भारतीय मानक (कों) की संख्या वर्ष और शीर्षक	संशोधन की संख्या और तिथि	संशोधन लागू होने की तिथि
(1)	(2)	(3)	(4)
1	आई एस 2113 : 2002 चांदी एवं चांदी की मिश्र-धातुओं में चांदी की परख—पद्धतियां (दूसरा पुनरीक्षण)	संशोधन संख्या 1 31 दिसम्बर, 2009	15 मई, 2009



इस संशोधन की प्रतियाँ भारतीय मानक ब्यूरो, मानक भवन 9, बहादुर शाह जफर मार्ग, नई दिल्ली-110002, क्षेत्रीय कार्यालयों : नई दिल्ली, कोलकाता, चण्डीगढ़, चेन्नई, मुम्बई, तथा शाखा कार्यालयों : अहमदाबाद, बंगलौर, भोपाल, भुवनेश्वर, कोयम्बतूर, गुवाहाटी, हैदराबाद, जयपुर, कानपुर, नागपुर, पटना, पूणे तथा तिरुवनन्तापुरम में बिक्री हेतु उपलब्ध हैं।

[संदर्भ : एमटीडी 10/टी-21]

डॉ. (श्रीमती) स्नेह भाटला, उप-निदेशक (पी पी सी) एवं प्रमुख (एमटीडी)

New Delhi, the 28th April, 2009

**S.O. 1296.**—In pursuance of clause (b) of sub-rule (1) of Rule 7 of the Bureau of Indian Standards Rules, 1987, the Bureau of Indian Standards hereby notifies that the Indian Standards, particulars of which are given in the Schedule hereto annexed have been established on the date indicated against each :—

#### SCHEDULE

Sl. No.	No. and Year of the Indian Standard(s) amendment(s)	No. and Year of the amendment	Date from which the amendment shall have effect
(1)	(2)	(3)	(4)
1	IS 2113 : 2002—Assaying Silver in Silver and Silver Alloys—Methods (second revision)	Amendment no. 1 31 Dec. 2009	15 May, 2009

Copy of this Standard is available for sale with the Bureau of Indian Standards, Manak Bhavan, 9 Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi-110 002 and Regional Offices : New Delhi, Kolkata, Chandigarh, Chennai, Mumbai and also Branch Offices : Ahmedabad, Bangalore, Bhopal, Bhubaneswar, Coimbatore, Guwahati, Hyderabad, Jaipur, Kanpur, Nagpur, Patna, Pune and Thiruvananthapuram.

[Ref: MTD 10/T-21]

Dr. (Mrs.) SNEH BHATLA, DDG (PP & C) & Head (Met Engg.)

नई दिल्ली, 29 अप्रैल, 2009

**का.आ. 1297.**—भारतीय मानक ब्यूरो नियम, 1987 के नियम 7 के उप-नियम (1) के खंड (ख) के अनुसरण में भारतीय मानक ब्यूरो एतद्वारा अधिसूचित करता है कि जिन भारतीय मानकों के विवरण नीचे अनुसूची में दिए गए हैं वे स्थापित हो गए हैं :—

#### अनुसूची

क्रम संख्या	स्थापित भारतीय मानक(कों) की संख्या वर्ष और शीर्षक	नये भारतीय मानक द्वारा अतिक्रमित भारतीय मानक अथवा मानकों, यदि कोई हो, की संख्या और वर्ष	स्थापित तिथि
(1)	(2)	(3)	(4)
1	आई एस 15820-2009 परख एवं हाल मार्किंग केन्द्रों की सक्षमता की सामान्य अपेक्षाएँ	—	31 जनवरी, 2009

इस संशोधन की प्रतियाँ भारतीय मानक ब्यूरो, मानक भवन 9, बहादुर शाह जफर मार्ग, नई दिल्ली-110002, क्षेत्रीय कार्यालयों नई दिल्ली, कोलकाता, चण्डीगढ़, चेन्नई, मुम्बई, तथा शाखा कार्यालयों अहमदाबाद, बंगलौर, भोपाल, भुवनेश्वर, कोयम्बतूर, गुवाहाटी, हैदराबाद, जयपुर, कानपुर, नागपुर, पटना, पूणे तथा तिरुवनन्तापुरम में बिक्री हेतु उपलब्ध हैं।

[संदर्भ : एमटीडी 10/टी-73]

डॉ. (श्रीमती) स्नेह भाटला, उप-निदेशक (पी पी सी) एवं प्रमुख (एमटीडी)

New Delhi, the 29th April, 2009

**S.O. 1297.**—In pursuance of clause (b) of sub-rule (1) of Rule 7 of the Bureau of Indian Standards Rules, 1987, the Bureau of Indian Standards hereby notifies that the Indian Standards, particulars of which are given in the Schedule hereto annexed have been established on the indicated against each :—

#### SCHEDULE

Sl. No.	No. and Year of the Indian Standards Established	No. and Year of the Indian Standards, if any, Superseded by the New Indian Standard	Date of Established
(1)	(2)	(3)	(4)
1	IS 15820-2009—General Requirements for Competence of Assaying and Hallmarking Centres		31 January, 2009

Copy of this Standard is available for sale with the Bureau of Indian Standards, Manak Bhavan, 9 Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi-110 002 and Regional Offices : New Delhi, Kolkata, Chandigarh, Chennai, Mumbai and also Branch Offices : Ahmedabad, Bangalore, Bhopal, Bhubaneswar, Coimbatore, Guwahati, Hyderabad, Jaipur, Kanpur, Nagpur, Patna, Pune and Thiruvananthapuram.

[Ref: MTD 10/T-73]

Dr. (Mrs.) SNEH BHATLA, DDG (PP &amp; C) &amp; Head (Met Engg.)

नई दिल्ली, 30 अप्रैल, 2009

का.आ. 1298.—भारतीय मानक ब्यूरो नियम, 1987 के नियम 7 के उप-नियम (1) के खंड (ख) के अनुसरण में भारतीय मानक ब्यूरो एतद् द्वारा अधिसूचित करता है कि नीचे अनुसूची में दिये गये मानक में संशोधन किया गया है :—

**अनुसूची**

क्रम संख्या	स्थापित भारतीय मानक की संख्या और वर्ष	संशोधन की संख्या और तिथि	संशोधन लागू होने की तिथि
(1)	(2)	(3)	(4)
1	आई एस 3386 : 1979	1, अप्रैल 2009	30 अप्रैल 2009

इस संशोधन की प्रतियाँ भारतीय मानक ब्यूरो, मानक भवन 9, बहादुर शाह जफर मार्ग, नई दिल्ली-110002, क्षेत्रीय कार्यालयों : नई दिल्ली, कोलकाता, चण्डीगढ़, चेन्नई, मुम्बई, तथा शाखा कार्यालयों : अहमदाबाद, बंगलौर, भोपाल, भुवनेश्वर, कोयंबटूर, गुवाहाटी, हैदराबाद, जयपुर, कानपुर, नागपुर, पटना, पूणे तथा तिरुवनन्तापुरम में बिक्री हेतु उपलब्ध हैं।

[संदर्भ : सीईडी/राजपत्र]

ए. के. सैनी, वैज्ञानिक 'एफ' एवं प्रमुख (सिविल इंजीनियरी)

New Delhi, the 30th April, 2009

S.O. 1298.—In pursuance of clause (b) of sub-rule (1) of Rule 7 of the Bureau of Indian Standards Rules, 1987, the Bureau of Indian Standards hereby notifies the amendment to the Indian Standard, particulars of which is given in the Schedule hereto annexed have been issued :—

**SCHEDULE**

Sl. No.	No. and year of the Indian Standards	No. and year of the amendment	Date from which the amendment shall have effect
(1)	(2)	(3)	(4)
1	IS 3386 : 1979	1, April 2009	30 April, 2009

Copy of the amendment is available for sale with the Bureau of Indian Standards, Manak Bhavan, 9 Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi-110 002 and Regional Offices : New Delhi, Kolkata, Chandigarh, Chennai, Mumbai and also Branch Offices : Ahmedabad, Bangalore, Bhopal, Bhubaneswar, Coimbatore, Guwahati, Hyderabad, Jaipur, Kanpur, Nagpur, Patna, Pune, Thiruvananthapuram.

[Ref: CED/Gazette]

A. K. SAINI, Sc 'F' &amp; Head (Civil Engg.)

नई दिल्ली, 1 मई, 2009

का.आ. 1299.—भारतीय मानक ब्यूरो नियम 1987 के नियम 7 के उप-नियम (1) के खंड (ख) के अनुसरण में भारतीय मानक ब्यूरो एतद् द्वारा अधिसूचित करता है कि नीचे अनुसूची में दिये गये मानक में संशोधन किया गया है :—

**अनुसूची**

क्रम संख्या	संशोधित भारतीय मानक की संख्या और वर्ष	संशोधन की संख्या और तिथि	संशोधन लागू होने की तिथि
(1)	(2)	(3)	(4)
1	आई एस 2894 : 1987	1, अप्रैल 2009	30 अप्रैल 2009

इस संशोधन की प्रतियाँ भारतीय मानक ब्यूरो, मानक भवन, 9, बहादुर शाह जफर मार्ग, नई दिल्ली-110002, क्षेत्रीय कार्यालयों : नई दिल्ली, कोलकाता, चण्डीगढ़, चेन्नई, मुम्बई तथा शाखा कार्यालयों : अहमदाबाद, बंगलौर, भोपाल, भुवनेश्वर, कोयंबतूर, गुवाहाटी, हैदराबाद, जयपुर, कानपुर, नागपुर, पटना, पुणे तथा तिरुवनन्तापुरम में बिक्री हेतु उपलब्ध हैं।

[संदर्भ : सीईडी/राजपत्र]

ए. के. सेनो, वैज्ञानिक 'एफ' एवं प्रमुख (सिविल इंजीनियरी)

New Delhi, the 1st May, 2009

**S.O. 1299.**—In pursuance of clause (b) of sub-rule (1) of Rule 7 of the Bureau of Indian Standards Rules, 1987, the Bureau of Indian Standards hereby notifies the amendment to the Indian Standard, particulars of which is given in the Schedule hereto annexed have been issued :—

#### SCHEDULE

Sl. No.	No. and year of the Indian Standards	No. and year of the amendment	Date from which the amendment shall have effect
(1)	(2)	(3)	(4)
1	IS 2894 : 1987	1 April, 2009	30 April, 2009

Copy of the amendment is available for sale with the Bureau of Indian Standards, Manak Bhavan, 9 Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi-110 002 and Regional Offices : New Delhi, Kolkata, Chandigarh, Chennai, Mumbai and also Branch Offices : Ahmedabad, Bangalore, Bhopal, Bhubaneshwar, Coimbatore, Guwahati, Hyderabad, Jaipur, Kanpur, Nagpur, Patna, Pune, Thiruvananthapuram.

[Ref: CED/Gazette]

A. K. SAINI, Sec 'F' & Head (Civil Engg.)

नई दिल्ली, 4 मई, 2009

**का.आ. 1300.**—भारतीय मानक ब्यूरो नियम 1987 के नियम 7 के उप-नियम (1) के खंड (ख) के अनुसरण में भारतीय मानक ब्यूरो एतद्वारा अधिसूचित करता है कि नीचे अनुसूची में दिये गये मानक (कों) में संशोधन किया गया/किये गये हैं :—

#### अनुसूची

क्रम संख्या	संशोधित भारतीय मानक की संख्या और वर्ष	संशोधन की संख्या और तिथि	संशोधन लागू होने की तिथि
(1)	(2)	(3)	(4)
1	आई एस 15660:2006 भारप्य योग्य परिवहनी योग्य जोड़ रहित एल्युमिनियम मिश्र धातु के गैस सिलिंडर—विशिष्ट	संशोधन नं. 1, अप्रैल, 2009	30 अप्रैल, 2009

इस संशोधन की प्रतियाँ भारतीय मानक ब्यूरो, मानक भवन, 9, बहादुर शाह जफर मार्ग, नई दिल्ली-110002, क्षेत्रीय कार्यालयों : नई दिल्ली, कोलकाता, चण्डीगढ़, चेन्नई, मुम्बई, तथा शाखा कार्यालयों : अहमदाबाद, बंगलौर, भोपाल, भुवनेश्वर, कोयंबतूर, गुवाहाटी, हैदराबाद, जयपुर, कानपुर, नागपुर, पटना, पुणे तथा तिरुवनन्तापुरम में बिक्री हेतु उपलब्ध हैं।

[संदर्भ : एम. ई. डी./जी-2:1]

टी. वी. सिंह, वैज्ञानिक ई (यांत्रिक इंजीनियरिंग)

New Delhi, the 4th May, 2009

**S.O. 1300.**—In pursuance of clause (b) of sub-rule (1) of Rule 7 of the Bureau of Indian Standards Rules, 1987, the Bureau of Indian Standards hereby notifies that amendments to the Indian Standards, particulars of which are given in the Schedule hereto annexed have been issued :—

## SCHEDULE

Sl. No.	No. and year of the Indian Standards	No. and year of the amendment	Date from which the amendment shall have effect
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	IS 15660 : 2006 Refillable transportable seamless aluminium alloy gas cylinders - Specification	Amendment No. 1 April, 2009	30 April, 2009

Copy of this Standard is available for sale with the Bureau of Indian Standards, Manak Bhavan, 9, Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi-110 002 and Regional Offices : New Delhi, Kolkata, Chandigarh, Chennai, Mumbai and also Branch Offices : Ahmedabad, Bangalore, Bhopal, Bhubaneswar, Coimbatore, Guwahati, Hyderabad, Jaipur, Kanpur, Nagpur, Patna, Pune, Thiruvananthapuram.

[Ref: MEDAG-2:1]

T. V. SINGH, Scientist 'E' (Mechanical Engineering)

नई दिल्ली, 6 मई, 2009

क्र.आ. 1301.—भारतीय मानक ब्यूरो नियम, 1987 के नियम 7 के उप-नियम (1) के खंड (ख) के अनुसरण में भारतीय मानक ब्यूरो एतद्वारा अधिसूचित करता है कि नीचे अनुसूची में दिये गये मानकों में संशोधन किया गया है :—

## अनुसूची

क्रम संख्या	संशोधित भारतीय मानक की संख्या और वर्ष	संशोधन की संख्या और तिथि	संशोधन लागू होने की तिथि
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	आई एस 10521 : 1983	1 अप्रैल, 2009	30 अप्रैल, 2009

इन संशोधनों की प्रतियाँ भारतीय मानक ब्यूरो, मानक भवन, 9, बहादुर शाह जफर मार्ग, नई दिल्ली-110002, क्षेत्रीय कार्यालयों: नई दिल्ली, कोलकाता, चण्डीगढ़, चेन्नई, मुम्बई, तथा शाखा कार्यालयों : अहमदाबाद, बंगलौर, भोपाल, भुवनेश्वर, कोयंबटूर, गुवाहाटी, हैदराबाद, जयपुर, कानपुर, नागपुर, पटना, पुणे तथा तिरुवनन्तापुरम में बिक्री हेतु उपलब्ध हैं।

[संदर्भ : सीईडी/राजपत्र]

ए. के. सैनी, वैज्ञानिक 'एफ' एवं प्रमुख (सिविल इंजीनियरी)

New Delhi, the 6th May, 2009

S.O. 1301.—In pursuance of clause (b) of sub-rule (1) of Rule 7 of the Bureau of Indian Standards Rules, 1987, the Bureau of Indian Standards hereby notifies the amendments to the Indian Standards, particulars of which are given in the Schedule hereto annexed have been issued :—

## SCHEDULE

Sl. No.	No. and year of the Indian Standards	No. and year of the amendment	Date from which the amendment shall have effect
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	IS 10521:1983	1 April, 2009	30 April, 2009

Copy of these amendments available for sale with the Bureau of Indian Standards, Manak Bhavan, 9 Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi-110 002 and Regional Offices : New Delhi, Kolkata, Chandigarh, Chennai, Mumbai and also Branch Offices : Ahmedabad, Bangalore, Bhopal, Bhubaneswar, Coimbatore, Guwahati, Hyderabad, Jaipur, Kanpur, Nagpur, Patna, Pune, Thiruvananthapuram.

[Ref: CED/Gazette]

A. K. SAINI, Sc 'F' &amp; Head (Civil Engg.)

### पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय

नई दिल्ली, 12 मई, 2009

**क्र. आ. 1362.**—केन्द्रीय सरकार को लोक हित में यह आवश्यक प्रतीत होता है कि पंजाब राज्य में रमन मंडी से हरियाणा राज्य में बहादुरगढ़ तक, पेट्रोलियम तेल के परिवहन के लिए हिन्दुस्तान पेट्रोलियम कॉर्पोरेशन लिमिटेड द्वारा 'जी जी एस आर उत्पाद निष्क्रमण परियोजना' के कार्यान्वयन हेतु एक पाइपलाइन विछाई जानी चाहिए;

और केन्द्रीय सरकार को उक्त पाइपलाइन विछाने के प्रयोजन के लिए यह आवश्यक प्रतीत होता है कि उक्त भूमि में, जो इस अधिसूचना से संलग्न अनुसूची में वर्णित है और जिसमें पाइपलाइन बिछाई जाने का प्रस्ताव है, उपयोग के अधिकार का अर्जन किया जाए;

अतः अब, केन्द्रीय सरकार, पेट्रोलियम और खनिज पाइपलाइन्स (भूमि में उपयोग के अधिकार का अर्जन) अधिनियम, 1962 (1962 का 50) की धारा 3 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, उक्त भूमि में उपयोग के अधिकार का अर्जन करने के अपने आशय की घोषणा करती है:

कोई भी व्यक्ति, जो उक्त अनुसूची में वर्णित भूमि में हितवान है, उस तारीख से जिसके भारत के राजपत्र में यथा प्रकाशित इस अधिसूचना की प्रतियाँ साधारण जनता का उपलब्ध करा दी जाती हैं, इक्कीस दिन के भीतर उसमें उपयोग के अधिकार का अर्जन करने या भूमि के नीचे पाइपलाइन विछाने के संबंध में श्री पहलाद सिंह, सक्षम प्राधिकारी, (हरियाणा), हिन्दुस्तान पेट्रोलियम कॉर्पोरेशन लिमिटेड, गुरु गोविन्द सिंह रिफाइनरी उत्पाद निष्क्रमण परियोजना, एस भी एफ नं. - 29, मैक्टर - 6 मार्केट, बहादुरगढ़ - 124507, हरियाणा को लिखित रूप में आक्षेप भेज सकेगा।

## अनुसूची

तहसील : हांसी		जिला : हिसार		राज्य : हरियाणा		
गाँव का नाम	हदबस्त संख्या	मुस्ततिल संख्या	खसरा/ किला संख्या	क्षेत्रफल		
				हेक्टेयर	एयर	वर्गमीटर
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1. भकलाना	94	40	21	00	12	39
			22	00	12	65
			23	00	00	75
		41	16	00	00	50
			17	00	07	84
			18	00	12	65
			19	00	12	39
			20	00	12	39
			23	00	00	25
			24	00	05	06
			25	00	11	63
		42	11	00	12	65
			12	00	12	65
			13	00	12	14
			14	00	01	01
			15	00	00	25
			16	00	10	62
			17	00	01	26
			18	00	00	25
		43	6	00	00	25
			7	00	04	55
			8	00	12	39
			9	00	12	90
			10	00	12	90
			13	00	01	77
			14	00	03	54
			15	00	12	90
		44	6	00	04	30

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		49	2	00	07	08
			3	00	04	04
			7	00	01	51
			8	00	14	42
			9	00	01	26
			13	00	00	50
			14	00	14	16
			15	00	03	03
			16	00	12	90
			17	00	00	25
		50	20	00	05	81
			21	00	10	12
			22	00	08	09
		70	11	00	00	25
			20	00	07	84
		71	2	00	08	09
			3	00	09	61
			6	00	00	25
			7	00	12	90
			8	00	05	31
			14	00	03	03
			15	00	13	66
			16	00	01	26
		96	11	00	07	84
		97	7	00	01	51
			8	00	10	12
			9	00	03	54
			13	00	03	03
			14	00	11	38
			15	00	12	39



(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		101	21	00	12	90
			22	00	08	34
			23	00	00	25
		110	12	00	00	50
			16	00	01	01
			17	00	13	40
			18	00	08	34
			25	00	12	14
		111	21	00	02	78
		112	11	00	00	25
			18	00	05	56
			19	00	13	15
			20	00	13	15
			22	00	00	25
			23	00	07	33
			24	00	12	90
			25	00	12	39
		113	8	00	02	02
			9	00	11	89
			10	00	12	90
			12	00	01	26
			13	00	09	36
			14	00	12	90
			15	00	09	10
			16	00	03	54
		114	2	00	04	30
			3	00	12	90
			4	00	12	65
			5	00	04	55
			6	00	09	10
			7	00	00	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		117	5	00	00	50
		118	1	00	10	62
			2	00	09	10
			8	00	06	57
			9	00	08	09
			13	00	11	63
			14	00	03	79
			16	00	00	75
			17	00	15	18
			18	00	00	25
			24	00	01	01
			25	00	14	42
		119	21	00	00	25
		127	1	00	10	87
			9	00	07	08
			10	00	07	84
			12	00	12	14
			13	00	02	27
			18	00	12	65
			19	00	00	25
			23	00	07	84
			24	00	06	83
		128	5	00	03	54
		134	4	00	13	91
			5	00	00	25
			6	00	10	62
			7	00	02	53
			14	00	00	25
			15/1	00	11	89
			15/2	00	00	25
			मड़क	00	02	78
			16	00	00	50

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		135	11	00	00	25
			20	00	10	37
			21	00	11	89
			22	00	02	02
		139	1	00	00	25
			2	00	12	14
			8	00	01	51
			9	00	11	38
			12	00	00	75
			13	00	11	13
			17	00	01	51
			18	00	11	89
			23	00	01	01
			24	00	10	62
		148	4	00	12	65
			5	00	00	50
			7	00	01	26
			173	00	00	50
			191	00	03	28
			216	00	00	50
			231	00	00	50
			240	00	02	27
			248	00	01	77
			251	00	01	01
2. बास	95	4	21	00	13	40
			22	00	00	25
		20	1	00	03	03
			2	00	00	10
			9	00	03	39
			12	00	00	34
			13	00	04	04
			18	00	12	14
			23	00	01	77
			नहर	00	03	28
			मयना	00	03	79

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		20	24	00	12	39
			25	00	05	56
		21	21	00	00	25
		24	20	00	01	51
			21	00	11	38
			22	00	12	90
			23	00	09	61
			24	00	00	25
		25	11	00	01	51
			12	00	10	87
			13	00	02	02
			16	00	11	38
			17	00	13	40
			18	00	08	60
			19	00	01	01
			25	00	01	26
		26	1	00	00	25
			9	00	05	06
			10	00	12	39
		27	1	00	12	14
			2	00	12	39
			3	00	12	39
			4	00	11	38
			5	00	04	55
			6	00	08	34
			7	00	01	26
		28	4	00	00	25
			5	00	07	33
		56	3/1	00	03	03
			4	00	12	65

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		56	5	00	12	39
			6	00	00	25
		57	1	00	04	80
			7	00	00	75
			8	00	10	62
			9	00	12	65
			10	00	08	09
			13	00	02	27
			14	00	12	14
			15	00	12	65
		58	11	00	05	31
			18	00	10	37
			19	00	12	90
			20	00	07	33
			23	00	02	02
			24	00	12	39
			25	00	04	55
		59	5	00	00	25
			698	00	01	26
3. मोहला	62	33	6	00	03	28
			14	00	01	01
			15	00	12	14
			16	00	10	37
			25	00	00	25
		34	20	00	03	03
			21	00	12	90
		44	20	00	03	03
			21	00	10	87
			22	00	10	12

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		45	1	00	08	85
			2	00	02	02
			8	00	05	31
			9	00	12	39
			10	00	00	25
			13	00	09	36
			14	00	11	13
			15	00	00	25
			16	00	14	16
			17/1	00	02	78
			17/2	00	00	25
			25	00	00	25
		49	2	00	04	30
			3	00	14	42
			4	00	02	27
			6	00	08	85
			7	00	12	39
			8	00	00	25
			15	00	05	56
		50	11/1	00	11	89
			11/2	00	01	51
			12	00	01	51
			18	00	07	08
			19	00	13	40
			20	00	00	75
			23	00	07	59
			24	00	12	90
			25	00	00	25
		57	19	00	01	51
			20	00	11	89
			21	00	01	77
			22	00	11	63
			23	00	13	15
			24	00	04	30

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		58	1	00	03	03
			9	00	00	25
			10	00	08	60
			12/1	00	05	06
			12/2	00	02	02
			13	00	12	90
			14	00	08	60
			15	00	00	25
			16	00	13	40
			17	00	05	06
		59	4	00	02	02
			5	00	12	90
		68	4	00	07	59
			5	00	12	90
		69	1	00	10	12
			2	00	00	25
			7	00	02	53
			8	00	12	65
			9	00	12	90
			10	00	03	28
			13	00	00	50
			14	00	10	62
			15	00	12	90
		70	11	00	06	07
			19	00	05	31
			20	00	07	08
			107	00	09	61
			110	00	02	53
			113	00	01	77
			135	00	01	01
			138	00	01	77
			154	00	00	50
			158	00	00	75



(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
4. बडछप्पर	61	60	10	00	02	78
		61	21	00	05	31
		62	17	00	01	77
			18	00	12	39
			19	00	08	09
			23/1	00	00	75
			23/2	00	00	25
			24	00	11	38
			25	00	12	90
		63	5	00	00	25
		64	1	00	08	09
			2	00	13	40
			3	00	09	36
			4	00	00	25
			6	00	12	65
			7	00	12	90
			8	00	03	28
			15	00	00	50
		65	11	00	11	13
			12	00	13	15
			13	00	03	28
			16	00	04	80
			17	00	13	40
			18	00	10	12
			19	00	00	25
			24	00	00	25
			25	00	09	10
		66	21/1	00	01	77
			गस्ता	00	02	27
			21/2	00	10	12
			22	00	04	04

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		77	21	00	13	40
			22	00	04	80
		78	10	00	05	31
			11	00	07	84
			12	00	13	40
			13	00	05	81
			16	00	06	32
			17/1	00	03	79
			17/2	00	10	87
			18	00	07	59
			25	00	07	08
		79	1	00	00	25
			2	00	09	36
			3/1	00	12	90
			3/2	00	00	50
			4	00	04	30
			6	00	13	40
			7/1	00	03	03
			7/2	00	05	31
			8	00	00	25
		88	2	00	06	32
			3	00	13	40
			4	00	06	07
			6	00	13	40
			7	00	07	33
		89	10	00	06	07
			11	00	07	33
			12	00	11	63
			13	00	00	25
			18	00	12	39
			19	00	03	28
			23	00	04	30
			24	00	11	38

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		92	10	00	07	33
			11	00	07	08
			12	00	01	26
		93	4	00	06	07
			5	00	10	12
			6	00	02	78
			नहर	00	06	07
			142	00	01	01
			143	00	02	27
			157	00	00	75

[फा. सं. आर-31015/10/2009-ओ.आर.-II]

ए. गोस्वामी, अवर सचिव

Ministry of Petroleum &amp; Natural Gas

New Delhi, the 12th May, 2009

**S. O. 1302.**—Whereas, it appears to the Central Government, that it is necessary in the public interest that for the transportation of Petroleum Products from Raman Mandi in the State of Punjab to Bahadurgarh in the State of Haryana for implementation of "GGSR Products Evacuation Project pipeline from Raman Mandi to Bahadurgarh", should be laid by the Hindustan Petroleum Corporation Limited:

And, whereas, it appears to the Central Government that for the purpose of laying the said pipeline, it is necessary to acquire the Right of User in the land under which the said pipeline is proposed to be laid, and which is described in the Schedule annexed to this notification:

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by Sub-section (1) of section 3 of the Petroleum and Minerals Pipelines (Acquisition of Right of User in Land) Act, 1962 (50 of 1962), the Central Government hereby declares its intention to acquire the Right of User therein:

Any person interested in the land described in the said schedule may, within twenty one days from the date on which the copies of this notification issued under sub-section (1) of Section 3 of the said Act, as published in the Gazette of India, are made available to the general public, object in writing to the acquisition of the Right of User therein or laying of the pipeline under the land, to Shri Prahlad Singh, Competent Authority (Haryana), Hindustan Petroleum Corporation Limited, Guru Gobind Singh Refinery Product Evacuation Project, SCF No. - 29, Sector - 6 Market, Bahadurgarh - 124507, Haryana.

## SCHEDULE

Tehsil : HANSI		District : HISAR		State : HARYANA		
Name of Village	Hadbast No.	Mustatil No.	Khasra / Killa No.	Area		
				Hectare	Are	Square Metre
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1. BHAKLANA	94	40	21	00	12	39
			22	00	12	65
			23	00	00	75
			41	16	00	50
			17	00	07	84
			18	00	12	65
			19	00	12	39
			20	00	12	39
			23	00	00	25
			24	00	05	06
			25	00	11	63
			42	11	00	65
			12	00	12	65
			13	00	12	14
			14	00	01	01
			15	00	00	25
			16	00	10	62
			17	00	01	26
			18	00	00	25
			43	6	00	25
			7	00	04	55
			8	00	12	39
			9	00	12	90
			10	00	12	90
			13	00	01	77
			14	00	03	54
			15	00	12	90
			44	6	00	30

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		49	2	00	07	08
			3	00	04	04
			7	00	01	51
			8	00	14	42
			9	00	01	26
			13	00	00	50
			14	00	14	16
			15	00	03	03
			16	00	12	90
			17	00	00	25
		50	20	00	05	81
			21	00	10	12
			22	00	08	09
		70	11	00	00	25
			20	00	07	84
		71	2	00	08	09
			3	00	09	61
			6	00	00	25
			7	00	12	90
			8	00	05	31
			14	00	03	03
			15	00	13	66
			16	00	01	26
		96	11	00	07	84
		97	7	00	01	51
			8	00	10	12
			9	00	03	54
			13	00	03	03
			14	00	11	38
			15	00	12	39

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		101	21	00	12	90
			22	00	08	34
			23	00	00	25
		110	12	00	00	50
			16	00	01	01
			17	00	13	40
			18	00	08	34
			25	00	12	14
		111	21	00	02	78
		112	11	00	00	25
			18	00	05	56
			19	00	13	15
			20	00	13	15
			22	00	00	25
			23	00	07	33
			24	00	12	90
			25	00	12	39
		113	8	00	02	02
			9	00	11	89
			10	00	12	90
			12	00	01	26
			13	00	09	36
			14	00	12	90
			15	00	09	10
			16	00	03	54
		114	2	00	04	30
			3	00	12	90
			4	00	12	65
			5	00	04	55
			6	00	09	10
			7	00	00	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		117	5	00	00	50
		118	1	00	10	62
			2	00	09	10
			8	00	06	57
			9	00	08	09
			13	00	11	63
			14	00	03	79
			16	00	00	75
			17	00	15	18
			18	00	00	25
			24	00	01	01
			25	00	14	42
		119	21	00	00	25
		127	1	00	10	87
			9	00	07	08
			10	00	07	84
			12	00	12	14
			13	00	02	27
			18	00	12	65
			19	00	00	25
			23	00	07	84
			24	00	06	83
		128	5	00	03	54
		134	4	00	13	91
			5	00	00	25
			6	00	10	62
			7	00	02	53
			14	00	00	25
			15/1	00	11	89
			15/2	00	00	25
			Road	00	02	78
			16	00	00	50



(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		135	11	00	00	25
			20	00	10	37
			21	00	11	89
			22	00	02	02
		139	1	00	00	25
			2	00	12	14
			8	00	01	51
			9	00	11	38
			12	00	00	75
			13	00	11	13
			17	00	01	51
			18	00	11	89
			23	00	01	01
			24	00	10	62
		148	4	00	12	65
			5	00	00	50
			7	00	01	26
			173	00	00	50
			191	00	03	28
			216	00	00	50
			231	00	00	50
			240	00	02	27
			248	00	01	77
			251	00	01	01
2. BAS	95	4	21	00	13	40
			22	00	00	25
		20	1	00	03	03
			2	00	09	10
			9	00	12	39
			12	00	08	34
			13	00	04	04
			18	00	12	14
			23	00	01	77
			Canal	00	03	28
			Cart track	00	03	79

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		20	24	00	12	39
			25	00	05	56
		21	21	00	00	25
		24	20	00	01	51
			21	00	11	38
			22	00	12	90
			23	00	09	61
			24	00	00	25
		25	11	00	01	51
			12	00	10	87
			13	00	02	02
			16	00	11	38
			17	00	13	40
			18	00	08	60
			19	00	01	01
			25	00	01	26
		26	1	00	00	25
			9	00	05	06
			10	00	12	39
		27	1	00	12	14
			2	00	12	39
			3	00	12	39
			4	00	11	38
			5	00	04	55
			6	00	08	34
			7	00	01	26
		28	4	00	00	25
			5	00	07	33
		56	3/1	00	03	03
			4	00	12	65

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		56	5	00	12	39
			6	00	00	25
		57	1	00	04	80
			7	00	00	75
			8	00	10	62
			9	00	12	65
			10	00	08	09
			13	00	02	27
			14	00	12	14
			15	00	12	65
		58	11	00	05	31
			18	00	10	37
			19	00	12	90
			20	00	07	33
			23	00	02	02
			24	00	12	39
			25	00	04	55
		59	5	00	00	25
			698	00	01	26
3. MAHOLA	62	33	6	00	03	28
			14	00	01	01
			15	00	12	14
			16	00	10	37
			25	00	00	25
		34	20	00	03	03
			21	00	12	90
		44	20	00	03	03
			21	00	10	87
			22	00	10	12

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		45	1	00	08	85
			2	00	02	02
			8	00	05	31
			9	00	12	39
			10	00	00	25
			13	00	09	36
			14	00	11	13
			15	00	00	25
			16	00	14	16
			17/1	00	02	78
			17/2	00	00	25
			25	00	00	25
		49	2	00	04	30
			3	00	14	42
			4	00	02	27
			6	00	08	85
			7	00	12	39
			8	00	00	25
			15	00	05	56
		50	11/1	00	11	89
			11/2	00	01	51
			12	00	01	51
			18	00	07	08
			19	00	13	40
			20	00	00	75
			23	00	07	59
			24	00	12	90
			25	00	00	25
		57	19	00	01	51
			20	00	11	89
			21	00	01	77
			22	00	11	63
			23	00	13	15
			24	00	04	30

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		58	1	00	03	03
			9	00	00	25
			10	00	08	60
			12/1	00	05	06
			12/2	00	02	02
			13	00	12	90
			14	00	08	60
			15	00	00	25
			16	00	13	40
			17	00	05	06
		59	4	00	02	02
			5	00	12	90
		68	4	00	07	59
			5	00	12	90
		69	1	00	10	12
			2	00	00	25
			7	00	02	53
			8	00	12	65
			9	00	12	90
			10	00	03	28
			13	00	00	50
			14	00	10	62
			15	00	12	90
		70	11	00	06	07
			19	00	05	31
			20	00	07	08
			107	00	09	61
			110	00	02	53
			113	00	01	77
			135	00	01	01
			138	00	01	77
			154	00	00	50
			158	00	00	75

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
4. BADCHHAPAR	61	60	10	00	02	78
	61	21	00	05	31	
	62	17	00	01	77	
		18	00	12	39	
		19	00	08	09	
		23/1	00	00	75	
		23/2	00	00	25	
		24	00	11	38	
		25	00	12	90	
	63	5	00	00	25	
	64	1	00	08	09	
		2	00	13	40	
		3	00	09	36	
		4	00	00	25	
		6	00	12	65	
		7	00	12	90	
		8	00	03	28	
		15	00	00	50	
	65	11	00	11	13	
		12	00	13	15	
		13	00	03	28	
		16	00	04	80	
		17	00	13	40	
		18	00	10	12	
		19	00	00	25	
		24	00	00	25	
		25	00	09	10	
	66	21/1	00	01	77	
		Cart track	00	02	27	
		21/2	00	10	12	
		22	00	04	04	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		77	21	00	13	40
			22	00	04	80
		78	10	00	05	31
			11	00	07	84
			12	00	13	40
			13	00	05	81
			16	00	06	32
			17/1	00	03	79
			17/2	00	10	87
			18	00	07	59
			25	00	07	08
		79	1	00	00	25
			2	00	09	36
			3/1	00	12	90
			3/2	00	00	50
			4	00	04	30
			6	00	13	40
			7/1	00	03	03
			7/2	00	05	31
			8	00	00	25
		88	2	00	06	32
			3	00	13	40
			4	00	06	07
			6	00	13	40
			7	00	07	33
		89	10	00	06	07
			11	00	07	33
			12	00	11	63
			13	00	00	25
			18	00	12	39
			19	00	03	28
			23	00	04	30
			24	00	11	38

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		92	10	00	07	33
			11	00	07	08
			12	00	01	26
		93	4	00	06	07
			5	00	10	12
			6	00	02	78
			Canal	00	06	07
			142	00	01	01
			143	00	02	27
			157	00	00	75

[F. No. R-31015/10/2009-O.R.-II]  
A. GOSWAMI, Under Secy

नई दिल्ली, 12 मई, 2009

का. आ. 1303.—केन्द्रीय सरकार को लोक हित में यह आवश्यक प्रतीत होता है कि पंजाब राज्य में रमन मंडी से हरियाणा राज्य में बहादुरगढ़ तक, पेट्रोलियम तेल के परिवहन के लिए हिन्दुस्तान पेट्रोलियम कॉर्पोरेशन लिमिटेड द्वारा 'जी जी एस आर उत्पाद निष्क्रमण परियोजना' के कार्यान्वयन हेतु एक पाइपलाइन विछाई जानी चाहिए:

और केन्द्रीय सरकार को उक्त पाइपलाइन विछाने के प्रयोजन के लिए यह आवश्यक प्रतीत होता है कि उक्त भूमि में, जो इस अधिमूचना में संलग्न अनुसूची में वर्णित है और जिसमें पाइपलाइन विछाई जाने का प्रस्ताव है, उपयोग के अधिकार का अर्जन किया जाए:

अतः अब, केन्द्रीय सरकार, पेट्रोलियम और खनिज पाइपलाइन्स (भूमि में उपयोग के अधिकार का अर्जन) अधिनियम, 1962 (1962 का 50) की धारा 3 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, उक्त भूमि में उपयोग के अधिकार का अर्जन करने के अपने आदेश की घोषणा करती है:

काई भी व्यक्ति, जो उक्त अनुसूची में वर्णित भूमि में हितवद्ध है, उस तारीख से जिसका भाग के गजपत्र में यथा प्रकाशित इस अधिमूचना की प्रतियाँ माधायण जनता को उपलब्ध करा दी जाती हैं, इक्कीस दिन के भीतर उसमें उपयोग के अधिकार का अर्जन करने या भूमि के नीचे पाइपलाइन विछाने के संबंध में श्री गगनदीप सिंह, मक्षम प्राधिकारी, (पंजाब), हिन्दुस्तान पेट्रोलियम कॉर्पोरेशन लिमिटेड, गुरु गोविन्द सिंह रिफाइनरी उत्पाद निष्क्रमण परियोजना, गांव: फूलों खारी, रिफाइनरी गेट, तहसील: तलवंडी मावो, जिला: भटिंडा, पंजाब को लिखित रूप में आक्षेप भेज सकेगा



## अनुसूची

तहसील : सरदूलगढ		जिला : मानसा		राज्य : पंजाब		
गाँव का नाम	हदबस्त संख्या	मुस्ततिल संख्या	खसरा/ किला संख्या	क्षेत्रफल		
				हेक्टेयर	एयर	वर्गमीटर
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1. कुशला	100	60	13	00	02	02
			17/1	00	02	53
			17/2	00	07	59
			18/1	00	08	09
			18/2	00	00	25
			24	00	09	10
			25	00	07	08
		61	5	00	09	10
		62	1/1	00	03	28
			1/2	00	04	30
			9	00	07	08
			10	00	09	86
			12	00	09	61
			13	00	06	83
			17	00	06	07
			18/1	00	05	31
			18/2	00	06	57
			24	00	10	62
			25	00	05	81
		90	1	00	04	30
			9	00	03	79
			10	00	11	38
			12	00	12	90
			13	00	03	54
			17	00	01	77
			18	00	14	16
			23	00	00	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		90	24	00	14	16
			25	00	02	78
		91	5	00	11	38
		95	4/1	00	00	25
			5/1	00	06	83
			5/2	00	02	78
			6	00	00	25
		96	1/2	00	02	27
			9	00	01	77
			10	00	14	16
			11	00	00	25
			12	00	14	16
			13	00	00	77
			17	00	00	75
			18	00	14	42
			19	00	00	50
			23	00	01	01
			24	00	13	91
			25	00	00	75
		118	1	00	00	25
			9	00	00	25
			10	00	13	66
			11	00	02	27
			12	00	14	16
			13	00	00	25
			13/1	00	01	26
			13/2	00	12	39
			14	00	03	03
			15	00	00	25
			21	00	03	54
			24	00	10	87

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		119	4	00	01	01
			5	00	14	16
			6	00	01	77
		127	4	00	03	28
			5	00	11	38
			6	00	04	55
		128	10/1	00	01	77
			10/2	00	10	12
			11	00	05	56
			12	00	11	13
			18	00	10	12
			19/1	00	05	56
			19/2	00	00	25
			23	00	06	83
			24	00	08	34
		146	4/1	00	00	25
			209	00	00	50
			211	00	00	75
			221	00	03	28
			653	00	02	27
			654	00	00	75
			655	00	00	50
			656	00	01	26
2. जटाना कलां	147	6	24	00	00	25
		7	4	00	08	09
			5	00	07	84
			6	00	11	38
			15	00	00	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		8	10	00	02	27
			11	00	14	42
			12	00	00	50
			19	00	13	15
			20/1	00	01	01
			22	00	05	31
			23	00	09	61
		26	20	00	01	51
			21	00	07	59
			22	00	07	33
		27	3	00	08	60
			4	00	05	31
			6	00	01	51
			7	00	13	40
			14	00	00	50
			15	00	14	42
			16	00	01	51
		31	2	00	08	60
			3	00	12	90
			4	00	12	90
			5	00	10	87
			6/1	00	02	27
		32	1	00	01	01
			10	00	13	40
			11	00	07	33
			12	00	06	07
			19	00	12	90
			22	00	04	55
			23	00	09	36
		60	21/1	00	05	06

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		61	3	00	12	65
			4	00	00	75
			7	00	11	38
			8	00	01	01
			14	00	09	61
			15	00	03	28
			16	00	12	90
			17	00	00	25
			25	00	07	33
		70	1	00	13	15
			2	00	00	25
			9	00	10	37
			10	00	02	78
			12	00	12	39
			13	00	01	26
			18	00	12	90
			19	00	00	75
			23	00	09	61
			24	00	05	06
			25	00	00	25
		97	11/1	00	04	30
			11/2	00	04	55
			19	00	03	28
			20	00	11	38
			21	00	00	25
			22	00	13	40
			23	00	00	25
		98	1	00	11	63
			2	00	12	39
			3/1	00	07	33
			3/2	00	04	30
			4	00	12	90

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		98	5	00	01	77
			6/1	00	04	80
			6/2	00	08	09
			7	00	00	75
			15/2	00	05	81
			15/3	00	00	25
		99	4	00	09	61
			5	00	10	87
		111	2	00	04	55
			3	00	10	62
			7	00	04	04
			8	00	10	12
			13	00	00	25
			14	00	13	66
			15	00	00	25
			16	00	10	87
			17	00	02	78
			25	00	09	36
		112	21	00	04	55
		134	1	00	13	91
			2	00	00	50
			9	00	11	89
			10	00	01	77
			12	00	07	84
			13	00	06	57
			17	00	00	75
			18	00	13	91
			23	00	01	26
			24	00	09	36
			25	00	04	55

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		148	4	00	02	02
			5	00	11	63
		149	1	00	12	39
			2/1	00	05	56
			2/2	00	07	08
			3	00	06	07
			4	00	00	25
			6	00	12	39
			7	00	12	39
			8	00	06	07
			9/1	00	00	25
		150	9	00	01	77
			10	00	10	62
			11	00	02	02
			12	00	08	85
			13	00	12	90
			14	00	12	90
			15	00	07	33
			16/1	00	05	06
			17	00	00	25
		151	11	00	00	25
			17	00	03	54
			18	00	12	65
			19	00	12	90
			20	00	12	90
			23	00	00	75
			24	00	08	85
			25/1	00	03	28
			25/2	00	09	61
		152	21	00	12	90
			22	00	07	33
			23	00	00	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		162	19	00	00	25
			20/1	00	00	50
			20/2	00	03	54
			20/3	00	02	02
			21/1	00	03	03
			21/2	00	01	51
			22/1	00	07	08
			22/2	00	05	31
			23	00	12	65
			24	00	10	87
			25	00	01	51
		163	11	00	12	65
			12/1	00	10	12
			12/2	00	01	26
			13/1	00	03	28
			16/1	00	11	13
			16/2	00	01	01
			17	00	12	65
			18/1	00	03	79
			18/2	00	06	07
			19/1	00	00	50
			19/2	00	00	50
		164	1	00	04	04
			6	00	00	75
			7	00	09	36
			8	00	12	65
			9	00	12	90
			10	00	08	60
			14	00	03	03
			15	00	12	65
		165	2	00	00	25
			3	00	07	84



(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		165	4	00	12	90
			5	00	12	65
			6	00	00	25
		186	4	00	02	02
			5	00	11	13
		187	1/1	00	07	08
			1/2	00	04	04
			2	00	12	65
			3	00	05	56
			4/2	00	00	25
			6/2	00	12	90
			7	00	12	90
			8/1	00	06	83
			9/1	00	00	25
		188	9	00	00	50
			10/2	00	09	10
			11	00	03	28
			12/1	00	12	14
			12/2	00	00	25
			13	00	12	90
			14	00	12	14
			17	00	00	25
			15	00	03	79
			16	00	06	83
		189	20	00	12	90
			19	00	12	65
			22/2	00	00	25
			18	00	05	66
			23	00	06	83
			17	00	00	25
			24	00	12	39
			25	00	12	39

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		190	21	00	10	37
		191	1	00	03	28
			2	00	06	83
			301	00	01	77
			320	00	09	86
			323	00	12	39
			902	00	02	52
			904	00	00	26
			916	00	02	53
			923	00	02	27
			941	00	00	50
			954	00	01	51
			956	00	02	02
			958	00	01	01
3. फत्ता मालुका	166	207	21	00	05	06
		208	11	00	13	40
			12/1	00	02	27
			12/2	00	11	13
			13	00	10	87
			14	00	01	01
			16	00	02	27
			17	00	14	16
			18	00	01	51
			24	00	01	01
			25	00	06	57
		209	1	00	00	50
			6	00	01	01
			7	00	08	85
			8/1	00	09	36
			8/2	00	03	79

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		209	9	00	12	90
			10	00	12	14
			14	00	03	03
			15	00	11	63
		210	2	00	05	81
			3/1	00	11	89
			3/2	00	00	75
			4	00	12	65
			5	00	07	84
			6	00	04	30
			7	00	00	25
		216	1	00	10	12
			2	00	12	90
			3	00	09	86
			4/1	00	00	50
			6	00	12	90
			7/1	00	06	07
			7/2	00	05	81
			8	00	02	53
			15	00	00	25
		217	10	00	04	56
			11	00	08	09
			12	00	11	38
			13	00	12	65
			14	00	02	27
			16	00	12	39
			17	00	11	89
			18	00	00	50
			25	00	01	01
		218	20	00	00	75
			21	00	13	40

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		218	22	00	11	63
			23	00	00	50
		230	21	00	08	60
		231	9	00	00	25
			10	00	09	86
			11	00	03	54
			12	00	14	16
			13	00	04	80
			16	00	00	75
			17	00	13	15
			18	00	09	61
			24	00	03	03
			25	00	06	57
		232	2	00	01	51
			3	00	13	40
			4	00	10	62
			5	00	00	25
			6	00	12	90
			7	00	02	78
		249	1	00	06	57
			2	00	13	91
			3	00	02	78
			6	00	00	25
			7	00	08	85
			8	00	11	13
			9	00	00	25
			14	00	02	53
			15	00	13	91
		250	11	00	06	57
			18	00	02	02

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		250	19	00	13	91
			20	00	08	09
			22	00	00	25
			23	00	12	39
			24	00	10	62
			25	00	00	25
		256	4	00	03	28
			5	00	14	16
		257	1	00	05	31
			8	00	01	51
			9	00	13	40
			10	00	08	85
			12	00	00	50
			13	00	12	90
			14	00	05	06
			296	00	00	50
			297	00	00	50
			310	00	02	02
			315	00	01	01
			375	00	01	26
			469	00	00	50
			495	00	00	50
			496	00	01	01
			498	00	00	50
			1451	00	04	04
4. अलीके	167	2	14	00	05	31
			16	00	09	61
			17	00	07	84
			25	00	05	31
		3	21	00	12	39
			22	00	00	75

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		5	1	00	00	25
			2	00	12	90
			3	00	03	28
			7	00	14	67
			8	00	11	38
			14	00	02	78
		18	10	00	06	57
			11	00	00	50
			12	00	12	39
			13	00	11	38
			17	00	07	08
			18	00	02	02
			107	00	02	53
			108	00	02	78
5. शब्दोंके	170	118	4	00	05	56
			5	00	13	66
			6	00	00	25
		119	1	00	02	78
			8	00	01	26
			9	00	12	39
			10/1	00	10	62
			12	00	01	01
			13	00	12	39
			14	00	10	12
			15	00	00	25
			16	00	13	40
			17	00	02	27
		120	19	00	02	27
			20	00	08	34
			21/1	00	00	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		120	21/2	00	03	54
			22	00	13	91
			23	00	05	31
		146	21	00	13	66
			22	00	02	78
		147	17	00	12	90
			16	00	04	80
			25	00	03	54
		148	3	00	08	60
			4	00	13	66
			5	00	02	78
			6	00	10	87
			7	00	00	25
			10	00	05	06
		151	1/2	00	00	25
			2	00	10	62
			3	00	13	91
			4	00	01	26
			6	00	11	63
			7	00	12	39
			8	00	00	75
			15	00	02	53
		152	10	00	00	25
			11	00	17	45
			12	00	02	27
			17	00	03	79
			18	00	14	16
			19	00	06	32
			20	00	00	25
			23	00	00	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		152	24	00	09	86
			25	00	13	66
		153	21	00	00	75
		169	20	00	07	08
			21	00	10	12
			22/1	00	05	06
			22/2	00	00	50
		170	1	00	13	15
			2	00	09	36
			7	00	06	07
			8/1	00	10	12
			8/2	00	03	79
			9	00	04	30
			14	00	06	57
			15	00	10	62
			16	00	08	09
		171	5/1	00	01	51
		174	2	00	11	13
			3	00	03	79
			7	00	02	02
			8/1	00	12	39
			8/2	00	01	01
			13	00	00	25
			14	00	14	92
			15	00	01	01
			16	00	14	42
			17	00	01	01
			25	00	01	77
		175	21/1	00	10	12
			21/2	00	00	75



(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		182	21	00	03	28
		183	1	00	03	79
			2	00	11	63
			8	00	09	36
			9	00	06	07
			13	00	08	09
			14	00	07	84
			16	00	05	56
			17	00	10	62
			25	00	11	63
		188	5	00	00	25
		189	1	00	13	66
			2	00	02	27
			8	00	01	01
			9	00	14	92
			10	00	00	25
			12	00	00	50
			13/1	00	08	85
			13/2	00	05	81
			14	00	00	25
			17	00	08	60
			18/1	00	02	02
			24/2	00	07	59
			25	00	11	63
		192	1/1	00	09	86
			10	00	03	28
		193	5	00	06	07
			230	00	01	51
			233	00	03	28

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
			235	01	01	26
			237	01	00	50
			239	01	01	51
			243	01	01	01
			244	01	00	75
			245	01	01	26
6. बरन	177	3			06	85
				00	04	30
			12	00	10	34
			13	00	08	85
			17	00	08	09
			18	00	08	34
			24	00	07	59
		14			07	08
			10	01	06	06
			12	01	03	09
7. हिरक	176	71	17	01	01	75
			25	01	10	12
		72	5	00	09	36
		73	1	01	07	33
			9	00	03	28
			10	00	10	12
			12	00	11	13
			13	00	06	07
			17	00	05	81
			18	00	10	87
			24	00	11	13
			25	00	05	31
		89	21	00	12	90
			22	00	00	50

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		90	1	00	04	80
			9	00	00	25
			10	00	07	08
			13	00	11	38
			14	00	00	75
			16/1	00	01	26
			16/2	00	03	79
			17	00	13	91
			18	00	01	26
			25	00	08	09
		91	5	00	11	63
		93	1	00	01	26
			2	00	13	91
			3	00	06	32
			6	00	00	50
			7	00	13	40
			8	00	08	60
			15	00	13	66
			14	00	01	26
		94	11	00	06	32
			18	00	00	25
			19	00	08	09
			20	00	08	34
			22	00	04	30
			23	00	14	92
			24	00	01	51
		105	10	00	10	12
			11/1	00	05	81
			12/1	00	08	85
			12/2	00	03	79
			13	00	00	25
			17	00	02	53

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		105	18	00	14	67
			19	00	01	01
			23	00	00	25
			24	00	13	15
			25	00	06	07
		106	3	00	00	25
			4	00	12	14
			5	00	05	81
			6	00	09	61
		110	5	00	09	36
		111	1	00	09	36
			8	00	00	25
			9	00	13	15
			10	00	04	30
			12	00	02	02
			13	00	13	40
			14	00	02	53
			16	00	06	57
			17	00	13	15
			18	00	00	25
			25	00	09	86
		112	21	00	08	85
		119	1	00	05	31
			2	00	12	65
			7/2	00	02	53
			8	00	14	67
			9	00	01	51
			13	00	00	25
			14	00	11	13

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
			126	00	01	51
			127	00	01	01
			132	00	00	50
			150	00	02	27
			151	00	01	01
			403	00	01	51
			404	00	01	51
			408	00	02	27
			136/1	00	00	50

[फा. सं. आर-31015/11/2009-ओ.आर.-II]

ए. गोस्वामी, अवर सचिव

New Delhi, the 12th May, 2009

**S. O. 1363.**—Whereas, it appears to the Central Government, that it is necessary in the public interest that for the transportation of Petroleum Products from Raman Mandi in the State of Punjab to Bahadurgarh in the State of Haryana for implementation of "GGSR Products Evacuation Project pipeline from Raman Mandi to Bahadurgarh", should be laid by the Hindustan Petroleum Corporation Limited;

And, whereas, it appears to the Central Government that for the purpose of laying the said pipeline, it is necessary to acquire the Right of User in the land under which the said pipeline is proposed to be laid, and which is described in the Schedule annexed to this notification;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by Sub-section (1) of section 3 of the Petroleum and Minerals Pipelines (Acquisition of Right of User in Land) Act, 1962 (50 of 1962), the Central Government hereby declares its intention to acquire the Right of User therein;

Any person interested in the land described in the said schedule may, within twenty one days from the date on which the copies of this notification issued under sub-section (1) of Section 3 of the said Act, as published in the Gazette of India, are made available to the general public, object in writing to the acquisition of the Right of User therein or laying of the pipeline under the land, to Shri Gagan Deep Singh, Competent Authority (Punjab), Hindustan Petroleum Corporation Limited, Guru Gobind Singh Refinery Product Evacuation Project, Village: Phullo Khari, Refinery Gate, Tehsil: Talwandi Saboo, District: Bhatinda, Punjab.

## SCHEDULE

Tehsil : SARDULGARH		District : MANSA		State : PUNJAB		
Name of Village	Hadbast No.	Mustatil No.	Khasra / Killa No.	Area		
				Hectare	Are	Square Metre
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1. KUSHLA	100	60	13	00	02	02
			17/1	00	02	53
			17/2	00	07	59
			18/1	00	08	09
			18/2	00	00	25
			24	00	09	10
			25	00	07	08
	61	62	5	00	09	10
			1/1	00	03	28
			1/2	00	04	30
			9	00	07	08
			10	00	09	86
			12	00	09	61
			13	00	06	83
			17	00	06	07
			18/1	00	05	31
			18/2	00	06	57
			24	00	10	62
			25	00	05	81
	90		1	00	04	30
			9	00	03	79
			10	00	11	38
			12	00	12	90
			13	00	03	54
			17	00	01	77
			18	00	14	16
			23	00	00	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		90	24	00	14	16
			25	00	02	78
		91	5	00	11	38
		95	4/1	00	00	25
			5/1	00	06	83
			5/2	00	02	78
			6	00	00	25
		96	1/2	00	02	27
			9	00	01	77
			10	00	14	16
			11	00	00	25
			12	00	14	16
			13	00	01	77
			17	00	00	75
			18	00	14	42
			19	00	00	50
			23	00	01	01
			24	00	13	91
			25	00	00	75
		118	1	00	00	25
			9	00	00	25
			10	00	13	66
			11	00	02	27
			12	00	14	16
			13	00	00	25
			18/1	00	01	26
			18/2	00	12	39
			19/1	00	03	03
			19/2	00	00	25
			23	00	03	54
			24	00	10	87

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		119	4	00	01	01
			5	00	14	16
			6	00	01	77
		127	4	00	03	28
			5	00	11	38
			6	00	04	55
		128	10/1	00	01	77
			10/2	00	10	12
			11	00	05	56
			12	00	11	13
			18	00	10	12
			19/1	00	05	56
			19/2	00	00	25
			23	00	06	83
			24	00	08	34
		146	4/1	00	00	25
			209	00	00	50
			211	00	00	75
			221	00	03	28
			653	00	02	27
			654	00	00	75
			655	00	00	50
			656	00	01	26
2. JATANA KALAN	147	6	24	00	00	25
		7	4	00	08	09
			5	00	07	84
			6	00	11	38
			15	00	00	25



(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		8	10	00	02	27
			11	00	14	42
			12	00	00	50
			19	00	13	15
			20/1	00	01	01
			22	00	05	31
			23	00	09	61
	26		20	00	01	51
			21	00	07	59
			22	00	07	33
	27		3	00	08	60
			4	00	05	31
			6	00	01	51
			7	00	13	40
			14	00	00	50
			15	00	14	42
			16	00	01	51
	31		2	00	08	60
			3	00	12	90
			4	00	12	90
			5	00	10	87
			6/1	00	02	27
	32		1	00	01	01
			10	00	13	40
			11	00	07	33
			12	00	06	07
			19	00	12	90
			22	00	04	55
			23	00	09	36
	60		21/1	00	05	06

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		61	3	00	12	65
			4	00	00	75
			7	00	11	38
			8	00	01	01
			14	00	09	61
			15	00	03	28
			16	00	12	90
			17	00	00	25
			25	00	07	33
		70	1	00	13	15
			2	00	00	25
			9	00	10	37
			10	00	02	78
			12	00	12	39
			13	00	01	26
			18	00	12	90
			19	00	00	75
			20	00	09	61
			24	00	05	06
			25	00	00	25
		97	11/1	00	04	30
			11/2	00	04	55
			19	00	03	28
			20	00	11	38
			21	00	00	25
			22	00	13	40
			23	00	00	25
		98	1	00	11	63
			2	00	12	39
			3/1	00	07	33
			3/2	00	04	30
			4	00	12	90

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		98	5	00	01	77
			6/1	00	04	80
			6/2	00	08	09
			7	00	00	75
			15/2	00	05	81
			15/3	00	00	25
		99	4	00	09	61
			5	00	10	87
		111	2	00	04	55
			3	00	10	62
			7	00	04	04
			8	00	10	12
			13	00	00	25
			14	00	13	66
			15	00	00	25
			16	00	10	87
			17	00	02	78
			25	00	09	36
		112	21	00	04	55
		134	1	00	13	91
			2	00	00	50
			9	00	11	89
			10	00	01	77
			12	00	07	84
			13	00	06	57
			17	00	00	75
			18	00	13	91
			23	00	01	26
			24	00	09	36
			25	00	04	55

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		<b>148</b>	4	00	02	02
			5	00	11	63
		<b>149</b>	1	00	12	39
			2/1	00	05	56
			2/2	00	07	08
			3	00	06	07
			4	00	00	25
			6	00	12	39
			7	00	12	39
			8	00	06	07
			9/1	00	00	25
		<b>150</b>	9	00	01	77
			10	00	10	62
			11	00	02	02
			12	00	08	85
			13	00	12	90
			14	00	12	90
			15	00	07	33
			16/1	00	05	06
			17	00	00	25
		<b>151</b>	11	00	00	25
			17	00	03	54
			18	00	12	65
			19	00	12	90
			20	00	12	90
			23	00	00	75
			24	00	08	85
			25/1	00	03	28
			25/2	00	09	61
		<b>152</b>	21	00	12	90
			22	00	07	33
			23	00	00	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		162	19	00	00	25
			20/1	00	00	50
			20/2	00	03	54
			20/3	00	02	02
			21/1	00	03	03
			21/2	00	01	51
			22/1	00	07	08
			22/2	00	05	31
			23	00	12	65
			24	00	10	87
			25	00	01	51
		163	11	00	12	65
			12/1	00	10	12
			12/2	00	01	26
			13/1	00	03	28
			16/1	00	11	13
			16/2	00	01	01
			17	00	12	65
			18/1	00	03	79
			18/2	00	06	07
			19/1	00	00	50
			19/2	00	00	50
		164	1	00	04	04
			6	00	00	75
			7	00	09	36
			8	00	12	65
			9	00	12	90
			10	00	08	60
			14	00	03	03
			15	00	12	65
		165	2	00	00	25
			3	00	07	84

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		165	4	00	12	90
			5	00	12	65
			6	00	00	25
		186	4	00	02	02
			5	00	11	13
		187	1/1	00	07	03
			1/2	00	04	04
			2	00	12	65
			3	00	05	56
			4/2	00	00	25
			6/2	00	12	90
			7	00	12	90
			8/1	00	06	83
			9/1	00	00	25
		188	9	00	00	50
			10/2	00	09	10
			11	00	03	28
			12/1	00	12	14
			12/2	00	00	25
			13	00	12	90
			14	00	12	14
			17	00	00	25
			15	00	03	79
			16	00	06	83
		189	20	00	12	90
			19	00	12	65
			22/2	00	00	25
			18	00	05	56
			23	00	06	83
			17	00	00	25
			24	00	12	39
			25	00	12	39

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		190	21	00	10	37
		191	1	00	03	28
			2	00	06	83
			301	00	01	77
			320	00	09	86
			323	00	12	39
			902	00	02	02
			904	00	01	26
			916	00	02	53
			923	00	02	27
			941	00	00	50
			954	00	01	51
			956	00	02	02
			958	00	01	01
3. FATTA MALUKA	166	207	21	00	05	06
		208	11	00	13	40
			12/1	00	02	27
			12/2	00	11	13
			13	00	10	87
			14	00	01	01
			16	00	02	27
			17	00	14	16
			18	00	01	51
			24	00	01	01
			25	00	06	57
		209	1	00	00	50
			6	00	01	01
			7	00	08	85
			8/1	00	09	36
			8/2	00	03	79

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		209	9	00	12	90
			10	00	12	14
			14	00	03	03
			15	00	11	63
		210	2	00	05	81
			3/1	00	11	89
			3/2	00	00	75
			4	00	12	65
			5	00	07	84
			6	00	04	30
			7	00	00	25
		216	1	00	10	12
			2	00	12	90
			3	00	09	86
			4/1	00	00	50
			6	00	12	90
			7/1	00	06	07
			7/2	00	05	81
			8	00	02	53
			15	00	00	25
		217	10	00	04	56
			11	00	08	09
			12	00	11	38
			13	00	12	65
			14	00	02	27
			16	00	12	39
			17	00	11	89
			18	00	00	50
			25	00	01	01
		218	20	00	00	75
			21	00	13	40



(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		218	22	00	11	63
			23	00	00	50
		230	21	00	08	60
		231	9	00	00	25
			10	00	09	86
			11	00	03	54
			12	00	14	16
			13	00	04	80
			16	00	00	75
			17	00	13	15
			18	00	09	61
			24	00	03	03
			25	00	06	57
		232	2	00	01	51
			3	00	13	40
			4	00	10	62
			5	00	00	25
			6	00	12	90
			7	00	02	78
		249	1	00	06	57
			2	00	13	91
			3	00	02	78
			6	00	00	25
			7	00	08	85
			8	00	11	13
			9	00	00	25
			14	00	02	53
			15	00	13	91
		250	11	00	06	57
			18	00	02	02

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		250	19	00	13	91
			20	00	08	09
			22	00	00	25
			23	00	12	39
			24	00	10	62
			25	00	00	25
		256	4	00	03	28
			5	00	14	16
		257	1	00	05	31
			8	00	01	51
			9	00	13	40
			10	00	08	85
			12	00	00	50
			13	00	12	90
			14	00	05	06
			296	00	00	50
			297	00	00	50
			310	00	02	02
			315	00	01	01
			375	00	01	26
			469	00	00	50
			495	00	00	50
			496	00	01	01
			498	00	00	50
			1451	00	04	04
4. ALIKE	167	2	14	00	05	31
			16	00	09	61
			17	00	07	84
			25	00	05	31
		3	21	00	12	39
			22	00	00	75

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		5	1	00	00	25
			2	00	12	90
			3	00	03	28
			7	00	14	67
			8	00	11	38
			14	00	02	78
		18	10	00	06	57
			11	00	00	50
			12	00	12	39
			13	00	11	38
			17	00	07	08
			18	00	02	02
			107	00	02	53
			108	00	02	78
5. JHANDOKE	170	118	4	00	05	56
			5	00	13	66
			6	00	00	25
		119	1	00	02	78
			8	00	01	26
			9	00	12	39
			10/1	00	10	62
			12	00	01	01
			13	00	12	39
			14	00	10	12
			15	00	00	25
			16	00	13	40
			17	00	02	27
		120	19	00	02	27
			20	00	08	34
			21/1	00	00	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		120	21/2	00	03	54
			22	00	13	91
			23	00	05	31
		146	21	00	13	66
			22	00	02	78
		147	17	00	12	90
			16	00	04	80
			25	00	03	54
		148	3	00	08	60
			4	00	13	66
			5	00	02	78
			6	00	10	87
			7	00	00	25
			10	00	05	06
		151	1/2	00	00	25
			2	00	10	62
			3	00	13	91
			4	00	01	26
			6	00	11	63
			7	00	12	39
			8	00	00	75
			15	00	02	53
		152	10	00	00	25
			11	00	17	45
			12	00	02	27
			17	00	03	79
			18	00	14	16
			19	00	06	32
			20	00	00	25
			23	00	00	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		152	24	00	09	88
			25	00	13	86
		153	21	00	00	75
		169	20	00	07	08
			21	00	10	12
			22/1	00	05	06
			22/2	00	00	50
		170	1	00	13	15
			2	00	09	36
			7	00	06	07
			8/1	00	10	12
			8/2	00	03	79
			9	00	04	30
			14	00	06	57
			15	00	10	62
			16	00	08	09
		171	5/1	00	01	51
		174	2	00	11	13
			3	00	03	79
			7	00	02	02
			8/1	00	12	39
			8/2	00	01	01
			13	00	00	25
			14	00	14	92
			15	00	01	01
			16	00	14	42
			17	00	01	01
			25	00	01	77
		175	21/1	00	10	12
			21/2	00	00	75

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		182	21	00	03	28
		183	1	00	03	79
			2	00	11	63
			8	00	09	36
			9	00	06	07
			13	00	08	09
			14	00	07	84
			16	00	05	56
			17	00	10	62
			25	00	11	63
		188	5	00	00	25
		189	1	00	13	66
			2	00	02	27
			8	00	01	01
			9	00	14	92
			10	00	00	25
			12	00	00	50
			13/1	00	08	85
			13/2	00	05	81
			14	00	00	25
			17	00	08	60
			18/1	00	02	02
			24/2	00	07	59
			25	00	11	63
		192	1/1	00	09	86
			10	00	03	28
		193	5	00	06	07
			230	00	01	51
			233	00	03	28

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
			235	00	01	26
			237	00	00	50
			239	00	01	51
			243	00	01	01
			1056	00	00	75
			1064	00	01	26
6. BARAN	177	3	9	00	08	85
			10	00	04	30
			12	00	08	34
			13	00	08	85
			17	00	08	09
			18	00	08	34
			24	00	07	59
		14	9	00	07	08
			10	00	05	06
			12	00	08	09
7. HIRKE	176	71	17	00	00	75
			25	00	10	12
		72	5	00	09	36
		73	1	00	07	33
			9	00	03	28
			10	00	10	12
			12	00	11	13
			13	00	06	07
			17	00	05	81
			18	00	10	87
			24	00	11	13
			25	00	05	31
		89	21	00	12	90
			22	00	00	50

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		<b>90</b>	1	00	04	80
			9	00	00	25
			10	00	07	08
			13	00	11	38
			14	00	00	75
			16/1	00	01	26
			16/2	00	03	79
			17	00	13	91
			18	00	01	26
			25	00	08	09
		<b>91</b>	5	00	11	63
		<b>93</b>	1	00	01	26
			2	00	13	91
			3	00	06	32
			6	00	00	50
			7	00	13	40
			8	00	08	60
			15	00	13	66
			14	00	01	26
		<b>94</b>	11	00	06	32
			18	00	00	25
			19	00	08	09
			20	00	08	34
			22	00	04	30
			23	00	14	92
			24	00	01	51
		<b>105</b>	10	00	10	12
			11/1	00	05	81
			12/1	00	08	85
			12/2	00	03	79
			13	00	00	25
			17	00	02	53



(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		105	18	00	14	67
			19	00	01	01
			23	00	00	25
			24	00	13	15
			25	00	06	07
		106	3	00	00	25
			4	00	12	14
			5	00	05	81
			6	00	09	61
		110	5	00	09	36
		111	1	00	09	36
			8	00	00	25
			9	00	13	15
			10	00	04	30
			12	00	02	02
			13	00	13	40
			14	00	02	53
			16	00	06	57
			17	00	13	15
			18	00	00	25
			25	00	09	86
		112	21	00	08	85
		119	1	00	05	31
			2	00	12	65
			7/2	00	02	53
			8	00	14	67
			9	00	01	51
			13	00	00	25
			14	00	11	13

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
			126	00	01	51
			127	00	01	01
			132	00	00	50
			150	00	02	27
			151	00	01	01
			403	00	01	51
			404	00	01	51
			408	00	02	27
			136/1	00	00	50

[F. No. R-310/11/2009-O.R.-II]

A. GOSWAMI, Under Secy

नई दिल्ली, 12 मई, 2009

**का. आ. 1304.**—केंद्रीय सरकार को लोक हित में यह आवश्यक प्रतीत होता है कि राज्य राज्य में रूम मंडी में हरियाणा राज्य में बहादुरगढ़ तक, पेट्रोलियम तेल के परिवहन के लिए हिन्दुस्तान पेट्रोलियम कॉर्पोरेशन लिमिटेड द्वारा 'जी जी एस और उत्पाद निष्क्रमण परियोजना' के कार्यान्वयन हेतु एक पाइपलाइन विछाड़ जानी चाहिए;

और केंद्रीय सरकार को उक्त पाइपलाइन विछाड़ने के पर्याप्त के लिए यह आवश्यक प्रतीत होता है कि उक्त भूमि में, जो इस अधिसूचना में संलग्न अनुसूची में वर्णित है और जिसमें पाइपलाइन विछाड़ जाने का प्रभाव उपयोग के अधिकार का अर्जन किया जाए;

अतः अब, केंद्रीय सरकार, पेट्रोलियम और गैरज पाइपलाइन (भूमि में उपयोग के अधिकार का अर्जन) अधिनियम, 1962 (1962 का 50) की धारा 3 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, उक्त भूमि में उपयोग के अधिकार का अर्जन करने के अपने आदेश की घोषणा करती है:

कोई भी व्यक्ति, जो उक्त अनुसूची में वर्णित भूमि में निवसित है, उस नागरिक से जिसको भारत के राजपत्र में यथा प्रकाशित इस अधिसूचना की प्रतियाँ साधारण जनता को उपलब्ध करा दी जाती हैं, इक्कीस दिन के भीतर इसमें उपयोग के अधिकार का अर्जन करने या भूमि के मोक्ष पाइपलाइन विछाड़ने के संबंध में श्री पहलाड सिंह, सक्षम प्राधिकारी, (हरियाणा), हिन्दुस्तान पेट्रोलियम कॉर्पोरेशन लिमिटेड, एम्. सी. एफ. नं. - 29, सेक्टर -6 मार्केट, बहादुरगढ़ - 124507, हरियाणा को लिखित रूप में आक्षेप भेज सकेगा

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		145	19	00	13	91
			20	00	00	42
			22	00	00	42
			23	00	12	65
			24	00	07	59
		146	3	00	00	42
			4	00	07	59
			गन्ना	00	02	53
			5	00	10	12
		147	1	00	11	38
			2	00	01	26
			6	00	00	42
			7	00	17	70
			8	00	11	38
			9	00	10	12
			10	00	01	26
			14	00	02	53
			15	00	12	65
		153	21	00	10	12
			22	00	00	42
		154	11	00	12	65
			12	00	07	59
			13	00	00	42
			16	00	00	42
			17	00	08	65
			18	00	12	65
			19	00	05	06
			24	00	03	79
			25	00	12	65

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		156	1	00	03	79
			2	00	12	65
			3	00	11	38
			4	00	00	42
			7	00	03	79

[फ. सं. आर-31015/12/2009-ओ.आर.-II]

ए. गोस्वामी, अवर सचिव

New Delhi, the 12th May, 2009

**S. O. 1304.**—Whereas, it appears to the Central Government, that it is necessary in the public interest that for the transportation of Petroleum Products from Raman Mandi in the State of Punjab to Bahadurgarh in the State of Haryana for implementation of "GGSR Products Evacuation Project pipeline from Raman Mandi to Bahadurgarh", should be laid by the Hindustan Petroleum Corporation Limited

And, whereas, it appears to the Central Government that for the purpose of laying the said pipeline it is necessary to acquire the Right of User in the land under which the said pipeline is proposed to be laid, and which is described in the Schedule annexed to this notification;

Now therefore, in exercise of the powers conferred by Sub-section (1) of section 3 of the Petroleum and Minerals Pipelines (Acquisition of Right of User in Land) Act, 1962 (50 of 1962), the Central Government hereby declares its intention to acquire the Right of User therein.

Any person interested in the land described in the said schedule may, within twenty one days from the date on which the copies of this notification issued under sub-section (1) of Section 3 of the said Act, as published in the Gazette of India, are made available to the general public, object in writing to the acquisition of the Right of User therein or laying of the pipeline under the land, to Shri Prahlad Singh, Competent Authority (Haryana), Hindustan Petroleum Corporation Limited, Guru Gobind Singh Refinery Product Evacuation Project, SCF No. - 29, Sector - 6 Market, Bahadurgarh - 124507, Haryana.

## SCHEDULE

Tehsil : JULANA		District : JIND		State : HARYANA			
Name of Village	Hadbast No.	Mustatil No.	Khasra / Killa No.	Area			
				Hectare	Are	Square Metre	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	
1. MALVI	22	74	11	00	00	42	
			12	00	07	59	
			18	00	10	12	
			19	00	06	32	
			23	00	06	32	
			24	00	10	12	
			77	4	00	06	32
				5	00	10	12
				6	00	06	32
			78	10	00	10	12
				11	00	06	32
				12	00	10	12
				18	00	10	12
				19	00	07	59
				23	00	06	32
				24	00	10	12
			98	10	00	10	12
				11	00	06	32
				12	00	10	12
				18	00	08	85
				19	00	06	32
				23	00	06	32
				24	00	07	59
			Cart track	00	01	26	
			99	4	00	06	32
				5	00	10	12
				6	00	06	32

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		107	4	00	06	32
			5	00	10	12
			6	00	05	06
			Cart track	00	01	26
		108	10	00	10	12
			11	00	06	32
			12	00	08	85
			18	00	07	59
			19	00	07	59
			23	00	07	59
			24	00	07	59
		122	10	00	06	32
			11	00	08	85
			12	00	06	32
			18	00	06	32
			19	00	10	12
			23/1	00	03	79
			Cart track	00	01	26
			23/2	00	05	06
			24	00	06	32
		123	4	00	08	85
			5	00	07	59
			6	00	08	85
		144	4	00	10	12
			5	00	05	06
			6	00	11	38
		145	10	00	03	79
			11	00	12	85
			12	00	03	79
			18	00	03	79
		145	19	00	13	91
			20	00	00	42
			22	00	00	42
			23	00	12	65
			24	00	07	59

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		146	3	00	00	42
			4	00	07	59
			Cart, track	00	02	53
			5	00	10	12
		147	1	00	11	38
			2	00	01	26
			6	00	00	42
			7	00	17	70
			8	00	11	38
			9	00	10	12
			10	00	01	26
			14	00	02	53
			15	00	12	65
		153	21	00	10	12
			22	00	00	42
		154	11	00	12	65
			12	00	07	59
			13	00	00	42
			16	00	00	42
			17	00	08	85
			18	00	12	65
			19	00	05	06
			24	00	03	79
			25	00	12	65
		156	1	00	03	79
			2	00	12	65
			3	00	11	38
			4	00	00	42
			7	00	03	79

नई दिल्ली, 13 मई, 2009

का. आ. 1305.—भारत सरकार ने पेट्रोलियम और खनिज पाइपलाइन भूमि में उपयोग के अधिकार का अर्जन अधिनियम, 1962 (1962 का 50) जिसे इसमें इसके तत्पर उक्त अधिनियम कहा गया है) की धारा 3 की उपधारा (1) के अधीन जारी भारत सरकार के पेट्रोलियम और खनिज गैस मंत्रालय की अधिसूचना संख्या का.आ. 692 (अ) तारीख 14 जून 2004 द्वारा, उस अधिसूचना में संशोधन अनुसूची में विनिर्दिष्ट भूमि में गैल (इण्डिया) लिमिटेड द्वारा महाराष्ट्र राज्य में दहेज-हजारा-उरान एवं ह्यार पाइपलाइन (महाराष्ट्र) प्रोजेक्ट के कार्यक्रम से प्राकृतिक गैस के परिवहन के लिए पाइपलाइन बिछाने के प्रयोजन से उपयोग के अधिकार का अर्जन करने के अपने आशय की घोषणा की थी।

और उक्त अधिनियम की धारा 3 की उपधारा (1) के अन्तर्गत अधिसूचना संख्या का.आ. 692(अ) तारीख 14-06-2004 द्वारा अधिसूचना भूमि में स कुछ भूमि की अधिसूचना उक्त अधिनियम की धारा 6 की उपधारा (1) के अन्तर्गत का.आ. 2062 तारीख 18-05-2006 का.आ. 2063 तारीख 20-05-2006 एवं का.आ. 1739(अ) तारीख 12-02-2006 द्वारा की जा चुकी है;

और उक्त भूमि का कुछ भाग, जो अनुसूची के अतिरिक्त है के सम्बन्ध में अधिनियम की धारा 3 की उपधारा (1) के अन्तर्गत का.आ. 692(अ) दिनांक 14-06-2004 द्वारा अधिसूचना जारी की गई थी और तदोपरान्त सक्षम प्राधिकारी द्वारा रिपोर्ट प्रस्तुत करने पर, उक्त अधिनियम की धारा 6 की उपधारा (1) के अन्तर्गत अधिसूचना का.आ. 314(अ) दिनांक 20-03-2007 जारी की गई।

माननीय मुम्बई हाईकोर्ट ने रिट याचिका क्रमांक 1656/2007 से पारित आदेश द्वारा अनुसूची में अतिरिक्त भूमि के सम्बन्ध में अधिनियम की धारा 6(1) की अधिसूचना खारिज कर दी है।

और माननीय मुम्बई हाईकोर्ट ने सक्षम प्राधिकारी द्वारा पारित किया गया आदेश भी खारिज कर दिया तथा यह आदेश दिया कि सक्षम प्राधिकारी आपत्तियों पर पुनः विचार करे।

और सक्षम प्राधिकारी ने दिनांक 12-04-2007 व 18-04-2007 को सुनवाई की, जिसमें उनके समक्ष पहले दायर की गई आपत्तियाँ वापस ले ली गईं;

और सक्षम प्राधिकारी ने, उक्त अधिनियम की धारा 6 की उपधारा के अधीन भारत सरकार को अपनी रिपोर्ट दे दी है;

और, भारत सरकार ने, उक्त रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् और संतुष्ट हो जाने पर कि उक्त भूमि पाइपलाइन बिछाने के लिए अपेक्षित है, उस में उपयोग के अधिकार का अर्जन करने का विनिश्चय किया है;

अतः अब, भारत सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 6 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह घोषणा करती है कि इस अधिसूचना से संलग्न अनुसूची में विनिर्दिष्ट भूमि में पाइपलाइन बिछाने के लिए उपयोग के अधिकार का अर्जन किया जाता है,

और, भारत सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 6 की उपधारा (4) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, निर्देश देती है कि पाइपलाइन बिछाने के लिए भूमि में उपयोग का अधिकार, इस घोषणा के प्रकाशन की तारीख को, भारत सरकार में निहित होने के बजाए, पाइपलाइन बिछाने का प्रस्ताव करने वाली गैल (इण्डिया) लिमिटेड में निहित होगा और तदुपरि, भूमि में ऐसे उपयोग का अधिकार, इस प्रकार अधिरोपित नियमों और शर्तों के अधीन रहते हुए, सभी विलक्षणताओं से मुक्त, गैल (इण्डिया) लिमिटेड में निहित होगा।

जिला	तहसील	गाँव	सर्वे न.	आर.ओ.यू. अर्जित करने के लिए क्षेत्रफल (हेक्टेयर में)
रायगड	खालापूर	रिस	85/1 to 13	0.1750
			87/4+5A/1,2,3	0.0100
			84/3	0.0800

[फ. सं. एल-14014/12/2006-जी.पी.(भाग-IV)]

के.के.शर्मा, अपर सचिव



New Delhi, the 13th May, 2008

**S. O. 1305.—**Whereas by notification of Government of India in Ministry of Petroleum and Natural Gas number S.O. 692(E) dated 14<sup>th</sup> June, 2004 issued under sub-section (1) of Section 3 of the Petroleum and Minerals Pipelines (Acquisition of Right of Users in Land) Act, 1962 (50 of 1962) (hereinafter referred to as the said Act), Government of India declared its intention to acquire the right of user in the land specified in the Schedule appended to that notification for the purpose of laying pipeline for natural gas through Dahej – Hazira – Uran & its spur pipelines (Parvel – Dabhol section) in the State of Maharashtra by GAIL (India) Limited;

And whereas part of the land notified under sub-section (1) of Section 3 of the said Act vide S.O. 692 (E) dated 14.06.2004 has been earlier notified under sub-section (1) of Section 6 of the said Act vide S.O. 2062 dt. 18.05.2006, S.O. 2063 dt. 20.05.2006 and 1736(E) dt. 09.10.2006;

And, whereas part of the land, which is specified in the Schedule, was notified under sub-section (1) of Section 3 of the said Act vide S.O. 692(E) dated 14.06.2004 and was subsequent to the submission of the report by the competent Authority, also notified under sub-section (1) of Section 6 of the said Act vide S.O. 314(E) dated 20.03.2007;

And, whereas the Hon'ble Mumbai High Court in its order in Writ Petition No. 1656 of 2007 set aside the notification of the land specified in the Schedule, under sub-section (1) of Section 6 of the said Act;

And, whereas the Hon'ble Mumbai High Court also set aside the order passed by the competent Authority and directed that the Competent Authority reconsiders the objections;

And, the Competent Authority held the hearing on 12.04.2007 and 18.04.2007, wherein all the objections filed earlier before him were withdrawn;

And whereas the Competent Authority has, under sub-section (1) of Section 6 of the said Act, submitted its report to Government of India;

And whereas Government of India after considering the said report and on being satisfied that the said land is required for laying the pipelines, has decided to acquire the Right of User therein;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 6 of the said Act, Government of India hereby declares that the Right of User in the land specified in the Schedule is hereby acquired for laying the pipeline;

And, further, in exercise of the powers conferred by sub-section (4) of Section 6 of the said Act, Government of India hereby directs that the Right of User in the said land for laying the pipeline shall, instead of vesting in Government of India, vest, on the date of the publication of the declaration, in the GAIL (India) Limited, subject to the terms and conditions so imposed, free from all encumbrances.

District	Tehsil	Village	Survey No.	Area to be acquired for ROU (In Hectare)
Raigad	Khalapur	Ris	85/1 to 13	0.1750
			87/4-5A/1,2,3	0.0100
			84/3	0.0800

[F. No. L-14014/12/2006-G.P.(Part-IV)]  
K.K.SHARMA, Under Secy.

**अवार्ड एवं रोजगार मंत्रालय**

नई दिल्ली, 20 अप्रैल, 2009

क्र.आ. 1306.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार आई.डी.बी. आई बैंक ऑफ इण्डिया के प्रबंधन के संबंध में नियोजकों और उनके कर्मचारियों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण हैदराबाद के पंचाट (संदर्भ संख्या 5/2004) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 17-4-2009 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-12025/1/2009-आईआर (बी-II)]

राजेन्द्र कुमार, डेस्क अधिकारी

**MINISTRY OF LABOUR AND EMPLOYMENT**

New Delhi, the 20th April, 2009

S.O. 1306.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award (Ref. No. 5/2004) of the Central Government Industrial Tribunal, Hyderabad now as shown in the Annexure, in the Industrial Dispute between the employees in relation to the management of IDBI Bank of India and their workman, which was received by the Central Government on 17-4-2009.

[No. L-12025/1/2009-IR (B-II)]

RAJINDER KUMAR, Desk Officer

**ANNEXURE**

**BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT  
INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT  
AT HYDERABAD**

Present : Shri Ved Prakash Gaur, Presiding Officer

Dated, the 19th day of September, 2008

L.C.I.D. No. 5/2004

**BETWEEN**

Shri M. Satyanarayana,  
S/o Mysaiah,  
C/o H.No.2-2-1137/8/1/B/1,  
New Nallkunta,  
Hyderabad-500 044.

.....Petitioner

**AND**

1. The Director,  
The Jawaharlal Nehru Institute for  
Development Banking (JNIDB),  
Gachibowli, Rangareddy District.

2. The Chairman,  
The Industrial Development,  
Bank of India, IDBI Tower,  
Cuffe Parade, Bombay-400005.

.....Respondent

**APPEARANCES**

For the Petitioner : M/s. B.G. Ravindra Reddy & B.V.  
Chandra Sekhar, Advocates  
For the Respondent : M/s. C. Niranjan Rao &  
M. Subramanya Sastry, Advocates

**AWARD**

This case was taken in view of the judgment of the Hon'ble High Court of Andhra Pradesh reported in 1997 (3) LLJ Supplement, page 1141 in W.P. No. 8395 of 1989 dated 3-8-1995 between Sri U. Chinnappa and M/s. Cotton Corporation of India and two others.

2. The Petitioner filed this petition against the Respondents questioning the action of the Respondents in terminating him instead of absorbing as a regular employee. He submits that he was appointed as Security Watchman w.e.f. 3-11-1992. He was treated as a contract labourer with the help of a name lending contractor. He submits that as his nature of work is of permanent and continuous nature, he protested for being treated as contract labourer, but he was terminated from service on 15-3-1995. He filed W.P. No. 34943/1997 joining with similarly situated employees, seeking a direction to the Respondent No. 1 for absorption as regular employees of the Respondents. As Hon'ble High Court of Andhra Pradesh directed them to approach appropriate forum, the W.P. was withdrawn and hence, this petition. He submits that his entire period of service was under the Respondent No. 1 and not under any contractor. He prays this Court to direct the Respondents to reinstate him as a regular employee with all consequential benefits.

3. As against this, the Respondents filed a counter stating that the Respondent namely JNIDB was set up in the year 1991 by the Industrial Development Bank of India (IDBI), which is a statutory corporation established under the Industrial Development Bank of India Act, 1964 (Act 18 of 1964). JNIDB is a part of IDBI and has no separate legal status. It is submitted that the Petitioner has raised industrial dispute before the Hon'ble Labour Court-III, Hyderabad vide I.D. No. 269/1995 which was dismissed by the Hon'ble Labour Court-III, Hyderabad invoking rule 24 of A.P.I.D. Rules, 1953. Thereafter he approached the Hon'ble High Court of Andhra Pradesh for regularization of service and the same appears to be dismissed by the Hon'ble High Court of Andhra Pradesh. He suppressed the above facts. The R1 submits that they have engaged M/s. Ramkay Security Services and Maintenance Services Pvt. Ltd., Hyderabad for providing security services to the campus of R1. It appears, the Petitioner is one of such contract labourers engaged by the said contractor. His wages and other benefits are paid by the said contractor and there is no employer and employee relationship between R1 and the Petitioner. The Petitioner was never appointed as watchman by the R1 on 3-11-1992 and never terminated from service w.e.f. 15-3-1995. It is further submitted that the Petitioner did not submit any document in support of his claim that he worked under the Respondents.

4. Parties were directed to produce evidence in support their respective contentions. Petitioner workman M. Satyanarayana filed his affidavit on 17-12-2003. He further filed copy of Union demand raised on 16-5-1995

and copy of the order of the Hon'ble High Court of Andhra Pradesh dated 11-6-2002. Thereafter, the Petitioner did not appear before this Court for cross examination and for marking of the documents. The case has been pending for Petitioner's evidence since 2005. Ultimately, Petitioner's counsel filed memo dated 27-8-2008 stating that Petitioner does not want to adduce evidence and evidence be closed. Thus, Petitioner's evidence was closed. Respondent also closed his evidence stating that since Petitioner has not adduced any evidence, he is not required to produce any evidence.

5. I have gone through the material available on the record. The Petitioner has questioned action of Respondent in terminating him as security watchman. Whereas the Respondent is challenging the relationship of workman and employer between Petitioner and management. The management has challenged that the Petitioner is not engaged by them, but he is the employee of contractor. Then, in that case, it is duty of the Petitioner to prove and establish the relationship of workman and employer between him and the Respondent. Since Petitioner has not produced any documentary evidence he has not taken courage to appear for the cross examination instead his counsel has moved application for closing the evidence. This proves that the Petitioner is not able to prove the relationship of the master and servant between himself and Respondent and in the absence of relationship of master and servant the Petitioner is not entitled for any relief and thus, he is not entitled for any award by this Court. Hence, petition is dismissed.

Award passed accordingly. Transmit.

Dictated to Smt. P. Phani Gowri, Personal Assistant, transcribed by her and corrected by me on this the 19th day of September, 2008.

VED PRAKASH GAUR, Presiding Officer

#### Appendix of evidence

Witnesses examined for the Petitioner	Witnesses examined for the Respondent
NIL	NIL

#### Documents marked for the Petitioner

NIL

#### Documents marked for the Respondent

NIL

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.आ. 1307.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार एवं भारतीय खाद्य निगम के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण नं. 1, चंडीगढ़ के पंचाट (संदर्भ संख्या 39/1998, 41/1998, 43/1998, 45/1998, 51/1998, 223/1998, 225/1998, 227/1998, 229/1998, 231/1998, 233/1998, 235/1998, 237/1998, 239/1998, 241/1998, 289/2000, 291/2000, 363/2000,

365/2000, 369/2000, 45/2001, 167/2001, 169/2001, 181/2002, 185/2002, 19/2004, 21/2004, 23/2004, 25/2004, 27/2004, 29/2004, 31/2004, 33/2004, 37/2004, 39/2004, 41/2004, 43/2004, 45/2004, 49/2004, 51/2004, 53/2004, 55/2004, 59/2004, 63/2004, 65/2004, 67/2004, 69/2004, 71/2004, 73/2004, 75/2004, 83/2004, 85/2004, 87/2004, 98/2004, 91/2004, 93/2004, 95/2004, 97/2004, 99/2004, 105/2004, 107/2004, 109/2004, 111/2004, 113/2004, 115/2004, 117/2004, 119/2004, 203/2003, 205/2003, 207/2003, 209/2003, 111/2003, 155/2003) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 22-04-2009 को प्राप्त हुआ था।

[सं. L-22012/297/1997-IR(C-II), L-22012/299/1997-IR(C-II), L-22012/301/1997-IR(C-II), L-22012/303/1997-IR(C-II), L-22012/296/1997-IR(C-II), L-22012/525/1996-IR(C-II), L-22012/508/1996-IR(C-II), L-22012/511/1996-IR(C-II), L-22012/509/1996-IR(C-II), L-22012/410/1996-IR(C-II), L-22012/512/1996-IR(C-II), L-22012/439/1996-IR(C-II), L-22012/409/1996-IR(C-II), L-22012/407/1996-IR(C-II), L-22012/411/1996-IR(C-II), L-22012/6/2000-IR(C-II), L-22012/4/2000-IR(C-II), L-22012/119/2000-IR(C-II), L-22012/115/2000-IR(C-II), L-22012/117/2000-IR(C-II), L-22012/121/2000-IR(C-II), L-22012/388/1997-IR(C-II), L-22012/387/1997-IR(C-II), L-22012/159/2001-IR(C-II), L-22012/155/2001-IR(C-II), L-22012/319/1998-IR(C-II), L-22012/321/1998-IR(C-II), L-22012/340/1998-IR(C-II), L-22012/316/1998-IR(C-II), L-22012/315/1998-IR(C-II), L-22012/345/1998-IR(C-II), L-22012/344/1998-IR(C-II), L-22012/338/1998-IR(C-II), L-22012/314/1998-IR(C-II), L-22012/491/1998-IR(C-II), L-22012/490/1998-IR(C-II), L-22012/224/1998-IR(C-II), L-22012/229/1998-IR(C-II), L-22012/196/1998-IR(C-II), L-22012/231/1998-IR(C-II), L-22012/223/1998-IR(C-II), L-22012/71/1999-IR(C-II), L-22012/154/1999-IR(C-II), L-22012/146/1999-IR(C-II), L-22012/342/1999-IR(C-II), L-22012/74/1999-IR(C-II), L-22012/111/1998-IR(C-II), L-22012/219/1999-IR(C-II), L-22012/217/1999-IR(C-II), L-22012/487/1998-IR(C-II), L-22012/226/1999-IR(C-II), L-22012/224/1999-IR(C-II), L-22012/223/1999-IR(C-II), L-22012/280/1999-IR(C-II), L-22012/76/1999-IR(C-II), L-22012/110/1999-IR(C-II), L-22012/14/1999-IR(C-II), L-22012/115/1999-IR(C-II), L-22012/477/1998-IR(C-II), L-22012/117/1999-IR(C-II), L-22012/116/1999-IR(C-II), L-22012/6/1999-IR(C-II), L-22012/73/1999-IR(C-II), L-22012/5/1999-IR(C-II), L-22012/8/1999-IR(C-II), L-22012/9/1999-IR(C-II), L-22012/72/1999-IR(C-II), L-22012/474/1999-IR(C-II), L-22012/470/1999-IR(C-II), L-22012/312/1998-IR(C-II), L-22012/271/1999-IR(C-II), L-22012/320/1998-IR(C-II), L-22012/121/2002-IR(C-II)]

अजय कुमार गौड़, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1307.—In pursuance of Section 17 of the Industrial dispute Act, 1947 (14 of 1947), the Central

Government hereby publishes the award (*Ref. No. 39/1998*, 41/1998, 43/1998, 45/1998, 51/1998, 223/1998, 225/1998, 227/1998, 229/1998, 231/1998, 233/1998, 235/1998, 237/1998, 239/1998, 241/1998, 289/2000, 291/2000, 363/2000, 365/2000, 369/2000, 45/2001, 167/2001, 169/2001, 181/2002, 185/2002, 19/2004, 21/2004, 23/2004, 25/2004, 27/2004, 29/2004, 31/2004, 33/2004, 37/2004, 39/2004, 41/2004, 43/2004, 45/2004, 49/2004, 51/2004, 53/2004, 55/2004, 59/2004, 63/2004, 65/2004, 67/2004, 69/2004, 71/2004, 73/2004, 75/2004, 83/2004, 85/2004, 87/2004, 89/2004, 91/2004, 93/2004, 95/2004, 97/2004, 99/2004, 105/2004, 107/2004, 109/2004, 111/2004, 113/2004, 115/2004, 117/2004, 119/2004, 203/2003, 205/2003, 207/2003, 209/2003, 111/2003, 155/2003) of the **Central Government Industrial Tribunal-cum-Labour Court No. 1, Chandigarh** as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of **Food Corporation of India** and their workman, which was received by the Central Government on 22-04-2009.

[No. 1-22012/297/1997-IR(C-II), L-22012/299/1997-IR(C-II), L-22012/301/1997-IR(C-II), L-22012/303/1997-IR(C-II), L-22012/296/1997-IR(C-II), L-22012/525/1996-IR(C-II), L-22012/508/1996-IR(C-II), L-22012/511/1996-IR(C-II), L-22012/509/1996-IR(C-II), L-22012/410/1996-IR(C-II), L-22012/512/1996-IR(C-II), L-22012/439/1996-IR(C-II), L-22012/409/1996-IR(C-II), L-22012/407/1996-IR(C-II), L-22012/411/1996-IR(C-II), L-22012/6/2000-IR(C-II), L-22012/4/2000-IR(C-II), L-22012/119/2000-IR(C-II), L-22012/115/2000-IR(C-II), L-22012/117/2000-IR(C-II), L-22012/121/2000-IR(C-II), L-22012/388/1997-IR(C-II), L-22012/387/1997-IR(C-II), L-22012/159/2001-IR(C-II), L-22012/155/2001-IR(C-II), L-22012/319/1998-IR(C-II), L-22012/321/1998-IR(C-II), L-22012/340/1998-IR(C-II), L-22012/316/1998-IR(C-II), L-22012/315/1998-IR(C-II), L-22012/345/1998-IR(C-II), L-22012/344/1998-IR(C-II), L-22012/338/1998-IR(C-II), L-22012/314/1998-IR(C-II), L-22012/491/1998-IR(C-II), L-22012/490/1998-IR(C-II), L-22012/224/1998-IR(C-II), L-22012/229/1998-IR(C-II),

L-22012/196/1998-IR(C-II), L-22012/231/1998-IR(C-II), L-22012/223/1998-IR(C-II), L-22012/71/1999-IR(C-II), L-22012/154/1999-IR(C-II), L-22012/146/1999-IR(C-II), L-22012/342/1999-IR(C-II), L-22012/74/1999-IR(C-II), L-22012/111/1998-IR(C-II), L-22012/219/1999-IR(C-II), L-22012/217/1999-IR(C-II), L-22012/487/1998-IR(C-II), L-22012/226/1999-IR(C-II), L-22012/224/1999-IR(C-II), L-22012/223/1999-IR(C-II), L-22012/280/1999-IR(C-II), L-22012/76/1999-IR(C-II), L-22012/110/1999-IR(C-II), L-22012/14/1999-IR(C-II), L-22012/115/1999-IR(C-II), L-22012/477/1998-IR(C-II), L-22012/117/1999-IR(C-II), L-22012/116/1999-IR(C-II), L-22012/6/1999-IR(C-II), L-22012/73/1999-IR(C-II), L-22012/5/1999-IR(C-II), L-22012/8/1999-IR(C-II), L-22012/9/1999-IR(C-II), L-22012/72/1999-IR(C-II), L-22012/474/1999-IR(C-II), L-22012/470/1999-IR(C-II), L-22012/312/1998-IR(C-II), L-22012/271/1999-IR(C-II), L-22012/320/1998-IR(C-II), L-22012/121/2002-IR(C-II)]

ALAY KUMAR GAUR, Desk Officer

#### ANNEXURE

**BEFORE SHRIGYANENDRA KUMAR SHARMA,  
PRESIDING OFFICER CENTRAL GOVERNMENT  
INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT-1,  
CHANDIGARH.**

**Case No. I.D. No.-39/98 and 72 others** (as mentioned in the list below)

Shri Rajinder Singh and others (as mentioned in the list below) .....Applicants

VERSUS

The District manager, Food Corporation of India,  
Kurukshetra and Karnal .....Respondents

#### APPEARANCES

For the workman : Sri Ashwani Bakshi, Deepak  
Sonak, Aditya Sharma

For the management : Sri Parmod Jain, N. K. Zakhmi,  
Santokh Singh.

**This award shall disposed off 73 references of different workmen referred by the Central Government by different orders. The 73 references which are being disposed of by this award are as follows:**

S.No.	I.D. No.	Ref. No.	Parties Name
1	2	3	4
1	39/98	L-22012/297/97-IR(C-II), dated 27-2-98	Sh. Rajinder Kumar Vs. Food Corp. of India
2	41/98	L-22012/299/97-IR(C-II), dated 27-2-98	Sh. Bhim Singh Vs. -do-
3	43/98	L-22012/301/97-IR(C-II), dated 27-2-98	Sh. Lehna Singh Vs. -do-
4	45/98	L-22012/303/97-IR(C-II), dated 27-2-98	Sh. Jagbir Singh Vs. -do-
5	51/98	L-22012/296/97-IR(C-II), dated 27-2-98	Sh. Siri Dutt Vs. -do-
6	223/98	L-22012/525/96-IR(C-II), dated 19-9-97	Sh. Randhir Singh Vs. Food Corp. of India
7	225/98	L-22012/508/96-IR(C-II), dated 19-9-97	Sh. Om Parkash Vs. -do-
8	227/98	L-22012/511/96-IR(C-II), dated 19-9-97	Sh. Prem Singh Vs. -do-

1	2	3	4
9.	229/98	L-22012/509/96-IR(C-II), dated 19-9-97	Sh. Maghi Ram Vs. -do-
10.	231/98	L-22012/410/96-IR(C-II), dated 19-9-97	Sh. Gurnam Singh Vs. -do-
11.	233/98	L-22012/512/96-IR(C-II), dated 19-9-97	Sh. Kishan Kumar Vs. -do-
12.	235/98	L-22012/439/96-IR(C-II), dated 19-9-97	Sh. Shiv Kumar Vs. -do-
13.	237/98	L-22012/409/96-IR(C-II), dated 19-9-97	Sh. Ranvir Singh Vs. -do-
14.	239/98	L-22012/407/96-IR(C-II), dated 19-9-97	Sh. Ran Singh Vs. -do-
15.	241/98	L-22012/411/96-IR(C-II), dated 19-9-97	Sh. Balwan Singh Vs. -do-
16.	289/2000	L-22012/6/2000-IR(CM-II), dated 8-9-2000	Sh. Parveen Kumar Vs. -do-
17.	291/2000	L-22012/4/2000-IR(CM-II), dated 8-9-2000	Sh. Jagdish Vs. -do-
18.	363/2000	L-22012/119/2000-IR(CM-II), dated 8-9-2000	Sh. Vijender Kumar Vs. -do-
19.	365/2000	L-22012/115/2000-IR(CM-II), dated 8-9-2000	Sh. Ravinder Kumar Vs. -do-
20.	369/2000	L-22012/117/2000-IR(CM-II), dated 8-9-2000	Sh. Mahipal Vs. -do-
21.	45/2001	L-22012/12/2000-IR(C-II), dated 16-4-2001	Sh. Sujeet Kumar Vs. -do-
22.	167/2001	L-22012/388/97-IR(C-II), dated 16-4-2001	Sh. Jai Kishan Vs. -do-
23.	169/2001	L-22012/387/97-IR(C-II), dated 16-4-2001	Sh. Karan Singh Vs. -do-
24.	181/2002	L-22012/159/2001 (IR(CM-II), dated 21-8-2002	Sh. Ram Lal Vs. Food Corp. of India
25.	185/2002	L-22012/155/2001-IR(CM-II), dated 21-8-02	Sh. Nitya Nand Vs. -do-
26.	19/2004	L-22012/3/19/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Balkar Singh Vs. -do-
27.	21/2004	L-22012/121/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Ravinder Kumar Vs. -do-
28.	23/2004	L-22012/340/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Ramesh Kumar vs. -do-
29.	25/2004	L-22012/316/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Yad Ram Vs. -do-
30.	27/2004	L-22012/315/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Krishan Chand Vs. -do-
31.	29/2004	L-22012/345/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Lal Chand vs. -do-
32.	31/2004	L-22012/344/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Parkash Chand Vs. -do-
33.	33/2004	L-22012/338/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Hawa Singh Vs. -do-
34.	37/2004	L-22012/314/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Ram Pal Vs. -do-
35.	39/2004	L-22012/491/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Johan Pal Vs. -do-
36.	41/2004	L-22012/490/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Prithvi Singh Vs. -do-
37.	43/2004	L-22012/224/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Joginder Kumar Vs. -do-
38.	45/2004	L-22012/229/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Phool Kumar Vs. -do-
39.	49/2004	L-22012/196/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Dey Kumar Vs. -do-
40.	51/2004	L-22012/231/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Karam Singh Vs. -do-
41.	53/2004	L-22012/223/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Narinder Kumar Vs. -do-
42.	55/2004	L-22012/71/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Ved Parkash vs. -do-
43.	59/2004	L-22012/154/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Vijay Kumar Vs. -do-
44.	63/2004	L-22012/146/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Ishwar Singh Vs. -do-
45.	65/2004	L-22012/342/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Lalit Sharma Vs. -do-
46.	67/2004	L-22012/74/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Satbir Singh Vs. -do-
47.	69/2004	L-22012/111/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Lal Singh Vs. -do-
48.	71/2004	L-22012/219/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Jai Pal Vs. -do-
49.	73/2004	L-22012/2/17/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Suba Singh Vs. -do-
50.	75/2004	L-22012/487/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Subhash Chand Vs. -do-

1	2	3	4
51.	83/2004	L-22012/226/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Sanjay Kumar Vs. -do-
52.	85/2004	L-22012/224/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Balvinder Singh Vs. -do-
53.	87/2004	L-22012/223/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Ishwar Singh Vs. -do-
54.	89/2004	L-22012/280/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Bachna Ram Vs. -do-
55.	91/2004	L-22012/76/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Sharvan Kumar Vs. -do-
56.	93/2004	L-22012/110/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Vijay Kumar Vs. -do-
57.	95/2004	L-22012/14/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Rajinder Kumar Vs. -do-
58.	97/2004	L-22012/115/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Mahabir Singh Vs. -do-
59.	99/2004	L-22012/477/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Sudesh Kumar Vs. -do-
60.	105/2004	L-22012/117/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Balbir Singh Vs. -do-
61.	107/2004	L-22012/116/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Gulshan Kumar Vs. -do-
62.	109/2004	L-22012/6/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Subhash Chander Vs. -do-
63.	111/2004	L-22012/73/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Narinder Singh Vs. -do-
64.	113/2004	L-22012/5/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Gernail Singh Vs. -do-
65.	115/2004	L-22012/8/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Suresh Kumar Vs. -do-
66.	117/2004	L-22012/9/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Baldev Singh Vs. -do-
67.	119/2004	L-22012/72/99-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Amreek Singh Vs. -do-
68.	203/2003	L-22012/474/99-IR(C-II), dated 15-12-2003	Sh. Khushi Ram. Vs.-do-
69.	205/2003	L-22012/470/99-IR(C-II), dated 15-12-2003	Sh. Mohinder Singh Vs. -do-
70.	207/2003	L-22012/312/98-IR(C-II), dated 15-12-2003	Sh. Manmat Kumar Vs. -do-
71.	209/2003	L-22012/271/99-IR(C-II), dated 15-12-2003	Sh. Gagan Bahadur Vs. -do-
72.	111/2003	L-22012/320/98-IR(C-II), dated 4-6-2003	Sh. Ramesh Kumar Vs. -do-
73.	155/2003	L-22012/121/2002-IR(CM-II), dated 8-8-2003	Smt. Charanjit Kaur Vs.-do-

Common questions of law and facts are involved in all these references, which give a cause to this Tribunal for adjudication of these references by a single award. The main questions for determination in all the references are as follows:

(1) Whether the workmen are the employees of the management of Food Corporation of India?

(2) To what relief, if any, they are entitled?

It is alleged by the workmen that they were engaged by the management of Food Corporation of India on different dates and without notice or retrenchment compensation their services were terminated. The contention of the management in all the references is that there was no relationship of employer and employee between the workmen and the management of Food Corporation of India because the services of workmen were provided to the management by the different contractors. The different agencies, as per the contention of the management, provided the services to the management of Food Corporation of India. Payment of wages were made good to the workmen by the contractors and not by Food Corporation of India and there was no administrative control of the management of Food Corporation of India on the workmen.

Parties were afforded the opportunity for adducing evidence. Oral evidence was recorded, whereas, management and in few cases the workmen also preferred to file the documentary evidence which were marked exhibits according to the procedure laid down in Industrial Disputes Act. Parties were also afforded the opportunity of being heard.

Arguments of both of the parties were heard in length in camp court at Kurukshetra. The main arguments of learned counsel of the workmen were that all the workmen were engaged by the management of Food Corporation of India directly and intermediary, as contractors shown by the management is illegal, being against the provisions of The Contract Labour (Regulation and Abolishment) Act, 1970. It has also been argued by learned counsel for the workmen that all the workmen worked directly under the administrative control of the management and in fact they were the employees of management of Food Corporation of India and not of the contractors.

On the other hand, learned counsel for the management submitted that there existed no relationship of employer-employee between the workmen and the management of Food Corporation of India. The services of



the workmen were provided by the different contractors. Consolidated contracted amount was paid to the contractors by the management of Food Corporation of India, and thereafter, the wages of the workmen were paid by the contractors and not by the Food Corporation of India. It has also been submitted by learned counsel for the management that there has been no violation of any provisions of The Contract Labour (Regulations and Abolishment) Act, 1970. If it is conceded that there is a violation of any provisions of this Act, the workmen shall not be treated the employees of the management of Food Corporation of India, but it will result into the criminal action against the concerned authority under the penal provisions of the Act.

So far as the relationship between the workmen and the management of Food Corporation of India is concerned, it is a matter of fact and will be adjudicated on perusal of the pleadings filed and evidence adduced by the parties.

I have gone through the evidence recorded in all the 73 cases which is almost similar except in few references.

In few references, it is challenged that the contractors rendered the services, but the contract was sham and camouflage. In ID no. 181/2002, Ram Lal Vs. Food Corporation, it is also challenged that contract between the contractor and the management of Food Corporation of India was executed on 3-1-1986, whereas, stamps on which the agreement was executed were purchased on 1-2-1986. Likewise, in ID no. 155/2003, Smt. Charanjeet Kaur Vs. Food Corporation of India, it is alleged that management has shown her as security guard through the contractor, whereas, she has served the department as typist.

All these references shall be dealt with separately in this award.

Almost in all the references, as per evidence of the workmen, no appointment letter was issued by the management. No doubt, it is denied by the workmen that payment were made by the contractors but the documentary evidence filed by the management proved that payment to the workmen were made good by the contractor and not by the management of Food Corporation of India. Hon'ble the Supreme Court in 2008 LLR 801, GM ONGC, Shilchar Vs. ONGC Contractual Workers Union, has laid down the criteria to establish the direct employee-employer relationship between the workmen and the management of any organization. If we apply the ratio of GM, ONGC, Shilchar's case (supra), the workmen have to prove the following facts to establish the employee-employer relationship:

- (1) That there existed a relationship of master and servant,
- (2) That there was no contractor appointed by the management of food Corporation of India.
- (3) The management of food Corporation of India used to supervise the alleged work assigned to individual workers.
- (4) That the management of Food Corporation of India took disciplinary action and called for explanations from the workers,
- (5) That the workers were paid wages by the management of Food Corporation of India directly and not through the contractor.

- (6) At the cost of repetition, the wages were paid directly to the workers by the management of Food Corporation of India and the acquaintance role were prepared by the management of food Corporation of India to make the payment to the workers.

If above mentioned ratio of GM, ONGC, Shilchar's case is applied in all the references, it is clear that workmen have failed to prove that they were appointed/engaged by the management of Food Corporation of India. There is no iota of evidence on record to prove that they were directly under the administrative control of the management of food Corporation of India. No doubt, it is contended by the workmen that their attendance were marked by the officers/officials of the management of Food Corporation of India, but it will not be sufficient to prove the administrative control over them. They were supposed to file/adduced some cogent evidence like sanction of leave application, disciplinary action taken by the management of Food Corporation of India etc. The two instances enumerated by the workmen in all the references are not sufficient to constitute the administrative control of the management of Food Corporation of India over all the workmen. Thus, the workmen have failed to prove that they were under the administrative control of the management of Food Corporation of India. On the payment of wages the management of food Corporation of India has filed the documentary evidence which proved that consolidated amount on the basis of number of days worked by the workmen were given to the contractor, and contractor on the other hand, used to pay the wages to the workmen. The management has filed all the relevant documents such as attendance sheet signed by the officers of the management of Food Corporation of India, order of payment based on the attendance of the workmen to the contractor, and thereafter, the payment of wages by the contractor to the workmen. Moreover, almost in all the references the contractors appeared as witnesses. They have categorically stated that the services of the workmen were provided by them to the management of Food Corporation of India and the workmen were not the employee of the management of Food Corporation of India.

On perusal of all the evidence oral and documentary given by the workmen, officer of the management of Food Corporation of India and the contractor, I am of the view that payment of wages to all the workmen were made good by the contractor and not by the management of Food Corporation of India.

The above discussion proved that neither the workmen were appointed/engaged by the management of Food Corporation of India nor they were under the administrative control of the management of Food Corporation of India. They were also not paid the wages by the Food Corporation of India. Hence, there existed no master-servant relationship between the management of Food Corporation of India and all the workmen.

Smt. Charanjit Kaur in ID No. 155/2003 has also submitted that she worked as a typist. The witness of the management which was recorded by this Tribunal, proved this contention that sometime she was working as the typist

but her services were provided by the contractor as security guard. On perusing the entire materials on record, it is evident that in the case of Smt. Charanjeet Kaur as well, the services were provided by the contractor to the management of Food Corporation of India as security guard but the work of typist was taken from her.

Now, the question before the Tribunal is whether the change in the nature of work will be sufficient to make the workmen under the direct administrative control of the management of Food Corporation of India. For all other purposes except the change in the nature of work, it is established that the services of Smt. Charanjeet Kaur were provided by the contractor to the management as security guard. In my view, it was a perfect contract and if in violation of the contract any officer of the management of Food Corporation of India, has taken the work of typist from a security guard, it will not result to treat the workmen as typist under the direct administrative control of the management of Food Corporation of India, as she was not appointed the clerk/typist as per the rules of Food Corporation of India. The law cannot permit any officer to violate any rules or procedure by such change of work of the workmen. If it is permitted it may result into lawlessness in a particular organization. Hon'ble the Supreme Court in *State of West Bengal and others Vs. Banibrata Ghosh and others* on 2-2-2009, has propounded the same principle of law that a teacher appointed against the leave vacancy cannot be deemed or directed to be appointed against the permanent vacancy. For the appointment against the permanent vacancy procedure laid down in rule and regulations of the department is to be followed.

Accordingly, if the ratio of Banibrata Ghosh's case (supra) is applied in the instant case, Smt. Charanjeet Kaur, the workman, cannot be considered as typist working with the management of Food Corporation of India just on the fact that she, instead of working as security guard, worked as a typist. For her working as typist she may claim the reasonable compensation under the appropriate law against the officer who has taken the work of typist from her against the violation of terms of the contract, but this change of nature of work cannot create the relationship of employer and employee between Smt. Charanjeet Kaur and the management of Food Corporation of India.

Likewise, in few of the references as mentioned above the issue before the Tribunal is that the contract was executed on future dated stamp. Meaning thereby, the contract was created with retrospective effect. On this very ground learned counsel for the workman has submitted that this contract is camouflage and shame.

In *GM, ONGC, Shilchar's Case* (supra) the conditions under which a contract can be treated a camouflage and shame are mentioned. Hon'ble Supreme Court in this case has relied upon the law laid down in *Steel Authority of India Ltd., and others Vs. National Union Water Workers and others* AIR 2001 Supreme Court 3527(1). The question before this Tribunal is under what circumstances a contract between the management of food Corporation of India and the workmen can be held to be shame and camouflage? In case the contract has been held to be shame or camouflage, the contract labour working in the management of the

principal employment are held to be employees of principal employer himself. It depends on the facts and circumstances of the each case whether the contract executed in between the management and the contractor is camouflage and shame. It is also a issue of facts and has to be decided on the basis of the facts and circumstances of the case. Whether there is a genuine contract, and whether there is a proper master-servant relationship in between the management of Food Corporation of India and the workmen also depends on the facts and circumstances of the case. Likewise, whether they were directly under the administrative control of the Food Corporation of India and were paid wages directly by the management of Food Corporation of India also depends on the facts and circumstances of the case. The Court has to look into whether these facts emerged in reality, or there was some paper arrangement to make the payment good to the workmen through contractor.

On the return of this is challenged by the workmen that contract is camouflage and shame. It is proved beyond doubt that the workmen were not appointed engaged by the management of Food Corporation of India as per the rules and regulations. They were not under the administrative control of the Food Corporation of India nor paid the wages directly by the Food Corporation of India. The only issue raised before this Tribunal to declare this contract camouflage is that the contract was executed with prospective effect. It was back dated contract. The execution of such a contract is admitted to the management and no explanation is given how and why it was executed? But based on this fact this court cannot declare or directed that the workmen became the employees of the management of Food Corporation of India. The term contract is defined in the contract act, 1872. All the agreements enforceable by law are contracts. Agreements are made by two persons who are capable of the same thing in the same sense. The contract can be in writing or oral. It is also possible that two persons may agree in the same thing in the same sense to reduce it into writing after a month or so. It is not prohibited under the law. To declare a contract as camouflage or shame, as stated earlier, it is to be seen whether a paper arrangement was made to make the payment good. On considering the facts and circumstances of the case I am of the view that this is not the case in these references. Merely the contract was reduced in writing, in few references, after one month or 50, the workmen cannot be deemed to be in services of the management of Food Corporation of India. Unless and until the terms and conditions as laid down in *GM, ONGC Shilchar's case* (supra) are not complied with, no workmen can be treated as the direct employee of the Food Corporation of India. Thus, I am of the view that such execution of contract shall not create a relationship of employer and employee between the workmen and the management of the Food Corporation of India.

The next issue for the disposal before this Tribunal is whether the workmen will be deemed to be in the services of the management of Food Corporation of India on account of violation of any of the provisions of Contract Labour (Regulation and Abolition), Act 1970. It is issue of law and has limited concern with the facts. On the issue of facts, I



have already given my view that the workmen are not employees of the management of Food Corporation of India but their services were provided by the different contractors to the management. As this issue of law is also raised by the parties, it is the duty of this Tribunal to decide it as well. On this issue there may be three circumstances:

- (1) There may be a case where the practice of contract labour is prohibited by the appropriate Government under Section 10(i) of the Contract Labour (Regulation and Abolition) Act, 1970.
- (2) These may be an issue regarding the registration of establishment of principal employer under Section 7 of the Contract Labour (Regulation and Abolition) Act, 1970.
- (3) These may be an issue regarding the I license by the contractor under Section 12 of Contract Labour (Regulation and Abolition) Act, 1970.

The issue to be decided is whether in the case of violation of any of the provisions mentioned under Section 10(1), Section 7 and Section 12 of The Contract Labour (Regulation and Abolition) Act, 1970, the contract labour shall be deemed to be an employee of the principal employer.

This issue has been settled by Hon 'ble the Apex Court in Steel Authority of India Ltd.'s case (supra). Moreover, Pb. and Har. High Court in Food Corporation of India and others Vs. Presiding Officer, Central Government Industrial Tribunal-cum-Labour Court-I, Chandigarh and others 2008 LLR 391, has decided this issue after relying the ratio of Steel Authority of India Ltd., case (Supra). Without mentioning the relevant paras of Steel Authority of India Ltd., case (supra) and of Food Corporation of India and others Vs. Presiding Officer, Central Government Industrial Tribunal-cum-Labour Court case (supra), I am relying the ratio of both of the judgments, and the ratio of both of the judgment is that if there is any violation of Section 7, Section 10 and Section 12 of The Contract Labour (Regulation and Abolition) Act, then only penal provisions of Section 23 and Section 25 of the said Act are attracted. Hence, it is nowhere provided that such employees employed through the contractor would become employees of the principal employer. I have gone through the facts and circumstances of the case. Almost in all the references the registration and the license have been produced by the management of Food Corporation of India. It may only result in penal actions under Section 23 and Section 25 of The Contract Labour (Regulation and Abolition) Act, 1970, if there is any violation of any provisions of the Contract Labour (Regulation and Abolition) Act.

Accordingly, I am of the view that none of the workmen was the employee of the management. There was no relationship of master-servant and employer and employee between the workmen and the management of Food Corporation of India. Thus, no question for termination of the services of the workmen by Food Corporation of India arise. All the references are answered accordingly that workmen are not entitled for any relief. Central Government be informed and thereafter, file be consigned.

G. K. SHARMA, Presiding Officer

नई दिल्ली, 20 अप्रैल, 2009

का.आ. 1308.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार विशाखापट्टनम पोर्ट ट्रस्ट के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण, हैदराबाद के पंचाट (संदर्भ संख्या 32/2006) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 17-4-2009 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-34011/1/2006-आई आर (बी-11)]

राजेन्द्र कुमार, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 20th April, 2009

S.O. 1308.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award (Ref. No. 32/2006) of the Central Government Industrial Tribunal, Hyderabad now as shown in the Annexure, in the Industrial Dispute between the employees in relation to the management of Visakhapatnam Port Trust and their workman, which was received by the Central Government on 17-4-2009.

[No. L-34011/1/2006-IR (B-II)]

RAJINDER KUMAR, Desk Officer

ANNEXURE

**BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT  
INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT AT  
HYDERABAD**

Present : Shri Ved Prakash Gaur, Presiding Officer

Dated the 27th day of January, 2009

**Industrial Dispute No. 32/2006**

**BETWEEN**

The General Secretary,  
Port & Dock Employees Association,  
D. No. 14-25-32 A (Upstairs),  
Rama Padma Nilayam,  
Dandu Bazaar Maharanipeta,  
Visakhapatnam-530 002

....Petitioner

AND

The Chairman,  
Visakhapatnam Port Trust,  
Port Area,  
Visakhapatnam-530035

.....Respondent

**APPEARANCES**

For the Petitioner : M/s. S. Rama Rao & D.J. Murthy,  
Advocates

For the Respondent: M/s K. Srinivasa Murthy & V.  
Umadevi, Advocates

**AWARD**

The Government of India, Ministry of Labour by its order No. L-34011/1/2006-IR(B-II) dated 17-5-2006 referred the following dispute under Section 10(1)(d) of the I.D. Act, 1947 for adjudication to this Tribunal between the management of Visakhapatnam Port Trust and their workman. The reference is.

**SCHEDULE**

"Whether the demand of Port & Dock Employees Association, Visakhapatnam for cadre restructuring of the Engineering Degree/Diploma Holders in the categories like Operator Grade-II/Grade-I, Charge-hand, Sub-Station Supervisor, Operator (Electrical) from Operation and Maintenance Wings (Mechanical and Electrical Branches) in Ore Handling Complex of Visakhapatnam Port Trust, in line with Chennai Port Trust is legal and/or justified? If not, to what relief the concerned union is entitled?"

The reference is numbered in this Tribunal as I.D. No. 32/2006 and notices issued to the parties.

2. The Petitioner union filed claim statement. Sri N. Suryanarayana, General Secretary of the union submitted that Ore Handling Complex Section funding under the control of Chief Mechanical Engineer is one of the vital organs which fetches lot of foreign exchange in the process of export of Iron ore to Japan. And submitted in detail the cadre structure, work structure in Ore Handling Complex. He prayed that this tribunal be pleased to declare that the action of the Respondent Management in denying the cadre restructuring of the Engineering degree/diploma holders in the categories like Operator Grade-II/Grade-I, Charge Hand, Sub-Station, Operator (Elec.) from Operation of Maintenance Wings, is unjustified, illegal and direct the Respondent to implement the same retrospectively and such other relief as the tribunal deems fit in the circumstances of the case.

3. Respondent Management filed counter denying the allegations of the Petitioner union. The Respondent submitted in detail the cadre structure and work structure of their organization. It is further submitted by the Respondent about the eligibility criteria of the candidates for promotion in the Operator Grade-II/Grade-I, Charge Hand, Sub-Station, Operator (Elec.) from Operation and Maintenance Wings. As the ministry has to consider the restructuring of cadres yet, the question raised by the Petitioner union has no stand at present. It is prayed that the petition be dismissed.

4. After filing of counter Petitioner is continuously absent and did not file his chief examination affidavit. Petitioner is not taking interest to proceed with the evidence, as such, evidence is closed. As there is nothing on the record in support of Petitioner union's claim and in the absence of evidence a 'Nil Award' is passed. Transmit.

Dictated to Smt. P. Phani Gowri, Personal Assistant transcribed by her corrected and pronounced by me on this the 27th day of January, 2009.

VED PRAKASH GAUR, Presiding Officer

**Appendix of evidence**

Witness examined for the Petitioner	Witness examined for the Respondent
NIL	NIL

**Documents marked for the Petitioner**

NIL

**Documents marked for the Respondent**

NIL

सं. दि. २७. १. २००९

का.आ. 1309. औद्योगिक विवाद आयोग, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसूची में, केन्द्रीय सरकार के अधीन के धानरेड्डी एण्ड कंपनी के प्रबंधन के संबंध विवादों और उनके कर्मचारियों के बीच, अनुबंध में निर्धारित औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण, हैदराबाद के पंचाट (संदर्भ संख्या 34/2006) को प्रकाशित करती है। का केन्द्रीय सरकार को 17-4-2009 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एले-34011/10/2005-आई आर (बी-11)]

राजेंद्र कुमार, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 20th April, 2009

S.O. 1309.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award (Ref. No. 34/2006) of the Central Government Industrial Tribunal Hyderabad now as shown in the Annexure, in the Industrial Dispute between the employees in relation to the management of M/s. V. Dhana Reddy & Company and their workman, which was received by the Central Government on 17-4-2009.

[No. L-34011/10/2005-IR (B-II)]

RAJINDER KUMAR, Desk Officer  
ANNEXURE

**BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT  
INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT AT  
HYDERABAD**

**Present :** Shri Ved Prakash Gaur, Presiding Officer

Dated the 27th day of January, 2009

**Industrial Dispute No. 34/2006**

**BETWEEN**

The General Secretary, Visakhapatnam Port and Dock Mazdoor Sangh, D.No. 53-20-2 1, Chaitanyanagar, Visakhapatnam-530013	.....Petitioner
AND	
The partner M/s. V. Dhana Reddy & Company, (Steamer Agents, Stevedores, C & F Agents) 23-23-2, Bench Road, Thomson Street, Visakhapatnam-530001	.....Respondent

**APPEARANCES**

For the Petitioner : M/s. O. Srinivas, K. Bhavani  
Shankarudu & S.N. Valli,  
Advocates

For the Respondent: M/s. Y.V. Sanyasi Rao, Y. Ramesh  
& Smt. R. G. Madhavi,  
Advocates

**AWARD**

The Government of India, Ministry of Labour by its Order No. L-34011/10/2005-IR(B-II) dated 24-5-2006 referred the following dispute under section 10(1)(d) of the I.D. Act, 1947 for adjudication to this Tribunal between the management of M/s. V. Dhana Reddy & Company, (Steamer Agents, Stevedores, C & F Agents) and their workman. The reference is.

**SCHEDULE**

"Whether the demand of Visakhapatnam Port and Dock Mazdoor Sangh for payment of retrenchment

before this court for cross examination and for marking of the documents. The case has been pending for Petitioner's evidence since 2005. Ultimately, Petitioner's counsel filed memo dated 27-8-2008 stating that Petitioner does not want to adduce evidence and evidence be closed. Thus, Petitioner's evidence was closed. Respondent also closed his evidence stating that since Petitioner has not adduced any evidence, he is not required to produce any evidence.

5. I have gone through the material available on the record. The Petitioner has questioned action of Respondent in terminating him as security watchman. Whereas the Respondent is challenging the relationship of workman and employer between Petitioner and management. The management has challenged that the Petitioner is not engaged by them, but he is the employee of contractor. Then, in that case, it is the duty of the Petitioner to prove and establish the relationship of workman and employer between him and the Respondent. Since Petitioner has not produced any documentary evidence he has not taken courage to appear for the cross examination instead his counsel has moved application for closing the evidence. This proves that the Petitioner is not able to prove the relationship of the master and servant between himself and respondent and in the absence of relationship of master and servant the Petitioner is not entitled for any relief and thus, he is not entitled for any award by this Court. Hence, petition is dismissed.

Award passed accordingly. Transmit.

Dictated to Smt P. Phani Gowri, Personal Assistant, transcribed by her and corrected by me on this the 19th day of September, 2008.

VED PRAKASH GAUR, Presiding Officer

#### Appendix of evidence

Witnesses examined for the Petitioner	Witnesses examined for the Respondent
NIL	NIL

#### Documents marked for the Petitioner

NIL

#### Documents marked for the Respondent

NIL

नई दिल्ली, 20 अप्रैल, 2009

का.आ. 1312.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार आई.डी.बी.आई बैंक ऑफ इंडिया के प्रबंधन के संबंध में नियोजकों और उनके कर्मचारों

के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण, हैदराबाद के प्रचाट (संदर्भ संख्या 1/2004) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 17-4-2009 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-12025/1/2009-आईआर(बी-II)]

राजेन्द्र कुमार, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 20th April, 2009

S.O. 1312.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award (Ref. No. 1/2004) of the Central Government Industrial Tribunal, Hyderabad now as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of IDBI Bank of India and their workman, which was received by the Central Government on 17-4-2009.

[No. L-12025/1/2009-IR(B-II)]

RAJINDER KUMAR, Desk Officer

#### ANNEXURE

#### BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT AT HYDERABAD

Present : Shri Ved Prakash Gaur, Presiding Officer

Dated the 19th day of September, 2008

L.C.I.D. No. 1/2004

#### BETWEEN

Sri N. Anand,  
S/o Hunya,  
C/o H.No. 2-2-1137/8/1/B/1,  
New Nallkaunta,  
Hyderabad - 500044

...Petitioner

#### AND

1. The Director,  
The Jawaharlal Nehru Institute for  
Development Banking (JNIDB)  
Gachibowli,  
Rangareddy District.

2. The Chairmap,  
The Industrial Development  
Bank of India, IDBI Tower,  
Cuffe Parade,  
Bombay-400 005

...Respondents

#### APPEARANCES

For the Petitioner : M/s B.G. Ravindra Reddy & B.V.  
Chandra Sekhar, Advocates

For the Respondent : M/s C. Niranjan Rao & M.  
Subramanya Sastry, Advocates

### AWARD

This case was taken in view of the judgment of the Hon'ble High Court of Andhra Pradesh reported in 1997 (3) L.J. Supplement, page 1141 in W.P. No. 8395 of 1989 dated 3-8-1995 between Sri U. Chinnappa and M/s. Cotton Corporation of India and two others.

2. The Petitioner filed this petition against the Respondents questioning the action of the respondents in terminating him instead of absorbing as a regular employee. He submits that he was appointed as a Security Watchman w.e.f. 3-4-1993. He was treated as a contract labourer with the help of a name lending contractor. He submits that as his nature of work is of permanent and continuous nature, he protested for being treated as contract labourer, but he was terminated from service on 15-3-1995. He filed W.P. No. 34943/1997 joining with similarly situated employees, seeking a direction to the Respondent No.1 for absorption as regular employees of the respondents. As Hon'ble High Court of Andhra Pradesh directed them to approach appropriate forum, the W. P. was withdrawn and hence, this petition. He submits that his entire period of service was under the Respondent No.1 and not under any contractor. He prays this Court to direct the Respondents to reinstate him as a regular employee with all consequential benefits.

3. As against this the respondents filed a counter stating that the Respondent namely JNIDB was set up in the year 1991 by the Industrial Development Bank of India. (IDBI), which is a statutory corporation established under the Industrial Development Bank of India Act, 1964 (Act 18 of 1964). JNIDB is a part of IDBI and has no separate legal status. The R1 submits that they have engaged M/s. Ramkay Security Services and Maintenance Services Pvt. Ltd, Hyderabad for providing security services to the campus of R1. It appears, the Petitioner is one of such contract labourers engaged by the said contractor. His wages and other benefits are paid by the said contractor and there is no employer and employee relationship between R1 and the Petitioner. The Petitioner was never appointed as watchman by the R1 on 3-4-1993 and never terminated from service w.e.f. 15-3-1995. It is further submitted that the Petitioner did not submit any document in support of his claim that he worked under the Respondents.

4. Parties were directed to produce evidence in support of their respective contentions. Petitioner workman N. Anand filed his affidavit on 17-12-2003. He further filed

copy of union demand raised on 16-5-1995 and copy of the order of the Hon'ble High Court of Andhra Pradesh dated 11-6-2002. Thereafter, the Petitioner did not appear before this court for cross examination and for mark of the documents. The case has been pending for Petitioner's evidence since 2005. Ultimately, Petitioner's counsel filed memo dated 27-8-2008 stating that Petitioner does not want to adduce evidence and evidence be closed. Thus, Petitioner's evidence was closed. Respondent also closed his evidence stating that since Petitioner has not adduced any evidence, he is not required to produce any evidence.

5. I have gone through the material available in the record. The Petitioner has questioned action of Respondent in terminating him as security watchman. Whereas the Respondent is challenging the relationship of workman and employer between Petitioner and management. The management has challenged that the Petitioner is not engaged by them, but he is the employee of contractor. Then, in that case, it is the duty of the Petitioner to prove and establish the relationship of workman and employer between him and the Respondent. Since Petitioner has not produced any documentary evidence he has not taken credit to appear for the cross examination instead his counsel has moved application for closing the evidence. This proves that the Petitioner is not able to prove the relationship of the master and servant between himself and respondent and in the absence of relationship of master and servant the Petitioner is not entitled for any relief and thus, he is not entitled for any award by this Court. Hence, petition is dismissed.

Award passed accordingly. Transmit.

Dictated to Smt. P. Pham Gowri, Personal Assistant, transcribed by her and corrected by me on this the 19th day of September, 2008.

VED PRAKASH GAUR, Presiding Officer

### Appendix of Evidence

Witnesses examined for the Petitioner	Witnesses examined for the Respondent
---------------------------------------	---------------------------------------

NIL

NIL

### Documents marked for the Petitioner

NIL

### Documents marked for the Respondent

NIL

नई दिल्ली, 20 अप्रैल, 2009

का.आ. 1313.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार इंडस्ट्रियल

डेवलपमेंट बैंक ऑफ इंडिया (आईडीबीआई) के प्रबंधन के संबद्ध निधियों और उनके कर्मचारों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण, हैदराबाद के पंचाट (संदर्भ संख्या 3/2004) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 17-4-2009 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-12025/1/2009-आईआर(बी-II)]

राजेन्द्र कुमार, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 20th April, 2009

S.O. 1313.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award (Ref. No. 3/2004) of the Central Government Industrial Tribunal, Hyderabad as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of Industrial Development Bank of India (IDBI) and their workmen, which was received by the Central Government on 17-4-2009.

[No. L-12025/1/2009-IR(B-II)]

RAJINDER KUMAR, Desk Officer

#### ANNEXURE

#### BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT AT HYDERABAD

Present : Shri Ved Prakash Gaur, Presiding Officer

Dated the 19th day of September, 2008

L.C.L.D. No. 3/2004

#### BETWEEN

Sri N. Bikshapathi,  
S/o Ganshi Ram,  
C/o H.No. 2-2-1137/8/1/B/1,  
New Nallkunta,  
Hyderabad - 500044

...Petitioner

#### AND

1. The Director,  
The Jawaharlal Nehru Institute for  
Development Banking (JNIDB)  
Gachibowli,  
Rangareddy District.

2. The Chairman,  
The Industrial Development  
Bank of India, IDBI Tower,  
Cuffe Parade,  
Bombay-400005

...Respondents

#### APPEARANCES

For the Petitioner : M/s. B.G. Ravindra Reddy and  
B.V. Chandra Sekhar, Advocates

For the Respondent : M/s. C. Niranjan Rao and M.  
Subramaniya Sastry, Advocates

#### AWARD

This case was taken in view of the judgment of the Hon'ble High Court of Andhra Pradesh reported in 1997 (3) LLJ Supplement, page 1141 in W.P. No. 8395 of 1989 dated 3-8-1995 between Sri U. Chinnappa and M/s Cotton Corporation of India and two others.

2. The Petitioner filed this petition against the Respondents questioning the action of the respondents in terminating him instead of absorbing as a regular employee. He submits that he was appointed as a Security Watchman w.e.f. 10-10-1993. He was treated as a contract labourer with the help of a name lending contractor. He submits that as his nature of work is of permanent and continuous nature, he protested for being treated as contract labourer, but he was terminated from service on 15-3-1995. He filed W.P. No. 34943/1997 joining with similarly situated employees, seeking a direction to the Respondent No.1 for absorption as regular employees of the respondents. As Hon'ble High Court of Andhra Pradesh directed them to approach appropriate forum, the W. P. was withdrawn and hence, this petition. He submits that his entire period of service was under the Respondent No.1 and not under any contractor. He prays this Court to direct the respondents to reinstate him as a regular employee with all consequential benefits.

3. As against this the respondents filed a counter stating that the Respondent namely JNIDB was set up in the year 1991 by the Industrial Development Bank of India, (IDBI), which is a statutory corporation established under the Industrial Development Bank of India Act, 1964 (Act 18 of 1964). JNIDB is a part of IDBI and has no separate legal status. The R1 submits that they have engaged M/s. Ramkay Security Services and Maintenance Services Pvt. Ltd, Hyderabad for providing security services to the campus of R1. It appears, the Petitioner is one of such contract labourers engaged by the said contractor. His wages and other benefits are paid by the said contractor and there is no employer and employee relationship between R1 and the Petitioner. The Petitioner was never appointed as watchman by the R1 on 10-10-1993 and never terminated from service w.e.f. 15-3-1995. It is further submitted that the Petitioner did not submit any document in support of his claim that he worked under the Respondents.

4. Parties were directed to produce evidence in support of their respective contentions. Petitioner workman N. Bikshapathi filed his affidavit on 17-12-2003. He further filed copy of union demand raised on 16-5-1995 and copy of the order of the Hon'ble High Court of Andhra Pradesh dated 11-6-2002. Thereafter, the Petitioner did not appear before this court for cross examination and for marking of the documents. The case has been pending for Petitioner's

evidence since 2005. Ultimately, Petitioner's counsel filed memo dated 27-8-2008 stating that Petitioner does not want to adduce evidence and evidence be closed. Thus, Petitioner's evidence was closed. Respondent also closed his evidence stating that since Petitioner has not adduced any evidence, he is not required to produce any evidence.

5. I have gone through the material available on the record. The Petitioner has questioned action of Respondent in terminating him as security watchman. Whereas the Respondent is challenging the relationship of workman and employer between Petitioner and management. The management has challenged that the Petitioner is not engaged by them, but he is the employee of contractor. Then, in that case, it is the duty of the Petitioner to prove and establish the relationship of workman and employer between him and the Respondent. Since Petitioner has not produced any documentary evidence he has not taken courage to appear for the cross examination instead his counsel has moved application for closing the evidence. This proves that the Petitioner is not able to prove the relationship of the master and servant between himself and Respondent and in the absence of relationship of master and servant the Petitioner is not entitled for any relief and thus, he is not entitled for any award by this Court. Hence, petition is dismissed.

Award passed accordingly. Transmit.

Dictated to Smt P. Phani Gowri, Personal Assistant, transcribed by her and corrected by me on this the 19th day of September, 2008.

VED PRAKASH GAUR, Presiding Officer

#### Appendix of evidence

Witnesses examined for the Petitioner	Witnesses examined for the Respondent
--	--

NIL

NIL

#### Documents marked for the Petitioner

NIL

#### Documents marked for the Respondent

NIL

नई दिल्ली, 22 अप्रैल, 2009

का.अ. 1314.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार वाईल्ड लाइफ इन्स्टिट्यूट ऑफ इंडिया के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय

सरकार औद्योगिक अधिकरण, कानपुर के पंचाट (संदर्भ संख्या 3, 4, 5/2007) को प्रकटित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 22-4-2009 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-42011/74,73,72/2006-आईआर(डीवू)]

सुरेन्द्र सिंह, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 22nd April, 2009

S.O. 1314.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award (Ref. No. 3,4,5/2007) of the Central Government Industrial Tribunal-cum-Labour Court, Kanpur as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of Wild Life Institute of India and their workmen, which was received by the Central Government on 22-4-2009.

[No. L-42011/74, 73, 72/2006-IR(DU)]

SURENDRA SINGH, Desk Officer

#### ANNEXURE

#### BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT, KANPUR

Presiding Officer : R.G. Shukla

I.D. No. 3 of 2007

Vanya Jeev Sansthan Karmchhari Union  
(for Chandra Pal Singh and Anil Kumar)

I.D. No. 4 of 2007

Vanya Jeev Sansthan Karmchhari Union  
(for Bhagwati Vir and Jai Kumar)

I.D. No. 5 of 2007

Vanya Jeev Sansthan Karmchhari Union  
(for Anand Kumar and 15 others)

Vs.

1. Director Wild Life Institute of India, Dehradun
2. M/s Guardwell Security Services Pvt. Limited, Dehradun
3. M/s Natraj Electricals through its Manager.

#### AWARD

The Central Govt. of India, Ministry of Labour vide its notification No. L -42011/74/2006-IR (DU) dated 12-01-2007 referred the following dispute for adjudication.

"Whether the demand of Vanya Jeev Sansthan Karmchhari Union for regularization of services of Chandra Pal Singh and Anil Kumar by Management of Wild Life Institute of India is legal and justified? if yes, to what relief the workmen are entitled to and from which date (s)?"



(2) The Govt. of India, Ministry of Labour vide its notification No. L-42011/73/2006-IR (DU) dated 09-01-2007 referred the following dispute for adjudication.

"Whether the demand of Vanya Jeev Sansthan Karmchhari Union for regularization of services of Shri Bhagwati Vir Gairola and Shri Jai Kumar by Management of Wild Life Institute of India is legal and justified? If so, to what relief the workmen are entitled to and from which date (s)?"

(3) The Govt. of India, Ministry of Labour vide its notification No. L-42011/72/2006-IR (DU) dated 09-01-2007 referred the following dispute for adjudication:

"Whether the demand of Vanya Jeev Sansthan Karmchhari Union for regularization of services of Shri Anand Kumar and 15 others as per annexure by the Management of Wild Life Institute of India is legal and justified? if yes, to what relief the workmen are entitled to and from which date (s)?"

(4) After receiving the above references, the same were registered as industrial dispute No. 3 of 2007, industrial dispute No. 4 of 2007 and Industrial Dispute No. 5 of 2007 respectively. (The said references shall be called as ID No. 3, ID No. 4, and ID No. 5 in proceedings paras of this award) Notices to the Vanya Jeev Sansthan Karmchhari Union as claimant and director Wild Life Institute of India Dehradun as OP No. 1, M/s Natraj Electricals as OP No. 3 and M/s Guardwell Security Services (P) Ltd. as OP No. 2 were issued.

(5) Since the matter in dispute in all the above ID cases were the same, both sides agreed to get all the above references consolidated treating ID No. 5/2007 as leading case. So the evidence recorded in ID No. 5 has been read in ID No. 3/2007 and ID No. 4/2007 as well. This award is being given in ID No. 5 which will cover ID No. 3 of 2007 and ID No. 4 of 2007 as well.

(6) After receiving notices the claimant filed their claim statement alleging interalia that the applicant union is a registered trade union, it has been working since very long in the Wild Life Institute agitating the legitimate grievances of the workers working in the institute, that the Wild Life Institute is our Industrial establishment for the purpose of chapter VB section 25 N Industrial Dispute Act as there are more than hundred employees, that the main business of the institute is to carry out multiple activities like to conduct various courses for which handsome amount is being charged as fees to complete the task and different projects which covers the definition of manufacturing process as defined under Factories Act and for this total funding is made by the World Bank directly to the institute, that apart from this different canteens are running in the

premises of the institute which satisfy the test of factory, that the petitioner union will prove the industrial activity and involvement of the institute in manufacturing process, that the workers whose names are shown in the reference orders have been working continuously under the direct control and supervision of respondent No. 1 and their initial induction in service is in accordance with constitutional scheme, that the Central Government had issued a notification dated 6-12-1976 in exercise of power conferred under Section 10 of contract Labour abolition and Regulation Act, 1970 and imposed a ban to engage contract labour for the work of cleaning sweeping dusting etc and thereby abolished contract labour system in the respondent institute and thus no contractor can be engaged for the purpose of aforesaid work.

(7) That the claimant union has given names of the employees and also given the dates of alleged appointment and the alleged post for which they are working in the institute/ It is also alleged that all the workers shown by the claimant were engaged directly by the respondent No. 1 and their deployment for duties in the institute in guest house, new hostel and old hostel has been ordered by the office superintendent of the respondent No. 1. Intermediary is camouflage sham and bogus. That respondent no thereafter introduced some contractors just to circumvent the notification issued by the Central Govt. on the basis of rotation. It is further alleged that various contractors were introduced just to frustrate the claim of the applicant workmen and they are working against substantive and permanent post and getting only meager wages and on the other hand their counter parts who are regular employees are getting much higher salary and other benefits.

(8) It is further alleged in the claim statement that the respondent No. 1 has contravened the provisions of Section 25 G and 25 H of the Act because juniors to the claimants have been regularised. The workmen had filed writ petition No. 4244/2000 (new No. 1711/2001) before the Hon'ble High Court and the order of the Hon'ble High Court was not complied with.

(9) It is also alleged in the claim petition that all the workmen have completed more than 240 days of their continuous services in each year.

(10) It is therefore prayed by the claimant that the direction be issued to get them regularized and give other benefits to them.

(11) The respondent Wild Life Institute of India filed written statement/objection on its behalf denying all the assertion made in claim statement of the claimant union. It is stated in the written statement/objections that the Wild Life Institute of India is an autonomous Institution under

the Ministry of Environment & Forest, Government of India and is registered as a Society under Societies Registration Act. The objectives of the Society of the Institution are specified in Memorandum and Articles of Association which are mainly to train managers and biologists for research in Wild Life, conducting and coordinating applied Wild Life Research, providing advisory and consultancy services to central and state government universities and Research Institutions and providing orientation course for those involved in land use management etc.

(12) That by virtue of aims and objects of the statute Wild Life Institute of India is purely a research institute and does not fall within the definition of term "Industry" as defined U/s 2 (J) of the Industrial Disputes Act 1947, that it is not engaged in commercial or industrial activity.

(13) That the Institute is engaged in research in Wild Life and the purpose is to acquire knowledge about the Wild Life.

(14) That the alleged persons were never in the employment of the institute. The concerned persons might have been in the employment of M/s Guardwell Security Services (O. P. No. 2). Guardwell Security entered into an agreement with the institute management for conducting out door campus, manning security activities and out door house keeping and up keeping activities. The institute never exercised any superintendence, control or supervision over the work and working of such persons.

(15) That in absence of any employer employee relationship between the institute and the concerned persons, question of any industrial dispute having arisen between the parties does not arise.

(16) The OP No. 1 have taken certain preliminary objections also such as that Vanya Jeev Sansthan Karmchari Union and even BMs does not have any locus standi in the matter, that the name of the union has wrongly been mentioned that the concerned persons are not the members of the alleged union, that Bhartiya Vanya Jeev Sansthan Karmchari Union, signed by its General Secretary, had made it clear that the concerned persons are not members of their union and their union has not raised the alleged claim of the persons, that the reference order made in the name of alleged union viz, "Vanya Jeev Sansthan Karmchari Union" is totally misconceived and legally unsustainable.

(17) That no prohibition notification U/s 10 (i) prohibiting engagement of contract labour exists or is in operation in context of institute hence as per law laid down by the Hon'ble Supreme Court no Industrial Dispute can be raised by contract labour directly against the institute management and there can be no determination or

adjudication in context of agreement/contract with respect to contractor and finally prayed to hold that no relief can be granted to the concerned persons.

(18) The objections of OP No. 2 and OP No. 3 need not to be adverted here as they have basically supported the assertions of OP No. 1.

(19) The claimants filed documentary evidence but the same are photocopies. The opposite parties have filed documents such as the original contracts between the contractor and the institute. The relevant documents shall be referred in subsequent paras of this award wherever they are found necessary.

(20) The claimant also gave oral evidence. They examined Naresh Kumar as sole witness while the opposite party No. 1 examined Kuldeep Singh as MW1, G. Chauhan as MW2, Dhir Singh as MW3, Ajay Sharma as MW4, Dr. Suresh Prakash Goyal as MW5 and Pradeep Kumar Agarwal as MW6 and OP No. 2 examined Samir Mundepe the Executive Director of M/s Guardwell Securities and closed their evidence.

(21) I have heard the arguments of both sides at length and carefully gone through the evidence on record.

(22) First of all the preliminary objection taken by OP No. 1 shall be taken. It is pointed out that the name of the union through which the dispute has been raised is not in existence. In the reference order the union has been named as "Vanya Jeev Sansthan Karmchari Union" but in cross examination, Naresh Kumar WWI has admitted at page 3 in lines 1 to 4 that it is correct that the full name of the Union Bhartiya Vanya Jeev Sansthan Karmchari Union. He also admitted that he has no knowledge as to whether there exists any union named as Vanya Jeev Sansthan Karmchari Union. Thus when the very name of the Union through which the alleged dispute was raised and on the basis of which the reference order by the Central Government was passed, does not exist, the reference order is misconceived and can not be legally sustainable. The claimant ought to have applied for amendment of the reference order before the appropriate Govt. which sent the reference for adjudication. In absence of the same, it is held that the proper union has not spoused the dispute of the alleged workers before the Tribunal.

(23) It has been pointed out that the general secretary of the Union which is in existence, as admitted by the sole witness of the claimant, has specifically stated by Ajay Sharma MW4 that he was the general secretary in year 2006-2007 of Union named Bhartiya Vanya Jeev Sansthan Karmchari Union which is registered under trade union adhimyan and the concerned persons/elected employees were the employees of contractor and were not



the members of the union. He further stated that the union has not raised their disputes and never authorized the office bearers of this union to contest their matter with respect to the effected persons/claimants. Sole witness of the claimant has stated that the persons who as engaged by the contractor have also been members of the union and they have paid subscription also and the receipts have been filed in the court but no receipt has been found on record which shows that this witness is speaking lie with respect to the membership of the union. In the teeth of above averment made by Naresh Kumar WWI it is evident that the affected persons/claimants are not the members of the union which is registered under Trade Union Act and the alleged union through which the case has been contested is a fake union and has no locus standi to spouce the alleged dispute.

(24) It is argued by the learned representative of the management that the effected persons/the concerned persons were never employed by the management directly. In this regard he has drawn my attention to the admission of Naresh Kumar WWI to the effect that he has no certificate or documentary proof that one HS Pobra has engaged him in the institute. There is no proof that the institute had ever paid him salary through Bank. This is so with respect to his other companions. In cross examination at page 4, in reply to the question put by the learned representative of the management, he stated that he or his companions do not possess any documentary proof that he or they worked in the institute continuously for 240 days. It is also admitted by Naresh Kumar WWI that his name or the names of his companions (other effected persons) were never called for from employment exchange they were never interviewed or subjected to any test for their appointment. Thus from the own admission of Naresh Kumar person/claimants were never appointed by the institute and they were not the employees of the management and thus the relationship of master and servant between them and the management does not exist and therefore no industrial dispute could ever be raised. The claimants have utterly failed to prove that there exist any relationship between them and the management and therefore they are not entitled to raise any industrial dispute at all.

(25) It is vehemently argued that the management has invented a device by engaging a contractors to frustrate the claim of the claimants and they are working against substantive post and the contractor system is shame, bogus and camouflage in view of notification dated 9-12-1976 but it is pointed out by the learned representative of the management that the said notification has been quashed by the Hon'ble Supreme Court vide judgement dated 30-08-2001. The learned representative for the claimants could not show any contrary view or judgement as pointed out by the learned representative of the

management as above thus there is no hesitation in holding that there is no notification or direction under section 10 (1) of Contract Labour Abolition & Regulation Act, 1970 in existence at present imposing any ban to engage labours to work in the institute through the contractors. The witnesses of the management have clearly stated that the alleged effected person/claimants were in the employment of the contractors. The management through their witnesses have proved the original contracts entered between the contractors and the management for doing work through the labours engaged by the contractors. Thus in absence of notification under section 10(1) of the Contract Labour (R & A) Act, 1970, dispute by contract labour with regard to the condition of services can not be raised in view of the well settled principles laid down by the Hon'ble Supreme Court in Steel Authority of India Ltd. and other Vs. National Union Water Front Workers and other.

(26) It is agreed that Office Superintendent of the management on 18-8-2004 had issued a note to work 40 workers to work in direct control of the management and therefore the present claimants are also entitled for the same treatment but this letter is a photocopy and the same is denied by the management. The same can not be read in evidence because the learned representative of the worker/claimants did not take pains to summon the original letter from the management to prove the said assertion. Similarly all other documents which have been filed by the claimants are photocopies. The photocopies can not be read in evidence because the same are denied by the management and the original were not got summoned from them to prove the assertion made in the alleged photocopies.

(27) The Ld. Representative of the worker has relied upon the judgement of Hon'ble Uttaranchal High Court delivered in writ petition No. 1530 (M/S) 2001 dt. 24-10-2002 in which similar persons were allowed to be regularized but it is pertinent to note that the said judgement of the Hon'ble Court is not applicable in the present case as the matter before the Hon'ble Court was with respect to Daily Wagers and not contract labours.

(28) For the above reasons this Tribunal holds that the claimants are not the employees of the management and no relationship of master and servant exist and therefore no dispute against the management, opposite party No. 1 could be raised and the claimant/the effected persons are not entitled to any relief whatsoever.

(29) Thus all the above references are answered in negative through this award.

(30) Let a copy of this award be kept each in ID No. 3 of 2007 and ID No. 4 of 2007 for record.

Kanpur

R. G. SHUKLA, Presiding Officer

नई दिल्ली, 6 मई, 2009

क्र.आ. 1315.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार कोचीन पोर्ट ट्रस्ट के प्रबंधन के संबंध में निरीक्षणों और उनके कर्मचारियों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण/ग्राम न्यायालय, इर्नाकुलम के पंचाट (संदर्भ संख्या 326/2006) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 17-04-2009 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-35011/5/2002-आईआर(एम)]

कमल बाखरु, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 6th May, 2009

S.O. 1315.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award (Ref. No. 326/2006) of the Central Government Industrial Tribunal/Labour Court Ernakulam now as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of Cochin Port Trust and their workmen, which was received by the Central Government on 17-04-2009.

[No. L-35011/5/2002-IR(M)]

KAMAL BAKHRU, Desk Officer

#### ANNEXURE

#### IN THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT, ERNAKULAM

Present: Shri P.L.Norbert, B.A., LL.B., Presiding Officer  
(Tuesday the 24th day of March, 2009/3rd Chaitra, 1931)

I.D. 326 of 2006

(I.D. 13/2002 of Labour Court, Ernakulam)

Union : The General Secretary,  
Cochin Port Staff Association,  
Willington Island, Kochi  
By Adv. S. Sreekumar

Management : The Chairman,  
Cochin Port Trust,  
Willington Island, Kochi-3  
By Adv. M/s. Menon & Pai.

This case coming up for final hearing on 19-03-2009, this Tribunal on 24-03-2009 passed the following :

#### AWARD

This is a reference made under Section 10(1)(d) of Industrial Disputes Act. The reference is :

“Whether the action of the management of Cochin Port Trust in denying the employees of the Cochin Port Trust to exercise the option for fixation of pay at a later date than 01-01-1993 on the condition that those who opted will not get arrears of pay and allowance up to the date of their option in pursuance of clause No. 27 in the Annexure IV of the Long Term Settlement dt. 06-12-1994 is justified? If not, to what relief the employees are entitled to?”

2. The facts of the case in brief are as follows:— There was a long term settlement in 1994 by which pay of Port Employees was revised w.e.f. 01-01-1993. The revised scale of pay was arrived at by merging Variable DA aggregating to Rs. 778.45, fixed DA in full ranging from Rs. 140 to 520 and Special DA in full in basic pay as on 31-12-1992. Though the settlement was signed on 06-12-1994 it was given effect retrospectively from 01-01-1993. According to the union since revised pay is fixed by taking into consideration the basic pay, VDA, FDA and Special DA as on 31-12-1992 some of the employees will get less salary than they were getting. Some of the employees had received higher slabs of FDA consequent to the rise in basic pay due to promotion, annual increment etc. Unless the higher slabs of FDA received by some of the employees are counted for the purpose of fixing revised pay they will suffer monetary loss.

3. According to the management the employees cannot exercise option for revised pay on any date according to their will and wish but a cut off date is fixed in the settlement and that is 01-01-1993. It is also contended that no employee is going to suffer any monetary loss by reason of fixation of revised pay. The jurisdiction of the court to adjudicate the issue is also questioned by the management on the ground that it is a national issue and this forum is incompetent to decide the issue.

4. In the light of the above contentions the following points arise for consideration :

- (1) Is the reference maintainable?
- (2) Have the employees a right of option for fixation of pay at a later date than 01-01-1993?

The evidence consists of the oral testimony of WW1 and 2 and documentary evidence of Exts. W1 to 18 on the side of the union and MW1 and Exts. M1 to M3 on the side of the management.

5. Point No. 1.—Ext. M1 is the settlement dated 6-12-1994. Clause 5 says that the settlement will take effect from 1-01-1993 and remain operative for a period of 5 years up to 31-12-1997. The settlement was arrived at between Chairmen of different Ports in India, Federation and Association of Stevedores and 5 unions of Port employees.

Clause 27 of the settlement refers to unsettled issues mentioned in Annexure-IV to the settlement. The clause says that the unsettled issues can be discussed at national or local level and in the case of disagreement the issues can be referred for adjudication or arbitration by the concerned parties. Clause I of Annexure-IV provides that the issues mentioned in the Annexure will be negotiated and settled at local or national level as required within three months of signing of the settlement failing which the issues would be referred for adjudication or arbitration. The issue in question is item No. 19 of Annexure-IV and it reads:

“ In the event of an employee allowed a higher slab of FDA after 01-01-1993 till the payment of arrears, he shall be allowed re-fixation as if promoted”.

According to the management this is an issue affecting the entire Port employees all over India and it is not an issue confined to Cochin Port Employees alone. Therefore the matter has to be decided in a national forum. The dispute was raised by Cochin Port Staff Association in 1997 demanding that the right to exercise option should be allowed at a later date than 01-01-1993. Exts. W2 to 4 are representations made to Assistant Labour Commissioner (Central) by the union, report of failure of conciliation and minutes of conciliation meeting. Exts. W6 to 12 and 14 are correspondence between Workers Federation and Indian Ports Association as well as Government and Cochin Port Trust. These representations and correspondence reveals that the issue was raised in 1997 by Cochin Port Staff Association and in 2000 it was conciliated by Assistant Labour Commissioner. But no settlement could be arrived. Thereafter the issue was referred by the Government for adjudication. Exts. W2 to 4 and 6 to 14 go to show that the Government was of the opinion that the issue is of national importance and cannot be decided locally and the association was asked to approach Bipartite Wage Negotiation committee (BWNC). The Wage Negotiation Committee was of the opinion that this is an issue which has to be decided on a national level and cannot be determined locally between Cochin Port Trust and the Association of Employees of Cochin Port Trust. It was held that since no other Port other than Cochin Port had raised the issue it was not proper for Wage Negotiation Committee to discuss and decide the issue. Ext. M1 settlement was arrived at in a national level under Section 12(3) of Industrial Disputes Act. Cochin Port Staff Association is a union affiliated to All India Port and Dock Workers Federation. The federation was one among five unions of national level which had signed the settlement on behalf of employees of Ports in India. The issue whether

employees can be allowed to exercise option on a date later than 1-1-1993 is an issue affecting employees of different Ports. It is not a local issue. The fact that employees of Cochin Port alone has raised the dispute does not mean that the issue has ceased to become a national issue. What is provided in Annexure IV Clause-I is that the issues enumerated in Annexure IV shall be settled by negotiation at local or national level as required. It means that the issue if pertains to employees of a particular Port only then it can be decided locally among the management of that Port and the union there. On the other hand if the issue pertains to employees as a whole in Indian Ports, then it becomes a national issue and has to be decided in a national level. The parties before this court are Cochin Port Trust and Cochin Port Staff Association. There are five national unions in Ext. M1 settlement and equally there are managements of all Port Trusts as well as Stevedores Association. They are not parties to the dispute. Without bearing all the parties to the issue it is not possible to adjudicate and decide the matter. Since the issue is of national importance it has to be decided by National Industrial Tribunal to be constituted by the Government on the request of concerned parties. Therefore I find that the reference is not maintainable before this forum.

**6. Point No. 2 :—**Ext. M1 settlement was in force from 1-1-1993 to 31-12-1997. Thereafter another settlement was reached and was signed in 2000 but w.e.f. 1-1-1998. Ext. M2 is that settlement. In Ext. M2 this issue was not taken up for discussion or settlement. Though Ext. M1 Clause 5 says that the settlement will take effect from 1-1-1993, no cut off date for exercising option for fixation of pay is mentioned in the settlement. The fact that the revision of pay will take effect from 1-1-1993 does not necessarily mean that all employees should exercise option for revised scale immediately on signing the settlement on 6-12-1994. It cannot be disputed that by the time Ext. M1 settlement was signed on 6-12-1994 the FDA of some of the employees had changed in accordance with the annual increment or promotion. But by fixing the date of 31-12-1992 for the purpose of calculation of revised pay the FDA drawn as on 6-12-1994 or any time between 31-12-1992 and 6-12-1994 if not counted some of the employees may lose monetary benefits accrued to them. In effect by exercising option and fixing pay as on 1-1-1993 some employees may get less remuneration than they were already getting. However in Ext. M1 no provision is made as to a cut off date within which employees have to exercise their option. When there is anomaly in fixing the pay it has to be set right. It is the right of an employee to draw remuneration of not less than what he was already drawing. That benefit cannot be taken away on the ground of Clause-5 of

Ext. M1 settlement. But as already observed this being a national issue this court is not competent to decide the issue.

In the result an award is passed finding that this court has no jurisdiction to decide the issue referred and has to be decided by a national forum with all the affected parties in the party array.

The award will come into force one month after its publication in the official gazette.

Dictated to the Personal Assistant, transcribed and typed by her, corrected and passed by me on this the 24th day of March, 2009.

P. L. NORBERT, Presiding Officer.

#### APPENDIX

##### Witness for the Union :

WW1 - 26-4-2004 Shri Thomas Sebastian.

WW2 - 11-10-2004 Shri Ummar.

##### Witness for the Management :

MW1 - 31-10-2007 Shri Unnikrishnan Nair,

##### Exhibits for the Union :

W1 - 26-4-2004 Copy of Extract of Wage Settlement dated 6-12-1994.

W2 - 26-4-2004 Copy of Letter No. CPSA/GL/2000 dated 13-12-2000 by C.P.S.A. to the Assistant Labour Commissioner.

W3 - 26-4-2004 Copy of failure of conciliation report by Asst. Labour Commissioner on 17-05-2001.

W4 - 26-4-2004 Copy of minutes of conciliation meeting held before Sri. A.K. Pratap Asst. Labour Commissioner on 17-05-2001.

W5 - 26-4-2004 Copy of Extract of para 7.33 of Report of the Wage Revision Committee for Port and Dock Workers at major Port of 1977 effective from 01-01-1994.

W6 - Copy of letter No. A8/2701/97-B dated 7-11-1997 from Secretary to the Managing Director, I.P.A.

W7 - Copy of letter dated No. 17-11-1997 by All India Port & Dock Workers Federation to the Managing Director, I.P.A.

W8 - Copy of letter No. LB-12021/8/95-RO dated 9-10-1997 from M.O.S.T. to the Chairman, Cochin Port Trust.

W9 - Copy of letter No. A8/2701/97-S dated 14-10-1999 from Cochin Port Trust to the Managing Director I.P.A.

W10 - Copy of letter No. D.O. No. A8/2698/PL1/97/S dated 13-03-1997 from Chairman Cochin Port Trust to M.O.S.T.

W11 - Copy of letter No. LB-12021/8/95-RO dated 9-10-1997 from M.O.S.T. to Cochin Port Trust.

W12 - Copy of letter No. CPSA/GL/98 dated 9-12-1998 from all India Port and Dock Workers Federation to Indian Ports Association.

W13 - Copy of Extract to item iii of Appendix V of Wage Revision settlement for Port & Dock workers at Major Ports effective from 01-01-1997.

W14 - Copy of letter dated 13-12-2000 by CPSA to the Assistant Labour Commissioner.

W15 - Copy of letter No. 38011/45.98-PE-I dated 5-04-1999 by M.O.S.T. to the Chairman I.P.A.

W16 - Copy of recommendations of the Pension Committee on the Anomalies, pending issues and other Demand submitted by Representative of the Federations.

W17 - Copy of extract of Item No. 3 of Appendix IV of Wage Revision settlement for Port & Dock Workers at Major Ports effective from 01-01-1997.

W18 - Copy of extract of Item No. 9.2 of the 12(3) settlement dated 02-08-2000 of the Wage Revision Committee for Port & Dock Workers at major Ports effective from 01-01-1997.

##### Exhibits for the Management :

M1 - Copy of the conclusions reached in the BMNC meeting at New Delhi on 19th and 20th November 1994.

M2 - Copy of the Bipartite Wage negotiations Committee (BWNC).

M3 - Copy of letter No. LB-12021/8/95-RO dated 9th October 1997 of M/o. of Surface Transport, New Delhi.